

Teknisk datablad

Side 1 av 3

- Egenskaper:** AKEMI® Anti-Stain Coating 2015 er et langvarig, løsemiddelfritt beskyttende belegg basert på en 2-komponent polymerformulering.
- Produktet er preget av følgende egenskaper:
- Enkel dosering og blanding på grunn av det harmoniserte systemet (se bruksanvisningen)
 - Enkel å jobbe på grunn av flytende konsistens
 - Økonomisk effektivitet på grunn av tynt produktlag
 - ingen sagging på sideflater
 - Spenningsløs herding
 - utmerket værbestandighet
 - utmerket motstand mot alkalier
 - god vedheft på litt fuktig stein
 - produktet har ingen tendens til krystallisering; Av denne grunn er det ingen problemer og god prosesssikkerhet
- anvendelsesområde:** AKEMI® Anti-Stain Coating 2015 brukes - i kombinasjon med kvartssand - for bakre og lateral tetting av naturlige og kunstige steinplater, som brukes til fast legging med mørtel innendørs og utendørs. Den bakre tetningen forhindrer blomstring, misfarging og flassing forårsaket av ny fuktighet. Forhindrer farging forårsaket av defekter i underkonstruksjonen. Kwartssanden spredt på belegglaget fungerer som en vedheftprimer til leggingsmørtelen.
- Instruksjoner for bruk:**
- En. Produkt i bøtter:
1. Fjern strekklokkene fra bøttene og rør opp begge komponentene før bruk.
 2. Fest strekklokkene med doseringspumpene på skuffene. Trykk på pumpen til materialet kommer fram.
 3. Først kommer to volumdeler av komponent A, deretter en volumdel av komponent B ved hjelp av pumpen i doserings- og blandekoppen; Etterpå blandes de grundig til en homogen fargenyanse oppnås.
 4. Videre behandling følger punkt 4 i bruksanvisningen for produkter i bokser.
- B. Produkt i bokser:
1. Fjern lokket på boksene og rør opp begge komponentene før bruk.
 2. Komponent B fylles fullstendig i boksen med komponent A, og blandes deretter grundig til en homogen fargenyanse oppnås.
 3. For å lette tømming av boksen, kan den utstyres med en tut.
 4. Blandingen virker i ca. 20 - 30 minutter (20 °C).
 5. Spred blandingen på den rene, tørre og stabile baksiden, samt sidesidene av platen med en korthårsrulle. Maksimalt belegg av sidesidene opp til maks. 2/3 av overflaten. Innstillingsvinkel på rullen ca. 45°.
 6. Forbruk ca. 150 - 200 g/m², avhengig av steinens ruhet og absorberende kapasitet.
 7. Slip de harpikserte platene helt med vasket kvartssand (korn 0,6 til 1,2 mm). De slipte platene kan stables under herdeprosessen for å spare plass. Vi anbefaler å sette en separasjonsfolie laget av PE, PP mellom de behandlede platene. Forbruk av kvartssand: ca. 800 - 1000 g/m².

TDS 01.23

Teknisk datablad

Side 2 av 3

8. Overflatene er tørre etter ca. 6 - 8 t (20 °C), etter ca. 16 til 20 t (20 °C) kan platene legges. Maks. stabilitet etter 7 dager (20 °C).
9. Verktøy kan rengjøres med AKEMI® Nitro Thinner.
10. Varme akselererer og kulde forsinker herdingsprosessen.

Spesielle merknader:

- Kun for profesjonell bruk.
- De optimale mekaniske og kjemiske egenskapene kan bare oppnås ved å følge de nøyaktige blandingsforholdene; overskudd av komponent A eller B har effekten av en mykner eller misfarging av marginale soner.
- Produktet skal ikke lenger brukes hvis det allerede har tyknet eller er gelé.
- Produktet skal ikke brukes ved temperaturer under 10 °C fordi det ikke vil herde tilstrekkelig.
- Dannelse av rustflekker kan unngås eller reduseres på jernholdige steiner.
- Overflater kan impregneres etterpå.
- Den herdede harpiksen kan ikke lenger fjernes ved hjelp av løsningsmidler. Dette kan bare oppnås mekanisk eller ved å bruke høyere temperaturer (> 200 °C).
- For riktig avfallshåndtering må beholderen tømmes helt.
- Resirkulering i samsvar med retningslinjene i EU-beslutning 97/129 EF om emballasjedirektivet 94/62/EF.

Tekniske data:

1. Fargekomponent A + B: grå
2. Tetthetskomponent A + B: ca. 1,4 g/cm³
3. Arbeidstid:
 - a) Blanding av 100 g komponent A + 50 g komponent B
 - ved 20 °C: 20–30 minutter
 - ved 30 °C: 10–15 minutter
 - b) Ved 20 °C og ulike mengder:
 - 100 g komponent A + 50 g komponent B: 20 - 30 minutter
 - 200 g komponent A + 100 g komponent B: 20 - 30 minutter
 - 400 g komponent A + 200 g komponent B: 15 - 20 minutter
 - 600 g komponent A + 300 g komponent B: 15 - 20 minutter
4. Teoretisk produktivitet:
 - Bokser på 900 g: ca. 4 - 6 m²
 - Skuffer på 15 kg: ca. 75 - 100 m²
5. Herdeprosess (landbasert D-hardhet) av et 2 mm lag ved 20 °C:

<u>6 timer</u>	<u>7 timer</u>	<u>8 timer</u>	<u>9 timer</u>	<u>24 timer</u>	<u>7 d</u>
24	51	61	69	81	82
6. Kjemisk motstand:

Mettet kalsiumhydroksylopløsning (Kalkvann)	stall
Natriumkloridoppløsning 10%	stall
Saltvann	stall
Ammonium 10%	stall
Soda lut 40%	stall
Saltsyre 10%	Moderat stabil

TDS 01.23

Teknisk datablad

Side 3 av 3

Eddiksyre 10%	Ikke stabil
Maurisyre 10%	Ikke stabil
Bensin	stall
Diesel olje	stall
Olivenolje	stall
AKEMI® Stone Cleaner konsentrat	stall

Lagring: Ved oppbevaring i tørr og kald tilstand (5-25 ° C / 41-77 ° F) i sin lukkede originale beholder minst 24 måneder fra produksjon.

Helse og sikkerhet: Les sikkerhetsdatabladet før du håndterer eller bruker dette produktet.

Viktig melding: Ovennevnte informasjon er basert på den siste fasen av utviklings- og applikasjonsteknologi. På grunn av en rekke forskjellige påvirkningsfaktorer, må denne informasjonen - så vel som andre muntlige eller skriftlige tekniske råd - betraktes som ikke-bindende hint. Brukeren er forpliktet i hvert enkelt tilfelle til å gjennomføre ytelsestester, inkludert, men ikke begrenset til, spor av produktet, i et iøynefallende område eller fabrikasjon av et prøvestykke.