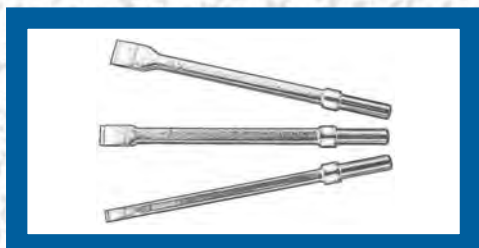


Hartmetallbestückte Werkzeuge für Handbetrieb

Tungsten carbide tipped tools for manual operation



Hartmetallbestückte Werkzeuge für Preßluftbetrieb

Tungsten carbide tipped tools for pneumatic operation



Stahl- und Messingwerkzeuge, Hämmer und Fäustel, Knüpfel

Forged steel tools and brass tools, hammers and sledges, mallets



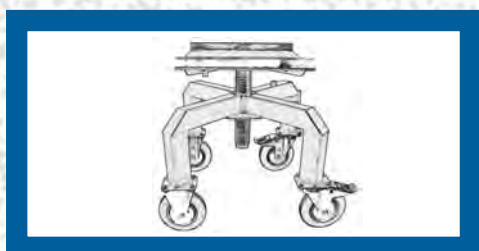
Preßluft-Hämmer, -Winkelschleifer, -Maschinen

Pneumatic hammers, pneumatic angle sanders, pneumatic machinery



Zubehör für Preßluft-Hämmer und -Maschinen

Pneumatic utilities



Transport- und Hebegeräte, Diamantwerkzeuge und sonstige Artikel

Equipment for transport and lifting, diamond tools and other equipment

BAVARIA

Steinmetzwerkzeuge



Qualität mit Tradition

Ihren Ursprung hat die BAVARIA Steinmetzwerkzeuge in der 1872 gegründeten Firma Geier Werkzeuge in Königsbrunn bei Augsburg. Aus ihr ging im Jahr 1987 die heutige BAVARIA Steinmetzwerkzeuge GmbH im rund 30 Kilometer weiter südlich gelegenen Landsberg am Lech hervor. Hier werden bis heute hartmetallbestückte Werkzeuge, Stahlwerkzeuge und Druckluflhämmer für die Steinbearbeitung hergestellt, die Maßstäbe in punkto Qualität und Standzeiten setzen.

Seit dem 1. Juli 2003 ist die BAVARIA Steinmetzwerkzeuge GmbH unter neuer Führung. Der neue Inhaber Andreas Weber führt den Markennamen BAVARIA fort und verbindet heute höchste Qualität und Zuverlässigkeit mit einem modernen Management – für kalkulierbare Preise und verbesserten Kundenservice.

BAVARIA hat es sich zur Tradition gemacht, Steinmetzen und Bildhauern nur das beste Werkzeug und optimale Hilfsmittel in die Hand zu geben. Der Kunde kann sich auf die BAVARIA-Produkte und ihre Qualität verlassen und sich damit voll auf seine Arbeit konzentrieren.

Quality with Tradition

BAVARIA Steinmetzwerkzeuge has its roots in the company Geier Werkzeuge based in Königsbrunn/Augsburg in Germany, which was founded in 1872. This company became today's BAVARIA Steinmetzwerkzeuge GmbH in 1987 and moved 30 kilometres south to Landsberg am Lech. Until today, this is the place where tungsten carbide tools, steel tools and compressed air hammers for the stone industry are manufactured and set the benchmark regarding quality and long tool life.

Since July 1, 2003, BAVARIA Steinmetzwerkzeuge GmbH is under new management. The new owner Andreas Weber continues the brand name BAVARIA and conjoins the highest quality and reliability with modern management – for calculable prices and improved customer service.

It is BAVARIA's tradition to provide stone masons and sculptors only with the best tools and aids. The customer can rely on BAVARIA products and their quality and fully concentrate on his or her work.



INHALTSVERZEICHNIS

WERKZEUGE UMD MASCHINEN

	TEIL	AB SEITE
ABRICHTER FÜR SCHLEIFSCHEIBEN	3	67
ANREISSWERKZEUGE	1	9,13
BILDHAUERRASPELN	1	21
	- hartmetallbestückt	3
	- Stahl	68
BOSSIERHAMMER	1	18
BOHRWERKZEUGE	2	34
DIAMANTWERKZEUGE	6	ab108
DRUCKLUFTMASCHINEN	- Bohrhämmer	4
	- Schlagbohrmaschine, Stabschleifer	4
	- Schriftenhämmer, Meißelhämmer	4
	- Stockgeräte	4
	- Winkelschleifer	4
DRUCKLUFTZUBEHÖR	- Öler, Wartungseinheiten	5
	- Schläuche, Kupplungen, Stecknippel, Reduzier., etc.	5
FLÄCHEN	- hartmetallbestückt	1
	- Stahl	3
FUGENMEISSEL	3	64
GFK – PROFIL U ABROLLER	6	106,107
HÄMMER, FÄUSTEL	- hartmetallbestückt	1
	- Stahl	3
HEBEEISEN, RUCKEISEN	3	65
HEBEGERÄTE	6	105
KNÜPFEL	-Holz, Eisen, Kunststoff	3
KLETTSCHIEBEN	6	111
KOMPRESSOR	4	93
MESSINGSCHRIFTEISEN, -SPACHTELN, -WINKEL	3	66
MOSAIKHAMMER UND AMBOSS	1	14
ROTATIONS-STOCKMASCHINE	4	92
SCHARRIEREISEN	- hartmetallbestückt, Hand	1
	- hartmetallbestückt, Druckluft	2
	- Stahl, Hand	3
	- Stahl, Druckluft	3
	- Halter, Einsätze	3
SCHLAGEISEN, BEIZEISEN	- hartmetallbestückt, Hand	1
	- hartmetallbestückt, Druckluft	2
	- Stahl, Hand	3
	- Stahl, Druckluft	3
SCHRIFTEISEN	- hartmetallbestückt, Hand	1
	- hartmetallbestückt, Druckluft	2
	- Stahl, Hand	3
	- Stahl, Druckluft	3
SCHRIFTLOCHBOHRER	2	36
SPALTEISEN, PITSCHER	- hartmetallbestückt, Hand	1
SPITZEISEN, BOSSIEREISEN	- hartmetallbestückt, Hand	1
	- hartmetallbestückt, Druckluft	2
	- Stahl, Hand	3
	- Stahl, Druckluft	3
SPRENGEISEN	- hartmetallbestückt	1
	- Stahl	3
STIELE, SICHERUNGSKEILE	3	68,69
STEINMETZTISCH U BILDHAUERDREHBOCK	6	102
STOCKER, RIFFLER	- hartmetallbestückt, Hand	1
	- hartmetallbestückt, Druckluft	2
STOCKHÄMMER, RIFFELHÄMMER, BARTSCH- UND BEKA-EINSÄTZE	- hartmetallbestückt	1
	- Stahl	3
TREIBKEILE, SPALTKEILE	3	58
TRANSPORTGERÄTE	6	103, 104
VAKUUMHEBER	6	105
VIBRATIONSHEMMENDES SYSTEM	4	76
ZAHNEISEN	- hartmetallbestückt, Hand	1
	- hartmetallbestückt, Druckluft	2
	- Stahl, Hand und Druckluft	3
	- Halter für Hand und Druckluft, Einsätze	3

