

### Teknisk merkeblad

**Egenskaper:** AKEMI® Monument Filler er en kremaktig 2-komponent polymermørtel.

Produktet er preget av følgende egenskaper:

- enkel dosering og blanding ved bruk av sylinderrampullesystem
- Formtilpasning mellom produkt, stålprofil, dyvel i rustfritt stål og gravstein (sammensatt)
- forbindelse tolerer visse ekspansjonseffekter
- dekonstruerbar ved bruk av glattveggede profiler i rustfritt stål
- veldig god utendørs holdbarhet
- enkel dosering og blanding ved bruk av patronsystem og ren behandling
- vannfri

**Bruksområde:** AKEMI® Monument Filler brukes hovedsakelig til forankring av gravsteinsystemer i kombinasjon med rustfrie stålprofiler (plugger/stenger). Når den brukes i kombinasjon med glattveggede profiler i rustfritt stål, kan den dekonstrueres. Forankring faller inn under kategorien "3.1.5 Forankring" i henhold til BIV-retningslinjen "Opprettelse og testing av gravsteinsinstallasjoner (per 2020 7., revidert utgave).

**Instruksjoner for bruk:** Lag hull i henhold til karakteristisk verditabell (se f.eks. BIV-retningslinje "oppsett og testing av gravsteinsinstallasjoner" punkt "3.1.5 Forankring", fra og med 2020 7., revidert utgave).

Rengjør borehullet med en børste og trykkluft.

Fjern låsen fra patronen og sett patronen i pistolen; arbeid med grepet **til materiale kommer ut av begge åpningene**; skru deretter opp blandedysen. Ikke bruk de første 10 cm som er presset ut av blandedysen.

Påfør produktet i borehullet. Blandingen kan bearbeides i ca. 15 minutter (20 °C). Sett inn en gjenget/ribbet stålprofil eller en glattvegget profil i rustfritt stål.

Etter ca. 50 - 70 minutter (20 °C) er den herdede sparkelmassen lastbar, etter 24 timer (20 °C) er den helt herdet.

Varmen akselererer, kulde forsinker herdingen betraktelig. Arbeidstemperatur (patron, stein og stålprofil) er +5°C - 35°C.

Verktøy kan rengjøres med AKEMI® Nitro Dilution.

-

- Spesielle merknader:**
- Kun for profesjonell bruk.
  - Bruk AKEMI® Liquid Glove for å beskytte hendene.
  - Filler som allerede er tyknet eller bare gelerende, må ikke brukes lenger.
  - **Ved bruk av glattveggede profiler i rustfritt stål:** For å forhindre at gravsteinen roterer, anbefales det at to parallelle ankre monteres.
  - **Gjengede/ribbede stålprofiler** kan brukes hvis dekonstruksjon ikke er ønsket.
  - Fjern eventuelt stående vann i borehullet og tørk med trykkluft.
  - Herdet monumentfyllstoff kan ikke lenger fjernes med løsemidler, men bare mekanisk eller ved høyere temperaturer (> 200 °C).
  - Bruk kun originale AKEMI-blandedyser®.
  - Ta av blandedyseren etter bruk og lås patronen med lukkingen. Før du bruker en ny blandedyse, må det kontrolleres at materiale kan komme ut av begge åpningene.
- 
- Innenfor EU: underlagt selvbetjeningsforbudsforordningen og skal kun selges av spesialiserte utsalgssteder.
  - For riktig avfallshåndtering må beholderen tømmes helt.
  - Resirkulering i samsvar med retningslinjene i EU-beslutning 97/129 EC om emballasjedirektivet 94/62/EC.

**Tekniske data:**

Farge:	betong grå
Tetthet:	ca. 1,63 g/cm <sup>3</sup>
Arbeidstid:	
ved 10°C	25 - 30 minutter
ved 20°C	13 - 17 minutter
ved 30 °C	5 - 8 minutter
Mekaniske egenskaper etter 7 dagers herding ved romtemperatur:	
compressive strength DIN EN ISO 604:	55 - 65 N/mm <sup>2</sup>
Mekaniske egenskaper etter 56 fryse-tine-sykluser i henhold til DIN EN 12058:	
Compressive strength DIN EN ISO 604:	55 - 60 N/mm <sup>2</sup>

**Lagring:** Hvis den oppbevares i tørr og kjølig tilstand (5 - 25 °C/41 - 77 °F) i den lukkede originalbeholderen minst 12 måneder fra produksjonen.

**Helse og sikkerhet:** Les sikkerhetsdatabladet før du håndterer eller bruker dette produktet.

**Viktig varsel:** Informasjonen ovenfor er basert på det siste stadiet av utvikling og applikasjonsteknologi. På grunn av en rekke ulike påvirkningsfaktorer, må denne informasjonen - så vel som andre muntlige eller skriftlige tekniske råd - betraktes som uforpliktende hint. Brukeren er forpliktet til i hvert enkelt tilfelle å utføre ytelsestester, inkludert, men ikke begrenset til, spor av produktet, i et lite iøynefallende område eller fabrikasjon av et prøvestykke.

