

Teknisk merkeblad

Karakteristikk

AKEPOX® 2030 er et kremaktig, fyllstoffholdig, løsemiddelfritt to-komponentlim på epoksybasis med en modifisert polyaminherder. Produktet utmerker seg ved følgende egenskaper:

- Herder relativt raskt
- Svært gode innfargingsegenskaper med AKEPOX® fargepasta (bare med grå-grønn)
- Lett dosering og blanding med patronsystem
- Minimal krymping under herding og dermed minimale spenninger i limsjiktet
- Ytterst værbestandig
- God varmestabilitet, ca. 60-70°C ved belastede limfuger, ca. 100-110°C ved ubelastede limfuger
- God form og motstandsdyktighet i limsjiktet
- Svært lav materialutmatning
- Meget god alkalistabilitet, derfor meget godt egnet for liming mot betong
- Fremragende egenskaper for liming av ikke gasstette materialer da limet er fritt for løsemidler
- Velegnet for liming av bærende konstruksjonsdeler
- God elektrisk isolasjonsvirkning
- Godt heft på lett fuktig stein
- Velegnet for liming av løsemiddelømfintlige materialer som isopor og ABS
- Produktet krystalliserer ikke, dermed ingen lagringsproblemer og god bearbeidingsikkerhet.

Bruksområde

AKEPOX® 2030 benyttes hovedsaklig i steinbearbeidende industri for liming av naturstein (marmor og granitt) samt kunststein eller bygningsmaterialer (terrazzo og betong) med hverandre eller med jern, stål eller aluminium. Pga kremaktig konsistens kan produktet også brukes på vertikale flater. Relativt ujevne flater kan føyes sammen og produktet kan benyttes til forankring av plater og gelendere. Med AKEPOX® 2030 kan også andre materialer som kunststoff (hard-PVC, polyester, polystyrol, ABS, PC), papir, treverk, glass og mange andre stoffer limes. Metaller belagt med AKEPOX® 2030 får en meget god korrosjonsbeskyttelse.

Ikke egnet for liming med AKEPOX® 2030 er polyolefiner (PE, PP), silikoner, FKW (teflon) myk-PVC, myk PU og butylgummi.

Bruksanvisning

A-Patrons system

- Uten blandedyse kan brukes til dosering
- Med blandedyse dosering og blanding i ett
- 1. Limflater rengjøres og rubbes.
- 2. Fjern patronlåsen og sett patronen i pistolgrepet. Trykk grepet til det kommer material ut av begge åpningene, sett da på blandedysen, om ønskes.
- 3. Innfarging med maks 5% AKEPOX® fargepasta er mulig.
- 4. Hvis blandedyse ikke benyttes må komponentene blandes godt.
- 5. Blandingen kan deretter bearbeides i ca. 20-30 min (20°C). Etter ca. 3-5 timer (20°C) kan de sammenlimede delene transporteres. Etter 8-10 timer (20°C) kan delene belastes og bearbeides. Maks holdfasthet oppnås etter 7 dager (20°C).
- 6. Verktøy rengjøres med AKEMI nitro-tynner.
- 7. Varme akselererer, kulde forsinker herdeprosessen.
- 8. Ved kjølig lagring kan produktet lagres i minst 1 år.

B-boks

1. Limflater rengjøres og rubbes.
2. 2 vekt- eller volumdel komponent A blandes godt sammen med 1 vekt- eller volumdel komponent B til man oppnår en homogen farge.
3. Innfarging med AKEPOX® fargepasta er mulig (maks 5%).
4. Blandingen kan benyttes i ca. 20-30 min (20°C). Etter ca. 3-5 timer (20°C) kan de sammenlimede delene transporteres. Etter 8-10 timer (20°C) kan delene belastes og bearbeides. Maks holdfasthet oppnås etter 7 dager (20°C).
5. Verktøy rengjøres med AKEMI nitro-tynner.
6. Varme akselererer, kulde forsinker herdeprosessen.
7. Ved kjølig lagring kan produktet lagres i minst 1 år.