TABLE OF CONTENTS

TOOLS AND MACHINERY	PART	PAGE
ANTI-VIBRATION SYSTEM	4	76
BRASS CHISELS, -SPATULAS, -SET SQUARES	3	66
BUSH HAMMERS AND RIFFLERS	1	13,14
- carbide tipped, hand	2	37
- carbide tipped, pneumatic		
BUSH HAMMERING AND RIFFLING HAMMERS AND INSERTS	1	15,19
- carbide tipped	3	56
- forged	1	18
CARBIDE LUMP HAMMER	2	36
CARBIDE PERCUSSION DRILL BITS	1	5
CHISELS	2	24
- carbide tipped, hand	3	46
- carbide tipped, pneumatic	3	60
- forged, hand	1	11
- forged, pneumatic	2	32
CLAW CHISELS	3	50,63
- carbide tipped, hand	3	51,60
- carbide tipped, pneumatic	1	10
- forged, hand	2	31
- forged, pneumatic	3	49
- holder for pneumatic and hand, inserts	3	62
CLEAVERS	3	51
- carbide tipped, hand	4	93
- carbide tipped, pneumatic	3	65
- forged, hand	6	108
- forged, pneumatic	2	34
COMPRESSOR	6	111
CROWBARS, PINCHBARS	6	106,107
DIAMANT TOOLS	3	67
DRILL BITS	1	17
DRY POLISHING DISCS KLETT	3	53
GFK – PROFILE AND ROLL-OFF MACHINE	3	64
GRINDING WHEEL DRESSERS	6	105
HAMMER, SLEDGES	1	5
- carbide tipped	2	24
- forged	3	46
JOINT CHISEL	3	60
LETTERING CHISELS	6	105
- carbide tipped, hand	3	64,65
- carbide tipped, pneumatic	1	20
- forged, hand	3	59
- forged, pneumatic	1	14
LIFTING TOOLS	1	12
MALLETS WOOD,IRON, SYNTHETIC	3	49
MASON`S AXES	3	58
- carbide tipped	4	85
- forged	4	88,89
MOSAIC HAMMERS AND SPLITTING AMBOS	4	72
PITCHERS	4	90
- carbide tipped	4	91
- forged	5	96
PLUGS AND FEATHERS, SPLITTING WEDGES	5	97
PNEUMATIC MACHINERY	1	7
- hammer drills	2	27
- percussion drilling machine GS 3, axial grinder	3	47
- lettering hammer, chiseling hammer	3	61
- angle sanders	1	21
- bush hammering devices	3	68
PNEUMATIC UTILITIES	5	96
- lubricators, service units	5	97
- hoses, couplings, nipple connector, reducers, etc.	1	9
POINTS, PUNCHES	2	27
- carbide tipped, hand	3	47
- carbide tipped, pneumatic	3	61
- forged, hand	1	21
- forged, pneumatic	3	68
RASPS	4	92
- carbide tipped	1	9
- forged	6	103, 104
ROTATION BUSH HAMMERING MACHINE	1	9,13
SPLITTING CHISEL	6	102
TRANSPORT TOOLS	6	102
TUNGSTEN CARBIDE TIPPED MARKERS	6	102
TURNTABLES	6	102
VAKUUM LIFTER	6	105



Diamond-Schrifteisen

- aus Vierkantstahl mit verrundeten Kanten
- Länge ca. 170 mm
- mit Schlägelkopf (SK) für Granit
- mit Knüpfelkopf (KK) für Marmor

Schneidbreite blade width	Art.Nr. SK order no. HH	Art.Nr. KK order no. MH
4 mm	100104	100204
6 mm	100106	100206
8 mm	100108	100208
10 mm	100110	100210
12 mm	100112	100212
14 mm	100114	100214
16 mm	100116	100216
18 mm	100118	100218
20 mm	100120	100220

Diamond-Schrifteisen, Achtkant

- aus handschonendem Achtkantstahl
- Länge ca. 170 mm
- mit Schlägelkopf (SK) für Granit
- mit Knüpfelkopf (KK) für Marmor

Schneidbreite blade width	Art.Nr. SK order no. HH	Art.Nr. KK order no. MH
4 mm	108104	108204
6 mm	108106	108206
8 mm	108108	108208
10 mm	108110	108210
12 mm	108112	108212
14 mm	108114	108214
16 mm	108116	108216
18 mm	108118	108218
20 mm	108120	108220

