

Teknisk merkeblad

Karakteristikk

AKEPOX® 2020 er et tyktflytende, fyllstoffholdig, løsningsmiddelfritt to-komponentslim på epoksybasis. Produktet utmerker seg ved følgende egenskaper:

- minimal krymping under herding og dermed minimale spenninger i limsjiktet
- ytterst værbestandig
- gode innfargingsegenskaper med AKEPOX® fargepasta
- god varmestabilitet, ca. 60-70°C ved belastede limfuger, ca. 100-110°C ved ubelastede limfuger
- god form og motstandsdyktighet i limsjiktet
- svært lav materialutmatning
- meget god alkalistabilitet, derfor meget godt egnet for liming mot betong
- fremragende egenskaper for liming av ikke gasstette materialer da limet er fritt for løsemidler
- velegnet for liming av bærende konstruksjonsdeler
- god elektrisk isolasjonsvirkning
- godt heft på lett fuktig stein
- enkel dosering og blanding med sprøytesystem
- velegnet for liming av løsemiddelømfintlige materialer som isopor og ABS
- produktet krystalliserer ikke, dermed ingen lagringsproblemer god bearbeidingsikkerhet.

Bruksområde

AKEPOX® 2020 benyttes hovedsaklig i steinbearbeidende industri for liming av naturstein (marmor, kalkstein og granitt) samt kunststein eller bygnings-materialer (terrazzo og betong) med stål eller med hverandre. Gjennom en viss strukturbetinget fasthet kan produktet også påføres vertikale flater i et sjikt på opp til 2 mm. Horisontalt kan produktet benyttes for støping av slisser eller forankringshull for fastholding av metall- (stål) forsterkninger eller metallankere. Med AKEPOX® 2020 kan også andre materialer som kunststoff (hard-PVC, polyester, polystyrol, ABS), papir, treverk, glass og mange andre stoffer limes. Metaller belagt med AKEPOX® 2020 får en meget god korrosjonsbeskyttelse.

Ikke egnet for liming med AKEPOX® 2020 er polyolefiner, silikoner, FKW (teflon) myk-PVC og butylgummi.



Tlf: +47 32 24 30 50 – post@s-tandberg.no // www.s-tandberg.no

Bruksanvisning

1. Limflater rengjøres og rubbes.
2. 2 vekt- eller volumdeler komponent A blandes godt sammen med 1 vekt- eller volumdel komponent B til man oppnår en homogen farge.
3. Innfarging med AKEPOX® fargepasta er mulig (maks 5%).
4. Blandingen kan benyttes i ca. 40-50 min (20°C). Etter ca. 6-8 timer (20°C) kan de sammenlimede delene transporteres. Etter 12-16 timer (20°C) kan delene belastes og bearbeides. Maks holdfasthet oppnås etter 7 dager (20°C).
5. Verktøy rengjøres med AKEMI nitro-tynner.
6. Varme akselererer, kulde forsinker herdeprosessen.
7. Ved kjølig lagring kan produktet lagres i minst 1 år.

Viktig informasjon

- Metaller skal umiddelbart før liming slipes for å unngå dårlig heft.
- Kun ved nøyaktig dosering oppnår man de optimale mekaniske og kjemiske egenskaper; overflødig komponent A eller B kan virke oppløsende og kan føre til fargeforandringer i randsonen.
- For beskyttelse av hendene benyttes "Den flytende hansken" fra AKEMI®.
- Komponent A og komponent B skal tas ut av forpakningen med separate sparkler.
- Størknet lim eller lim som tykner må ikke benyttes
- Ved temperaturer under 10°C skal produktet ikke lenger benyttes da det ikke får tilstrekkelig herding
- Det ferdigherdede limet har en tendens til å gulne, fremfor alt ved direkte solstråling. Det er derfor ikke egnet ved liming mot lyse eller hvite bakgrunner, eller der hvor fugene er synlige.
- Allerede herdet lim kan ikke fjernes med løsemidler. Kun mekanisk eller ved høye temperaturer (>200°C).
- Ved riktig bruk og bearbeiding er limet i herdet tilstand ikke helsefarlig.

Sikkerhetsinformasjon **Se EU-sikkerhetsdatblad**



<p>Tekniske data</p>	<p>1. Komponent A Farge Lys beige-grå Tetthet 1,53 g/cm³</p> <p> Komponent B Farge Kaki-grå Tetthet 1,50 g/cm³</p> <p>2. Bearbeidingstid:</p> <p> a) Blanding av 100g A + 50g B</p> <p> ved 10°C 110-120 min ved 20°C 40-50 min ved 30°C 20-30 min ved 40°C: 10-20 min</p> <p> b) ved 20°C og ulike mengder</p> <p> 20g A + 10g B 60-70 min 50g A + 25g B 50-60 min 100g A + 50g B 40-50 min 300g A + 150gB 35-45 min</p> <p>3. Herdeforløp (Shore-D styrke) for et 2mm lag ved 20°C:</p> <table border="1" data-bbox="587 936 1343 1012"> <thead> <tr> <th></th> <th>3 tim</th> <th>4 tim</th> <th>5 tim</th> <th>6 tim</th> <th>7 tim</th> <th>8 tim</th> <th>24 tim</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>-</td> <td>33</td> <td>35</td> <td>54</td> <td>65</td> <td>72</td> <td>80</td> </tr> </tbody> </table> <p>4. Mekaniske egenskaper</p> <p> Bøyfasthet DIN 53452: 50-60N/mm² Strekfasthet DIN 53455: 20-30N/mm² E-modul: 5500-6000 N/mm²</p> <p>5. Kjemiske egenskaper</p> <p> Vannopptak < 0,5 % Kokesaltopløsning 10 % motstandsdyktig Sjøvann motstandsdyktig Ammoniakk 10 % motstandsdyktig Natronlut 10 % motstandsdyktig Saltsyre 10 % motstandsdyktig Eddiksyre 10 % betinget motstandsdyktig Maurisyre 10 % betinget motstandsdyktig Bensin motstandsdyktig Fyringsolje motstandsdyktig Smøreolje motstandsdyktig</p>		3 tim	4 tim	5 tim	6 tim	7 tim	8 tim	24 tim		-	33	35	54	65	72	80
	3 tim	4 tim	5 tim	6 tim	7 tim	8 tim	24 tim										
	-	33	35	54	65	72	80										
<p>Vær oppmerksom på</p>	<p>Disse opplysningene er gitt på basis av de siste tilgjengelige produktopplysninger og brukerveiledninger fra vårt firma. Da bruken av produktet og brukernes arbeidsteknikk ligger utenfor vår kontroll, kan ikke produsenten stilles til ansvar med bakgrunn i innholdet i dette datablad.</p>																





Tlf: +47 32 24 30 50 – post@s-tandberg.no // www.s-tandberg.no