

Teknisk datablad

Side 1 av 3

Egenskaper: AKENOVA® ELASTIC 100 er et spenningskompenserende 1-komponent lim basert på polyhybridteknologi som herder ved fuktighet.

Produktet er preget av følgende egenskaper:

- svært høy innledende vedheft
- vertikal og horisontal binding
- høy bindingsstyrke
- elastisk bindingsledd
- ingen blødning i randsonen på naturstein, da den er fri for myknere og løsemidler
- god bearbeidbarhet
- god glatthet
- nesten ingen lukt
- VOC-fri
- Silikonfri
- fri for isocyanat og tinn
- temperaturbestandig fra -25 °C opp til +80 °C (kortvarig 120 °C)
- motstandsdyktig mot UV, fuktighet og forvitring
- Egnert for innendørs og utendørs
- Malbare
- svært lave utslipp (GEV EMICODE® EC1PLUS)
- utslippsklasse A+ (bekreftet av et eksternt testinstitutt)

anvendelsesområde: AKENOVA® ELASTIC 100 er et innovativt lim som er utmerket egnet for spenningskompenserende, ikke-polerbare bindinger av naturlig og kunstig stein som granitt, kvartsitt, sandstein, terrazzo og lignende med mineral-, metall- eller treoverflater (f.eks. liming av natursteinplater eller fliser). Det letter spesielt bindingen av større komponenter på grunn av den høye startstyrken (f.eks. montering av speil osv.). Etter herding har produktet en meget god vedheft på silikatoverflater (f.eks. granitt, betong, glass). For ikke-silikatoverflater og for bindinger utsatt for fuktighet, er det nødvendig å påføre en primer (se primertabell).

Instruksjoner for bruk:

1. Kontaktflatene må være rene, fri for fett og støv. For naturlig og kunstig stein, fliser, keramikk, glass, ikke-malt tre og metall bruk AKEMI® Cleaner A; for plast og malte overflater, bruk AKEMI® Cleaner.
2. Arbeidstemperatur +5°C opp til +35°C.
3. På større overflater påføres limperlene parallelt med hverandre i ønsket tykkelse. Avstanden til perlene bør velges på en slik måte at det ikke dannes noe kontinuerlig lag etter fuging, ellers blir herdingen sterkt forsinket.
4. Deler skal limes innen 15 minutter, glatt skjøtene med AKEMI® Smoothing Agent.
5. Huddannelsestid 15 til 25 minutter. Det avhenger av atmosfærisk fuktighet, fuktighetsinnhold i limte deler, omgivelsestemperatur og temperatur på komponentene. Fullstendig herding avhenger også av lagtykkelsen: 2,5 til 3 mm på den 1.

Oppmerksomhet: med høye filmtykkelser kan herdingen bli betydelig forsinket. Ved tynne bindingsskjøter eller ved liming av dampette materialer (f.eks. metall, keramikk, glass), eller ved liming der luftfuktigheten bare er en liten overflate som luftfuktigheten kan

TDS 04.23

Teknisk datablad

Side 2 av 3

angripe, bør limingsflatene fuktes kort tid før liming. Ellers er herding til kjernen sterkt forsinket og kan ta flere uker.

6. Verktøy kan rengjøres med AKEMI® Cleaner A eller I.

Spesielle merknader:

- Kun for profesjonell bruk.
- Profesjonelt utstyr med høyt girforhold bør brukes til applikasjonen.
- Før påføring må du forsikre deg om at produktet er kompatibelt med materialene som skal limes, og at det ikke vil oppstå endringer (f.eks. misfarging) eller skader. Dette inkluderer også materialer som er i påvirkningsområdet til reaksjonsproduktene (damper).
- Hvis det brukes andre produkter (f.eks. tetningsmidler, farger, maling, lim, rengjøringsmidler) etter påføring av AKENOVA ELASTISK 100, må det også sikres at det ikke kan oppstå endringer eller skader på AKENOVA® ELASTISK 100.
- Ingen eller bare begrenset vedheft på plastisert plast, PE, PP, PTFE; I dette tilfellet er en foreløpig test nødvendig.
- Herding kan forbedres ved å fukte deler som skal limes.
- Eksponering for temperaturer over 80 °C kan forårsake misfarging av bindingsoverflaten.
- Herdet tetningsmasse kan bare fjernes mekanisk, ennå ikke herdet tetningsmasse kan fjernes med AKEMI® Cleaner A eller I, avhengig av overflaten.
- For riktig avfallshåndtering må beholderen tømmes helt.
- Resirkulering i samsvar med retningslinjene i EU-beslutning 97/129 EF om emballasjedirektivet 94/62/EF.

Primer tabell:

Generelt viser produktet gode vedheftegenskaper ved bindinger som ikke er under permanente våte forhold. Hvis bindingen utsettes for fuktighet, spesielt på absorberende substrater, er det obligatorisk å behandle med en egnet primer.

Flate	Anbefaling AKEMI® Primer	
	Uten fuktbelastning	Med fuktbelastning
Silikatstein (f.eks. granitt, sandstein), keramikk (f.eks. Dekton®), glass, fliser, fint steintøy	u/o primer	u/o primer
Kalkstein	u/o primer	AP 10
Marmor	u/o primer	AP 70
Betong	u/o primer	AP 70
Kvarts	u/o primer	AP 10
Solid overflate	u/o primer	AP 30
Plexiglass	u/o primer	AP 30
Bare jern	u/o primer	AP 20
Galvanisert jern	u/o primer	AP 20
Bare aluminium	u/o primer	AP 20
Anodisert aluminium	u/o primer	AP 20
Messing	u/o primer	AP 20
Rustfritt stål	u/o primer	AP 20

Tekniske data:

Farger: hvit (CC1130), grå (CC1830), svart (CC1030), beige (CC1720)

Konsistens: lim inn som

Tetthet (20 °C): ca. 1,4 g/cm³

Tid for huddannelse: 15 - 25 min

TDS 04.23

Teknisk datablad

Side 3 av 3

Endelig hardhet (DIN EN ISO 868:2003):	ca. 64 Strandlinje A
Herding (20 °C, 50 % Rel. luftfuktighet):	ca. 3 mm etter 24 timer
Strekfasthet (DIN EN ISO 527-3 type 5):	3,5 - 4,0 N/mm ² (508 - 580 psi)
Forlengelse ved pause (DIN EN ISO 527-3 type 5):	180 - 200%
Krymping:	2.5 - 3.0%
Innledende styrke:	ca. 200 kg/m ²

Lagring: Ved oppbevaring i tørr og kjølig tilstand (5-25 ° C / 41-77 ° F) i sin lukkede originale beholder minst 18 måneder fra produksjon.

Helse og sikkerhet: Les sikkerhetsdatabladet før du håndterer eller bruker dette produktet.

Viktig melding: Ovennevnte informasjon er basert på den siste fasen av utviklings- og applikasjonsteknologi. På grunn av en rekke forskjellige påvirkningsfaktorer, må denne informasjonen - så vel som andre muntlige eller skriftlige tekniske råd - betraktes som ikke-bindende hint. Brukeren er forpliktet i hvert enkelt tilfelle til å gjennomføre ytelsestester, inkludert, men ikke begrenset til, spor av produktet, i et iøynefallende område eller fabrikasjon av et prøvestykke.