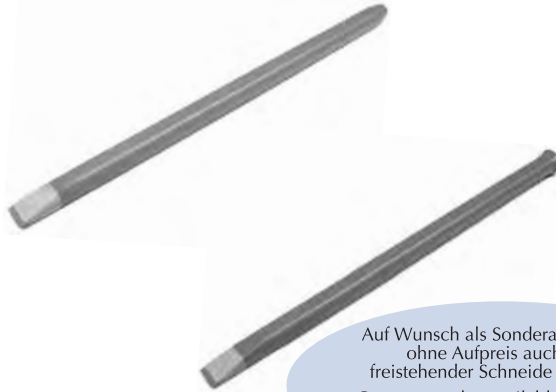
Diamond-Bildhauer-Schrifteisen

- aus handschonendem Achtkantstahl
- Länge ca. 250 mm
- mit Schlägelkopf (SK) für Granit
- mit Knüpfelkopf (KK) für Marmor

Schneidbreite blade width	Art.Nr. SK order no. HH	Art.Nr. KK order no. MH
4 mm	101204	101104
6 mm	101206	101106
8 mm	101208	101108
10 mm	101210	101110
12 mm	101212	101112
14 mm	101214	101114
16 mm	101216	101116
18 mm	101218	101118
20 mm	101220	101120

Carbide lettering chisels

- square shaft shaping with chamfered edges
- total length ca. 170 mm
- hammerhead (HH) for hard stone
- mallethead (MH) for soft stone



Auf Wunsch als Sonderanfertigung ohne Aufpreis auch mit freistehender Schneide lieferbar!
On request also available as special design item even with detached cutting edge with no surcharge.

Carbide lettering chisels, octagonal design

- octagonal shaft shaping
- total length ca 170 mm
- hammerhead (HH) for hard stone
- mallethead (MH) for soft stone



Auf Wunsch als Sonderanfertigung ohne Aufpreis auch mit freistehender Schneide lieferbar!
On request also available as special design item even with detached cutting edge with no surcharge.

Carbide carving chisels

- octagonal shaft shaping
- total length ca. 250 mm
- hammerhead (HH) for hard stone
- mallethead (MH) for soft stone



Auf Wunsch als Sonderanfertigung ohne Aufpreis auch mit freistehender Schneide lieferbar!
On request also available as special design item even with detached cutting edge with no surcharge.



1

Diamond-Schrifteisen FEIN

- aus Achtkantstahl
- Länge 210 mm mit Schlägelkopf
- mit freistehendem Hartmetall
- lang auslaufend angeschliffen

Schneidbreite blade width	Stahl Ø shaft width Ø	Art.Nr. order no.
4 mm	8 mm	108304
6 mm	8 mm	108306
8 mm	8 mm	108308
10 mm	10 mm	108310
12 mm	10 mm	108312

Carbide chisels FEIN

- octagonal shaft shaping
- total length 210 mm with hammerhead
- detached cutting edge



**Diamond-Schrifteisen FEIN -
Rundeisen**

- aus Achtkantstahl
- Länge 210 mm mit Schlägelkopf
- mit freistehendem Hartmetall
- Daumenrund angeschliffen
- lang auslaufend angeschliffen

Schneidbreite blade width	Stahl Ø shaft width Ø	Art.Nr. order no.
4 mm	8 mm	108404
6 mm	8 mm	108406
8 mm	8 mm	108408

**Carbide chisels FEIN -
round bar**

- octagonal shaft shaping
- total length 210 mm with hammerhead
- detached cutting edge
- round bar



Diamantschleifblock mit Holzträger

- Ideal zum schnellen Nachschleifen von GEDIK-Schrifteisen und anderen hartmetallbestückten Werkzeugen
- Diamantfläche: 70 x 40 mm
 - Lieferbar in 3 Körnungen

**Diamond sharpening pad on
wooden block**

- Ideal for quickly regrinding GEDIK-lettering chisels and other carbide tipped tools
- size 70 x 40 mm
 - 3 grains available

Art.Nr. / order no.

- 632000 für schnelles Schärfen/for quick sharpening
- 632001 universal/universal
- 632002 Endschräfen bei HM/finish sharpening





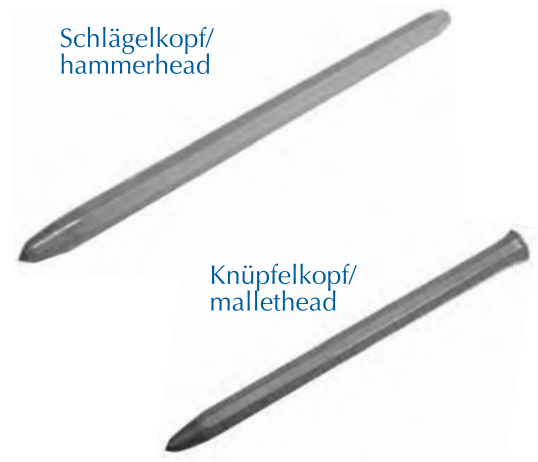
Diamond-Spitzeisen

- bis 20x20 mm aus Achtkantstahl
- 24x24 mm aus Sechskantstahl
- die Länge ist abhängig von der Stahlstärke
- mit Schlägelkopf (SK) für Granit
- mit Knüpfelkopf (KK) für Marmor

Stahlstärke shaft width	HM-Ø x Länge point-Ø x lg	Länge ca. length ca.	Art.Nr. SK order no. HH	Art.Nr. KK order no. MH
8x8 mm	4x20 mm	170 mm	118108	118208
10x10 mm	5x20 mm	170 mm	118110	118210
12x12 mm	5x20 mm	200 mm	110112	110212
14x14 mm	6x20 mm	200 mm	110114	110214
16x16 mm	6x20 mm	200 mm	110116	110216
18x18 mm	8x28 mm	200 mm	110118	110218
20x20 mm	8x28 mm	200 mm	110120	110220
24x24 mm	8x28 mm	200 mm	110124	110224

Carbide points

- up to 20x20 mm: octagonal shaping
- 24x24 mm: hexagonal shaping
- total length depends on shaftwidth
- hammerhead (HH) for hard stone
- mallethead (MH) for soft stone



Schlägelkopf/
hammerhead

Knüpfelkopf/
mallethead

Diamond-Spitzeisen, Vierkant

- aus Vierkantstahl
- Länge ca. 180 mm
- mit Schlägelkopf (SK) für Granit
- mit Knüpfelkopf (KK) für Marmor

