

Teknisk merkeblad

Karakteristikk

AKEPOX® 5010 er et geleaktig, løsemiddelfritt to-komponentlim på epoksybasis med en cycloaliphatisk polyaminherder. Produktet utmerker seg ved følgende egenskaper:

- Nesten fargeløst
- Meget liten tendens til gulning
- Meget formfast pga geleaktig konsistens
- Ytterst liten krymping under herding og dermed minimale spenninger i limsjiktet
- Meget værbestandig
- Svært gode innfargingsegenskaper med AKEPOX® fargepasta
- God form og motstandsdyktighet i limsjiktet
- Svært lav materialutmatning
- Meget god alkalistabilitet, derfor meget godt egnet for liming mot betong
- Fremragende egenskaper for liming av ikke gasstette materialer da limet er fritt for løsemidler
- Velegnet for liming av bærende konstruksjonsdeler
- Meget velegnet til fremstilling av laminerte sandwich-deler
- God elektrisk isolasjonsvirkning
- Godt heft på lett fuktig stein
- Velegnet for liming av løsemiddelømfintlige materialer som isopor og ABS

Bruksområde

AKEPOX® 5010 benyttes hovedsaklig i steinbearbeidende industri til værbestandig liming og kitting av naturstein (marmor og granitt) samt kunststein eller bygningsmaterialer (terrazzo og betong). Høyverdige råstoffer gjør at produktet bare i meget liten grad gulner, derfor kan det også brukes på meget lyse, til og med på hvite natursteiner uten å risikere gulning som ellers vanligvis følger med bruk av epoxylim. Ved geleaktig, smidig konsistens er produktet egnet til bruk på vertikale flater, men gir også tynne fuger. Med AKEPOX® 5010 kan også andre materialer som kunststoff (hard-PVC, polyester, polystyrol, ABS, PC), papir, treverk, glass og mange andre stoffer limes. Ikke egnet for liming med AKEPOX® 5010 er polyolefiner (PE, PP), silikoner, FKW (teflon) myk-PVC, myk PU og butylgummi.

Bruksanvisning

1. Limflater rengjøres grundig og rubbes lett.
2. 2 vekt- eller volumdeler komponent A blandes godt sammen med 1 vekt- eller volumdel komponent B til man oppnår en helt homogen blanding.
3. Innfarging med AKEPOX® fargepasta er mulig (maks 5%).
4. Blandingen kan benyttes i ca. 20-30 min (20°C). Etter ca. 6-8 timer (20°C) kan de sammenlimede delene transporteres. Etter 12-16 timer (20°C) kan delene belastes og bearbeides. Maks holdfasthet oppnås etter 7 dager (20°C).
5. Verktøy rengjøres med AKEMI Nitro-tynner.
6. Varme akselererer, kulde forsinker herde prosessen.

Viktig informasjon

- Kun ved nøyaktig dosering oppnår man de optimale mekaniske og kjemiske egenskaper; overflødig komponent A eller B kan virke oppløsende og kan føre til fargeforandringer i randsonen.
- For beskyttelse av hendene benyttes "Den flytende Hansken" fra AKEMI®.
- Komponent A og komponent B skal tas ut av forpakningen med separate sparkler.
- Størknet lim eller lim som tykner er ikke lenger brukbart.
- Ved temperaturer under 10°C skal produktet ikke lenger benyttes da det ikke får tilstrekkelig herding.
- Herdet lim vil ha en tendens til å gulne hvis det utsettes for konstant temperatur over 50°C
- Allerede herdet lim kan ikke fjernes med løsemidler. Kun mekanisk eller ved høye temperaturer (>200°C).
- Ved riktig bruk og bearbeiding er limet i herdet tilstand ikke helsefarlig.
- Komponent A har en liten tendens til krystallisering (honning-effekt). Oppvarming vil gjøre produktet brukbart igjen.
- Limets holdfastighet avhenger sterkt av natursteinen: silikatisk bunden stein gir bedre resultat enn kalkbunden naturstein.

Sikkerhetsinformasjon

Se EU-sikkerhetsdatablad



Tekniske data

Komponent A	Fargeløs til lett gulaktig melkeaktig
	Tetthet 1,17 g/cm ³
Komponent B	Fargeløs til lett gulaktig melkeaktig
	Tetthet 1,13 g/cm ³

2. Bearbeidingstid:

a) Blanding av 100g A + 50g B

ved 10°C	60-70 min
ved 20°C	20-30 min
ved 30°C	15-20 min
ved 40°C:	5-10 min

b) ved 20°C og ulike mengder

20g A + 10g B	35-45 min
50g A + 25g B	25-35 min
100g A + 50g B	20-30 min
300g A + 150gB	15-25 min

1. a) Herdeforløp (Shore-D styrke) for et 2mm lag ved 20°C:

<u>3 tim</u>	<u>4 tim</u>	<u>5 tim</u>	<u>6 tim</u>	<u>7 tim</u>	<u>8 tim</u>	<u>24 tim</u>
-	30	51	67	74	76	81

4. Mekaniske egenskaper

Bøyfasthet DIN 53452:	60-70N/mm ²
Strekfasthet DIN 53455:	30-40N/mm ²
E-modul:	2500-3000 N/mm ²

5. Kjemiske egenskaper

Vannopptak DIN53495	< 0,5 %
Kokesaltopløsning 10 %	motstandsdyktig
Sjøvann	motstandsdyktig
Ammoniakk 10%	motstandsdyktig
Natronlut 10%	motstandsdyktig
Saltsyre 10%	motstandsdyktig
Eddiksyre 10%	betinget motstandsdyktig
Maurisyre 10%	betinget motstandsdyktig
Bensin	motstandsdyktig
Fyringsolje	motstandsdyktig
Smøreolje	motstandsdyktig

6. Holdbar i ca 1 år lagret tørt og kjølig, men frostfritt i godt lukket originalemballasje.

Vær oppmerksom på

Disse opplysningene er gitt på basis av de siste tilgjengelige produktopplysninger og brukerveiledninger fra vårt firma. Da bruken av produktet og brukernes arbeidsteknikk ligger utenfor vår kontroll, kan ikke produsenten stilles til ansvar



med bakgrunn i innholdet i dette datablad.