Viktig informasjon

- Metallunderlag skal umiddelbart før liming slipes for å unngå dårlig heft.
- Kun ved nøyaktig dosering oppnår man de optimale mekaniske og kjemiske egenskaper; overflødig komponent A eller B kan virke oppløsende og kan føre til fargeforandringer i randsonen.
- For beskyttelse av hendene benyttes "Den flytende Hansken" fra AKEMI®.
- Komponent A og komponent B skal tas ut av forpakningen med separate sparkler.
- Størknet lim eller lim som tykner er ikke lenger brukbart.
- Ved temperaturer under 10°C skal produktet ikke lenger benyttes da det ikke får tilstrekkelig herding.
- Det ferdigherdede limet har en tendens til å gulne, fremfor alt ved direkte solstråling. Det er derfor ikke egnet ved liming mot lyse eller hvite bakgrunner, eller der hvor fugene er synlige.
- Allerede herdet lim kan ikke fjernes med løsemidler. Kun mekanisk eller ved høye temperaturer (>200°C).
- Ved riktig bruk og bearbeiding er limet i herdet tilstand ikke helsefarlig.
- Bruk bare original Akemi blandedyse sammen med patronen

Sikkerhetsinformasjon

Se EU-sikkerhetsdatblad



Tekniske data

1. Komponent A+B: Farge grønn-grå, teglsteinsrød, svart, lys elfenben
Tetthet 1,52 g/cm³
2. Bearbeidingstid:
- a) Blanding av 100g A + 50g B
- | | |
|-----------|-----------|
| ved 10°C | 50-60 min |
| ved 20°C | 20-30 min |
| ved 30°C | 8-12 min |
| ved 40°C: | 5-7 min |
- b) ved 20°C og ulike mengder
- | | |
|----------------|-----------|
| 20g A + 10g B | 25-35 min |
| 50g A + 25g B | 25-35 min |
| 100g A + 50g B | 20-30 min |
| 300g A + 150gB | 15-25 min |

1. a) Herdeforløp (Shore-D styrke) for et 2mm lag ved 20°C:

2 tim	3 tim	4 tim	5 tim	6 tim	7 tim	8 tim	24 tim
34	38	70	73	76	78	80	82

- b) Herdeforløp for et 5mm lag ved forskj. temp. etter 2 tim. tempereringstid:

20°C	30°C	40°C	50°C	60°C	70°C	80°C	90°C
82	77	75	73	68	55	53	53
100°C	110°C						
52	52						

4. Mekaniske egenskaper
- | | |
|-------------------------|-----------------------------|
| Bøyfasthet DIN 53452: | 50-60N/mm ² |
| Strekfasthet DIN 53455: | 20-30N/mm ² |
| E-modul: | 5500-6000 N/mm ² |
5. Kjemiske egenskaper
- | | |
|-------------------------|--------------------------|
| Vannopptak DIN 53495 | < 0,5 % |
| Kokesaltoppløsning 10 % | motstandsdyktig |
| Sjøvann | motstandsdyktig |
| Ammoniakk 10 % | motstandsdyktig |
| Natronlut 10 % | motstandsdyktig |
| Saltsyre 10 % | motstandsdyktig |
| Eddiksyre 10 % | betinget motstandsdyktig |
| Maursyre 10 % | betinget motstandsdyktig |
| Bensin | motstandsdyktig |
| Fyringsolje | motstandsdyktig |
| Smøreolje | motstandsdyktig |
6. Holdbar i 1 år lagret tørt og kjølig, men frostfritt i godt lukket originalemballasje.



**Vær
oppmerksom på**

Disse opplysningene er gitt på basis av de siste tilgjengelige produktopplysninger og brukerveiledninger fra vårt firma. Da bruken av produktet og brukernes arbeidsteknikk ligger utenfor vår kontroll, kan ikke produsenten stilles til ansvar med bakgrunn i innholdet i dette datablad.