Stahlstärke shaft width	HM-Ø x Länge point-Ø x lg	Art.Nr. SK order no. HH	Art.Nr. KK order no. MH
8x8 mm	4x20 mm	110108	110208
10x10 mm	5x20 mm	110110	110210

Carbide lettering points, square shaft shaping

- square shaft shaping with chamfered edges
- total length ca. 180 mm
- hammerhead (HH) for hard stone
- mallethead (MH) for soft stone



Diamond-Bildhauer-Spitzeisen

- aus Achtkantstahl
- Länge ca. 250 mm
- mit Schlägelkopf (SK) für Granit
- mit Knüpfelkopf (KK) für Marmor

Stahlstärke shaft width	HM-Ø x Länge point-Ø x lg	Art.Nr. SK order no. HH	Art.Nr. KK order no. MH
8x8 mm	4x20 mm	111208	111108
10x10 mm	5x20 mm	111210	111110
12x12 mm	5x20 mm	111212	111112
14x14 mm	6x20 mm	111214	111114
16x16 mm	6x20 mm	111216	111116

Carbide carving points

- octagonal shaft shaping
- total length ca. 250 mm
- hammerhead (HH) for hard stone
- mallethead (MH) for soft stone





1

Diamond-Bossierringen

- für Granit, Hartmetall flach angeschliffen
- Länge ca. 200 mm
- nur mit Schlägelkopf (SK) lieferbar

Stahlstärke shaft width	HM-Ø x Länge point-Ø x lg	Art.Nr. SK order no. HH
18x18 mm	8x28 mm	112118
20x20 mm	8x28 mm	112120
24x24 mm	8x28 mm	112124

Diamond-Beiz- und Schlageisen

- aus Achtkantstahl
- Länge ca. 200 mm
- mit Schlägelkopf (SK) für Granit
- mit Knüpfelkopf (KK) für Marmor

Schneidbreite blade width	Stahl-Ø mm shaft width-Ø mm SK/HH KK/MH	Art.Nr. SK order no. HH	Art.Nr. KK order no. MH
8 mm	12 / 12	120108	120208
10 mm	12 / 12	120110	120210
12 mm	12 / 12	120112	120212
14 mm	14 / 14	120114	120214
16 mm	16 / 14	120116	120216
18 mm	16 / 14	120118	120218
20 mm	18 / 16	120120	120220
22 mm	18 / 18	120122	120222
25 mm	18 / 18	120125	120225
30 mm	18 / 18	120130	120230
40 mm	18 / 18	120140	120240

Diamond-Schlageisen, ballige Form

- Länge ca. 200 mm
- mit extrem starkem Hartmetalleinsatz
- nur mit Schlägelkopf (SK) lieferbar

Schneidbreite blade width	Stahlstärke shaft width	Art.Nr. SK order no. HH
18 mm	18x18mm	123118
20 mm	20x20mm	123120
25 mm	20x20mm	123125
30 mm	20x20mm	123130
40 mm	20x20mm	123140

- auch für Hebelbewegungen geeignet
- mit Schneidbreite 18 und 20 mm aus 18 bzw. 20 mm Achtkantstahl gefertigt
- die Schneidbreiten 25-40 mm aus Flachstahl in Form gedreht
- nur am „Griff“ zu einem handlichen Achtkant geschmiedet für eine durchgehend gleichmäßige Stahlstruktur und zur Vermeidung von Bruchgefahr am Übergang vom Schaft zur Schneide

Carbide punches

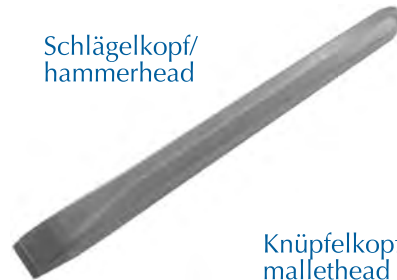
- for hard stone, with flattened carbide point
- total length ca. 200 mm
- hammerhead only (HH)



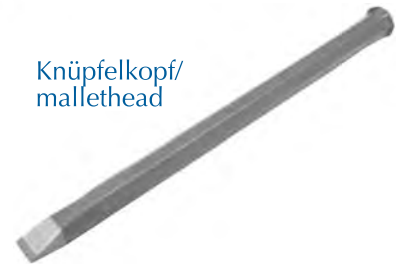
Carbide chisels

- octagonal shaft shaping
- total length ca. 200 mm
- hammerhead (HH) for hard stone
- mallethead (MH) for soft stone

Schlägelkopf/
hammerhead



Knüpfelkopf/
mallethead



Carbide chisels, heavy duty design

- total length ca. 200 mm
- with extremely strong carbide blade
- hammerhead only (HH)



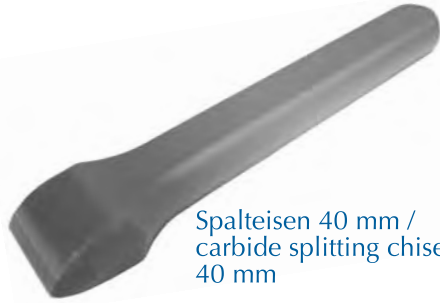
- designed to withstand heaviest work
- edge 18 up to 20 mm made of octagonal steel rods width 18x18 resp. 20x20 mm
- edge 25 up to 40 mm turned of flat-bar steel rods
- merely shaft forged to an octagonal shape to offer good grip for entire homogeneous steel structure and to avoid danger of breakage at the transition shaft-blade



Diamond-Spalteisen

- mit Vierkantgriff 22x22 mm (40 mm: 20x28 mm)
- Länge ca. 200 mm
- extrem starke 60 mm oder 80 mm breite Hartmetallschneide mit abgeschrägten Ecken (nicht bei 40 mm!)
- nur mit Schlägelkopf (SK) lieferbar

Schneidbreite blade width	Art.Nr. order no.
40 mm	125140
60 mm	125160
80 mm	125180



