

Teknisk merkeblad

Karakteristikk

AKEMI® Stein- og marmorlim MS 76 er to-komponentlim, flytende til sparkelkonsistens, basert på styrol, umettede polyesterharpikser og en spesiell heftetilsetning. Produktet utmerker seg ved følgende egenskaper:

- Lett å arbeide med og kan brukes både på horisontale og vertikale flater pga hhv flytende, tyktflytende, kremig og/eller sparkel-konsistens
- Rask herding (20-40 minutter)
- Lett dosering og blanding med patron-system
- Bearbeides lett (slipe, bore, frese)
- Hefter meget godt til metall (jern, stål, aluminium), tre, stein og forskjellige kunststoffer (f eks hard PVC, GFK) også ved høye temperaturer (opp til ca 100o
- Motstandsdyktig overfor vann, bensin og mineraloljer.

Bruksområde

AKEMI® Stein- og marmorlim MS 76 benyttes hovedsaklig i steinbearbeidende industri og håndverk til liming av natur- eller kunststein, jern, stål eller aluminium, tre eller kunststoffer med eller til hverandre. Dessuten brukes Stein- og marmorlim MS 76 flytende spesial-harpiks og MS 76 armeringslim i kombinasjon med GFK-CFK-staver og flatjern til notarmering på kjøkkenarbeidsplater, bord etc samt til ekstra kraftig lukking av sprekker og fuger i sement og betonggulv. Produktene egner seg for liming som ikke utsettes for ikke altfor stor mekanisk belastning inntil 60-70oC innendørs og utendørs, og opp til 100oC når det gjelder ikke belastede liminger. Produktenes fordel er den relativt korte herdningstiden. Sammenlimingene er likevel ikke så gode som ved bruk av AKEPOX® produkter (epoxid-harpiks lim).

Bruksanvisning

fuger, legges produktet ned i sprekken/fugen og trekkes ut med en sparkel. Om nødvendig kan sprekkes utvides først eller man bruker fugeklemmer. Eventuelt kan det strøs tørr kvartssand på det ikke ferdig herdete produktet for å underlette heft ved påfølgende byggekjemiske prosesser.

6. Videre bearbeidning ved sementfugereparasjoner, f eks påføring av lim eller opprettingsmasser kan først gjøres etter 60 minutter.

7. Varme påskynder herdeprosessen og kulde forsinker den.

8. Arbeidsredskap kan rengjøres med AKEMI® Nitrofortynning.

TMB 02.10 2011 1

B Patronbeholder (bare MS 76 armeringslim)

- uten blandedyse: brukes til dosering
 - med blandedyse: dosering og blanding i ett
1. Før behandling må flaten være ren og helt tørr og gjort ru.
 2. Fjern patronlokket. Legg patronen i pistolen. Hold grepet inne lenge nok til at det kommer noe ut av begge åpningene, da settes evt blandingsdysen på.
 3. Hvis man ikke bruker blandingsdysen må komponentene blandes godt.
 4. Blandingen forblir brukbar i ca 5-7 minutter (20oC). Etter ca 20-30 minutter (20oC) kan det herdede MS 76 armeringslim bearbeides videre (slipe, bore, frese). Etter ca 1 time er limingen fullstendig belastbar.
 5. Varme påskynder herdeprosessen og kulde forsinker den.
 6. Arbeidsredskap kan rengjøres med AKEMI® Nitrofortynning.

Viktig informasjon

- Under arbeidet bør man benytte AKEMI® „Flytende Hanske“ til beskyttelse for hendene.
- Herdemengder over 3% gir dårligere limekvalitet.
- Herdemengder under 1% og lav temperatur (under 5oC) forsinker herdingen betraktelig.
- Ved reparasjon av større sprekker eller fuger i sementgulv, benytt AKEMI® Stein- og marmorlim MS 76 Sparkel.
- Lim som har tyknet eller holder på å gelere skal ikke bearbeides mer.
- På metallflater bør man begynne med liming snarest mulig etter sliping for å unngå dårligere heft.
- På grunn av det reaksjonsbetingede svinn (ca 2-3%) og en merkbar temperaturutvikling i forbindelse med herdingen, bør limsjiktene være så tynne som mulig (<2mm).
- Liminger som ofte utsettes for fuktighet, hhv frost vil bare ha begrenset varighet.
- Heft og varighet på ferske, alkaliske byggematerialer (f eks betong, sement) er bare moderat.
- Herdet lim kan ikke fjernes med løsemidler, bare mekanisk eller ved høye temperaturer (>200oC)
- Ved korrekt bearbeiding er herdet lim ikke helseskadelig.
- Mht patronsystem:
- Bruk bare originale AKEMI blandedysen
- Det anbefales at man etter bruk tar av blandedysen og lukker patronen. Før man tar apparatet i bruk igjen må man forsikre seg om at det kommer noe ut av begge åpningene.

Sikkerhetsinformasjon

Se EU-sikkerhetsdatatablad

Tekniske data

Farge : lys grå. Sparkel: svart, hvit, lys beige



Tetthet : ca 1,63g/cm³ (tykflytende, pastøs)
Ca 1,36g/cm³ (flytende)
Ca 1,73g/cm³ (armeringslim)

Bearbeidningstid i minutter:

a) Ved 20oC:

	Tykflytende/pastøst	flytende
1% herder	8-10	14-16
2% herder	5-6	7-9
3% herder	4-5	5-6

b) Med 2% herder:

Ved 10oC	10-12	12-14
Ved 20oC	5-6	7-9
Ved 30oC	3-4	3-4

c) Patronsysteem (armeringslim)

Ved 10oC	10-12
Ved 20oC	5-6
Ved 30oC	2,5-3

Mekaniske egenskaper:

Strekstyrke DIN 53455 15-25 N/mm²

Bøyefasthet DIN 53452 40-50N/mm²

Lagring: ca 1 år i godt lukket originalemballasje,
lagret kjølig, men frostfritt

Merk

Disse opplysningene er gitt på basis av de siste tilgjengelige produktopplysninger og brukerveiledninger fra vårt firma. Da bruken av produktet og brukernes arbeidsteknikk ligger utenfor vår kontroll, kan ikke produsenten stilles til ansvar med bakgrunn i innholdet i dette datablad. Brukeren er i alle fall forpliktet til å foreta egne forsøk og tester, f eks med en prøve på et lite synlig sted.