Spalteisen 40 mm /
carbide splitting chisel
40 mm



z. B. Spalteisen 80 mm /
e.g. carbide splitting chisel
80 mm

Diamond-Pitscher

- mit seitlich eingelöteter 3,0 mm starker Hartmetallplatte zum Absprengen und Zurichten von Steinfliesen u.ä.
- Länge ca. 185 mm
- Schneidwinkel ca. 85°
- nur mit Knüpfelkopf (KK) lieferbar
- wahlweise in Herzform (HF) oder Glockenform (GF)

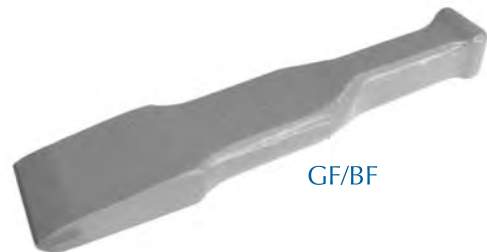
Schneidbreite blade width	Art.Nr. HF order no. HF	Art.Nr. GF order no. BF
40 mm	133104	133204
50 mm	133105	133205
60 mm	133106	133206
80 mm	133108	133208
100 mm	133110	133210
120 mm	133112	133212

Carbide light pitchers

- with laterally brazed 3.0 mm carbide blade to work soft stone
- total length ca. 185 mm
- cutting angle ca. 85°
- mallethead (MH) only
- available forms:
„Heart“ (HF) throughout square shaft, ca. 19x21 mm with chamfered edges
„Bell“ (BF): square shaft with forged flat “bell” ca. 33x15 mm



HF



GF/BF

Diamond-T-Anritzer

- Breite ca. 120 mm
- Höhe ca. 140 mm
- Hartmetall-Einsatz 6 mm breit

Art.Nr. / order no. 991502

Carbide T-scriber

- width ca. 120 mm
- height ca. 140 mm
- blade width 6 mm





1

Diamond-Scharriereisen

- kräftige Ausführung mit starkem Blatt und durchgehendem Vierkant-Schaft 21x19 mm mit verrundeten Kanten
- Länge ca. 185 mm
- nur mit Knüpfelkopf (KK)
- Ausführung GRANIT für Hartgestein und Beton
- Ausführung MARMOR für Kalkstein und Marmor

Herzform / heart form

Schneidbreite blade width	Art.Nr. Granit order no. Granit	Art.Nr. Marmor order no. Marmor
40 mm	130204	130104
50 mm	130205	130105
60 mm	130206	130106
80 mm	130208	130108
100 mm	130210	130110
120 mm	130212	130112

Carbide cleavers for soft stone and hard stone

- design with strong blade and square shaft with 21x19 mm with chamfered edges
- total length ca. 185 mm
- mallethead (MH) only
- order GRANIT for hard stone and concrete
- order MARMOR for soft stone



Herzform/
heart form

Diamond-Scharriereisen

- schlanke Ausführung mit schwächerem Blatt und Vierkant-Schaft mit flach ausgeschmiedeter „Glocke“
- Länge ca. 185 mm
- nur mit Knüpfelkopf (KK)
- Ausführung GRANIT für Hartgestein und Beton
- Ausführung MARMOR für Kalkstein und Marmor

Glockenform / Bell Form

Schneidbreite blade width	Art.Nr. Granit order no. Granit	Art.Nr. Marmor order no. Marmor
40 mm	131204	131104
50 mm	131205	131105
60 mm	131206	131106
80 mm	131208	131108
100 mm	131210	131110
120 mm	131212	131112

Carbide cleavers for soft stone and hard stone

- slim design with weaker blade and squared shaft with forged flat "bell"
- total length ca. 185 mm
- mallethead (MH) only
- order GRANIT for hard stone and concrete
- order MARMOR for soft stone



Glockenform/
bell form

Bitte beachten:

Scharriereisen nur zur Oberflächenbearbeitung geeignet, nicht zum Spalten von Steinen

Please consider:

Carbide cleavers are only to be used for surface finishing, not for cleaving stones



Diamond-Zahneisen

- aus Achtkantstahl
- Länge ca. 200 mm
- nur mit Knüpfelkopf (KK)
- Ausführung mit spitzen Zähnen (auf Wunsch ohne Aufpreis auch mit flachen Zähnen als Sonderanfertigung lieferbar)

Schneidbreite width	Zähnezahl/ Zähneabstand no. of teeth/ tip of distance	Zahn Ø tooth Ø	Art.Nr. order no.
14 mm	3/4 mm	3,0 mm	140143
17 mm	3/5 mm	4,0 mm	140173
18 mm	4/4 mm	3,0 mm	140184
20 mm	3/6 mm	4,0 mm	140203
22 mm	4/5 mm	3,0 mm	140224
26 mm	4/6 mm	4,0 mm	140264
27 mm	5/5 mm	3,0 mm	140275
32 mm	5/6 mm	4,0 mm	140325
32 mm	6/5 mm	3,0 mm	140326
38 mm	6/6 mm	4,0 mm	140386

Carbide claw chisels

- octagonal shaft shaping
- total length ca. 200 mm
- mallethead (MH) only
- the standard design of the teeth is pointed (on request flattened teeth available, without surcharge)



Diamond-Zweizahneisen

- aus Achtkantstahl
- Länge ca. 200 mm
- nur mit Knüpfelkopf (KK)
- Ausführung: mit spitzen Zähnen (auf Wunsch ohne Aufpreis auch mit flachen Zähnen als Sonderanfertigung lieferbar)

Schneidbreite width	Zähnezahl/ Zähneabstand no. of teeth/ tip of distance	Zahn Ø tooth Ø	Art.Nr. order no.
16 mm	2/8 mm	4,0 mm	141162
20 mm	2/12 mm	5,0 mm	141202
24 mm	2/16 mm	5,0 mm	141242

Carbide split-tooth chisels

- octagonal shaft shaping
- total length ca. 200 mm
- mallethead (MH) only
- the standard design of the teeth is pointed (on request flattened teeth available, without surcharge)



Diamond-Bildhauer-Zahneisen

- aus Achtkantstahl mit Knüpfelkopf (KK), extrem schlank
- Länge ca. 250 mm
- nur in Weichgestein einsetzbar
- Ausführung: mit spitzen Zähnen (auf Wunsch ohne Aufpreis auch mit flachen Zähnen als Sonderanfertigung lieferbar)

Schneidbreite width	Zähnezahl/ Zähneabstand no. of teeth/ tip of distance	Zahn Ø tooth Ø	Art.Nr. order no.
10 mm	2/5 mm	3,0 mm	142102
14 mm	3/4 mm	3,0 mm	142143
18 mm	4/4 mm	3,0 mm	142184
22 mm	5/4 mm	3,0 mm	142225
26 mm	6/4 mm	3,0 mm	142266

Carbide carving claw chisels

- octagonal shaft shaping
- total length ca. 250 mm
- slim design, for soft stone only
- the standard design of the teeth is pointed (on request flattened teeth available, without surcharge)





1

Diamond-Sprengisen

- mittelschwere bis schwere Ausführung mit flachovalem Schaft (Ausnahme: Schneide 20 mm mit Achtkant-Schaft)
- mit 8 mm seitlich eingelöteter Hartmetallplatte für schwere Absprengarbeiten
- Schneidwinkel 80°
- Länge ca. 190 mm

Schneidbreite blade width	Schaftmaße shaft width	Art.Nr. order no.
20 mm	18x18 mm	145120
25 mm	20x24 mm	145125
30 mm	20x27 mm	145130
40 mm	20x28 mm	145140
50 mm	26x33 mm	145150
60 mm	26x33 mm	145160

Carbide pitcher

- standard heavy design with flat-oval shaft shaping (exception: edge 20 mm octagonal shaft shaping)
- laterally brazed 8 mm carbide blade for hard stone
- cutting angle 80°
- total length ca. 190 mm



Diamond-Sprengisen

- wie oben, jedoch Hartmetall in der Mitte eingelötet
- Schneidwinkel 90°
- Länge ca. 190 mm

Schneidbreite blade width	Schaftmaße shaft width	Art.Nr. order no.
40 mm	20x28 mm	145240
50 mm	26x33 mm	145250
60 mm	26x33 mm	145260

Carbide pitcher, centric blade

- as above, but the carbide blade brazed centrically
- cutting angle 90°
- total length ca. 190 mm



Diamond-Sprengisen

- leichte Ausführung mit schlank ausgebildetem Träger
- mit seitlich eingelöteter Hartmetallplatte
- Schneidwinkel 80°
- Länge ca. 190-210 mm

Schneidbreite blade width	Schaftform shaft form	Schaftmaße shaft width	Art.Nr. order no.
40 mm	Achtkant/oct.	20 mm	146140
50 mm	Achtkant/oct.	20 mm	146150
60 mm	Vierkant/sq.	22 mm	146160

Carbide pitcher, light design

- octagonal shaft shaping, slim design
- laterally brazed 8 mm carbide blade
- cutting angle 80°
- total length ca. 190-210 mm





Diamond-Doppelsprengisen

- extrem schwere Ausführung, mit flachovalem Schaft und zwei Hartmetallplatten
- Schneidwinkel 80°
- Länge ca. 190 mm

Schneidbreite blade width	Schaftmaße shaft width	Art.Nr. order no.
50 mm	30x34 mm	148150
60 mm	30x34 mm	148160

Diamond-Anreißnadel

- Ø 6 mm, mit eingelötetem Hartmetall-Rundstift Ø 3x15 mm
- Länge ca. 160 mm

Art.Nr. / order no. 150100

Diamond-Handstockeisen

- mit Hartmetall-Formplatte
- Länge ca. 180 mm
- nur mit Schlägelkopf (SK) lieferbar
- auf Wunsch gegen 10% Aufpreis auch in schräger Ausführung lieferbar (Nachschärfen ist nicht möglich!)

Stockfläche face size	Zähnezahl no. of teeth	Art.Nr. order no.
10x2,5 mm	1x4	161014
10x5,0 mm	2x4	161024
12x3,0 mm	1x4	161214
12x4,0 mm	1x3	161213
12x6,0 mm	2x4	161224
12x8,0 mm	2x3	161223
10x10 mm	3x3	161033
10x10 mm	4x4	161044
10x10 mm	5x5	161055
12x12 mm	3x3	161233
12x12 mm	4x4	161244
12x12 mm	5x5	161255
14x14 mm	2x2	161422
14x14 mm	3x3	161433
14x14 mm	4x4	161444
14x14 mm	5x5	161455
20x20 mm	2x2	162022
20x20 mm	3x3	162033
20x20 mm	4x4	162044
20x20 mm	5x5	162055
20x20 mm	6x6	162066
25x25 mm	3x3	162533
25x25 mm	4x4	162544
25x25 mm	5x5	162555
25x25 mm	6x6	162566
25x25 mm	7x7	162577

Carbide double-bladed pitcher

- extra heavy duty design, two 8 mm carbide blades
- cutting angle 80° each
- total length ca. 190 mm



Carbide mark scriber

- Ø 6 mm, with brazed carbide round point Ø 3x15 mm
- total length ca. 160 mm



Carbide bush hammering chisel

- with carbide pattern plate
- total length ca. 180 mm
- hammerhead (HH) only
- on request bevelled face available, with 10% surcharge (no later sharpening possible!)





1

Diamond-Handriffeleisen

- mit Hartmetall-Formplatte
- Länge ca. 180 mm
- nur mit Schlägelkopf (SK) lieferbar
- auf Wunsch gegen 10% Aufpreis auch in schräger Ausführung lieferbar
- erste Ziffer der Riffelfläche gibt Schneidlängen an

Riffelfläche face size	Riffelzahl no. of rises	Art.Nr. order no.
10x8 mm	4	165108
15x12 mm	4	165154
20x20 mm	4	165224

Diamond-Mosaikhammer

Dieser Hammer ist der ideale Begleiter beim Zurichten von Mosaikstücken. Beidseitig ist je eine Hartmetall-Platte mit 25 mm Breite und 4 mm Dicke eingearbeitet.

- Breite: 25 mm
- Gewicht: ca. 500 g
- Maße: ca. 25x25x145 mm

Art.Nr. / order no. 991736

Stahl-Spaltamboss

Eignet sich in Verbindung mit dem Diam.-Mosaikhammer zum Zurichten von Mosaikstücken.

- Schneidenlänge: ca. 43 mm
- Gesamthöhe ca. 100 mm
- Gewicht ca. 500 g

Art.Nr. / order no. 991739

Carbide riffling chisel

- with carbide pattern plate
- total length ca. 180 mm
- hammerhead (HH) only
- on request bevelled face available, with 10% surcharge
- first no. of the face size specifies the rises' lengths



Carbide mosaic hammer

This hammer is ideal to work on mosaics. Both sides with 4 mm carbide blade.

- width: 25 mm
- weight: ca. 500 g
- size: ca. 25x25x145 mm



Forged splitting ambos

Needed with carbide mosaic hammer for work on mosaics.

- width: ca. 43 mm
- height ca 100 mm
- weight ca. 500 g





1

Diamond-Stockhammer 20x20 mm

- mit Eschenholzstiel
- eine Seite mit Hartmetall-Formplatte (Zähne) bestückt (Bestückung der zweiten Seite gegen Aufpreis möglich)
- Länge des Hammerkörpers ca. 150 mm
- Masse ca. 0,5 kg

Zähnezahl no. of teeth	Art.Nr. HM einseitig/one face order no.
2x2	172022
3x3	172033
4x4	172044
5x5	172055
6x6	172066

Zähnezahl no. of teeth	Art.Nr. Aufpreis 2. Seite/2nd face order no.
2x2	172122
3x3	172133
4x4	172144
5x5	172155
6x6	172166

Diamond-Stockhammer 25x25 mm

- mit Eschenholzstiel
- eine Seite mit Hartmetall-Formplatte (Zähne) bestückt (Bestückung der zweiten Seite gegen Aufpreis möglich)
- Länge des Hammerkörpers ca. 150 mm
- Masse ca. 0,75 kg

Zähnezahl no. of teeth	Art.Nr. HM einseitig/one face order no.
3x3	172533
4x4	172544
5x5	172555
6x6	172566
7x7	172577

Zähnezahl no. of teeth	Art.Nr. Aufpreis 2. Seite/2nd face order no.
3x3	172633
4x4	172644
5x5	172655
6x6	172666
7x7	172677

Diamond-Stockhammer 30x30 mm

- mit Eschenholzstiel
- eine Seite mit Hartmetall-Rundstiften bestückt (Bestückung der zweiten Seite gegen Aufpreis möglich)
- Länge des Hammerkörpers ca. 150 mm
- Masse ca. 1,0 kg

Stiftezahl no. of points	Art.Nr. HM einseitig/one face order no.
5	173005
9	173009
16	173016
25	173025

Stiftezahl no. of points	Art.Nr. Aufpreis 2. Seite/2nd face order no.
5	173105
9	173109
16	173116
25	173125

Diamond-Stockhammer 40x40 mm

- mit Eschenholzstiel
- eine Seite mit Hartmetall-Rundstiften bestückt (Bestückung der zweiten Seite gegen Aufpreis möglich)
- Länge des Hammerkörpers ca. 170 mm
- Masse ca. 2,0 kg

Stiftezahl no. of points	Art.Nr. HM einseitig/one face order no.
5	174005
9	174009
16	174016
25	174025
36	174036

Stiftezahl no. of points	Art.Nr. Aufpreis 2. Seite/2nd face order no.
5	174105
9	174109
16	174116
25	174125
36	174136

Carbide bush hammers 20x20 mm

- with ashwood handle
- one face designed with carbide pattern plate (teeth) (design of second face also possible, with surcharge)
- hammer length ca. 150 mm
- weight ca. 0.5 kg



Carbide bush hammer 25x25 mm

- with ashwood handle
- one face designed with carbide pattern plate (teeth) (design of second face also possible, with surcharge)
- hammer length ca. 150 mm
- weight ca. 0.75 kg



Carbide bush hammer 30x30 mm

- with ashwood handle
- one face designed with carbide round points (design of second face also possible, with surcharge)
- hammer length ca. 150 mm
- weight ca. 1.0 kg



Carbide bush hammer 40x40 mm

- with ashwood handle
- one face designed with carbide round points (design of second face also possible, with surcharge)
- hammer length ca. 170 mm
- weight ca. 2.0 kg



Irrtum und technische Änderungen vorbehalten/
Errors and technical variations expected

BAVARIA - FAX: 08191 2010



1

Diamond-Riffelhammer 20x20 mm

- mit Eschenholzstiel
- eine Seite mit Hartmetall-Formplatte bestückt (HM-Bestückung der zweiten Seite gegen Aufpreis möglich)
- Länge des Hammerkörpers ca. 150 mm
- Masse ca. 0,5 kg

Riffelzahl no. of rises	Art.Nr. HM einseitig/one face order no.
4	172004
5	172005

Riffelzahl no. of rises	Art.Nr. Aufpreis 2. Seite/2nd face order no.
4	172104
5	172105

Diamond-Riffelhammer 25x25 mm

- mit Eschenholzstiel
- eine Seite mit Hartmetall-Einzelplatten bestückt (HM-Bestückung der zweiten Seite gegen Aufpreis möglich)
- Länge des Hammerkörpers ca. 150 mm
- Masse ca. 0,75 kg

Riffelzahl no. of rises	Art.Nr. HM einseitig/one face order no.
4	172504
5	172505

Riffelzahl no. of rises	Art.Nr. Aufpreis 2. Seite/2nd face order no.
4	172604
5	172605

Diamond-Riffelhammer 30x30 mm

- mit Eschenholzstiel
- eine Seite mit Hartmetall-Einzelplatten bestückt (HM-Bestückung der zweiten Seite gegen Aufpreis möglich)
- Länge des Hammerkörpers ca. 150 mm
- Masse ca. 1,0 kg

Riffelzahl no. of rises	Art.Nr. HM einseitig/one face order no.
3	173053
4	173054

Riffelzahl no. of rises	Art.Nr. Aufpreis 2. Seite/2nd face order no.
3	173153
4	173154

Diamond-Riffelhammer 40x40 mm

- mit Eschenholzstiel
- eine Seite mit Hartmetall-Einzelplatten bestückt (HM-Bestückung der zweiten Seite gegen Aufpreis möglich)
- Länge des Hammerkörpers ca. 170 mm
- Masse ca. 2,0 kg

Riffelzahl no. of rises	Art.Nr. HM einseitig/one face order no.
3	174053
4	174054
5	174055
6	174056

Riffelzahl no. of rises	Art.Nr. Aufpreis 2. Seite/2nd face order no.
3	174153
4	174154
5	174155
6	174156

Carbide riffling hammer 20x20 mm

- with ashwood handle
- one face designed with carbide pattern plate (design of second face also possible, with surcharge)
- hammer length ca. 150 mm
- weight ca. 0.5 kg



Carbide riffling hammer 25x25 mm

- with ashwood handle
- one face designed with carbide single plates (design of second face also possible, with surcharge)
- hammer length ca. 150 mm
- weight ca. 0.75 kg



Carbide riffling hammer 30x30 mm

- with ashwood handle
- one face designed with carbide single plates (design of second face also possible, with surcharge)
- hammer length ca. 150 mm
- weight ca. 1.0 kg



Carbide riffling hammer 40x40 mm

- with ashwood handle
- one face with carbide single plates (design of second face also possible, with surcharge)
- hammer length ca. 170 mm
- weight ca. 2.0 kg





Diamond-Schröter

- mit Eschenholzstiel
- mit starkem 8 mm Hartmetalleinsatz
- leicht verrundet angeschliffen

Schneidbreite blade width	Masse weight	Art.Nr. order no.
30 mm	1,0 kg	175030
40 mm	1,6 kg	175040

Carbide scoring hammer

- with ashwood handle
- with lightly radiused 8 mm carbide blade



Diamond-Steinspalthammer

- mit Eschenholzstiel 600 mm
- mit 12 mm starkem Hartmetalleinsatz bestückt
- Schlagfläche leicht ballig, poliert und gehärtet

Schneidbreite blade width	Masse weight	Art.Nr. order no.
50 mm	3,0 kg	175530
60 mm	4,0 kg	175540

Carbide stone splitting hammer

- with ashwood handle 600 mm
- with 12 mm tungsten carbide blade
- hammer face lightly crowned, hardened and polished



Diamond-Zweispitzhammer

- mit Eschenholzstiel
- beidseitig mit Hartmetall-Rundstift 8x28 mm bestückt
- Masse ca. 0,8 kg

Art.Nr. / order no. 176001

Carbide sculptor's pick

- with ashwood handle
- both sides with carbide points 8x28 mm
- weight ca. 0.8 kg



Diamond-Setzhammer

- mit Eschenholzstiel
- mit einer Hartmetall-Sprengisenplatte bestückt
- Schlagfläche leicht ballig, poliert und gehärtet

Schneidbreite blade width	Masse weight	Art.Nr. order No.
50 mm	3,0 kg	178030
60 mm	4,0 kg	178040

Carbide set hammer

- with ashwood handle
- with 8 mm tungsten carbide blade
- hammer face lightly crowned, hardened and polished





1

Diamond-Bossierhammer

- mit Eschenholzstiel
- vier verschiedene Ausführungen erhältlich:
- E1: mit einer Hartmetall-Sprengisen-Platte auf einer Seite,
- E2: mit zwei Hartmetall-Sprengisen-Platten auf einer Seite,
- B1: beidseitig diagonal mit je einer Hartmetall-Sprengisen-Platte,
- B2: beidseitig mit je zwei Hartmetall-Sprengisen-Platten
- Q1: mit einer Hartmetallplatte 90° zum Stiel, einseitig
- Q2: beidseitig mit je einer Hartmetallplatte 90° zum Stiel

Schneidbreite blade width	Masse weight	Art.Nr. E1 order no. E1
40 mm	1,0 kg	177010
40 mm	1,5 kg	177015
40 mm	2,0 kg	177020
50 mm	2,5 kg	177025

Schneidbreite blade width	Masse weight	Art.Nr. E2 order no. E2
40 mm	1,0 kg	177110
40 mm	1,5 kg	177115
40 mm	2,0 kg	177120
50 mm	2,5 kg	177125

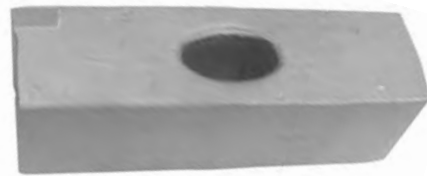
Schneidbreite blade width	Masse weight	Art.Nr. B1 order no. B1
40 mm	1,0 kg	177210
40 mm	1,5 kg	177215
40 mm	2,0 kg	177220
50 mm	2,5 kg	177225

Schneidbreite blade width	Masse weight	Art.Nr. B2 order no. B2
40 mm	1,0 kg	177310
40 mm	1,5 kg	177315
40 mm	2,0 kg	177320
50 mm	2,5 kg	177325

Schneidbreite blade width	Masse weight	Art.Nr. Q1 order no. Q1	Art.Nr. Q2 order no. Q2
40 mm	1,0 kg	177410	177510
40 mm	1,5 kg	177415	177515

Carbide lump hammer

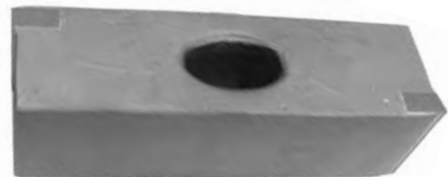
- with ashwood handle
- four types available:
- E1: one 8 mm carbide blade at one face,
- E2: two 8 mm carbide blades at one face,
- B1: one 8 mm carbide blade at each face, arranged diagonally,
- B2: two 8 mm carbide blades at each face
- Q1: one-sided, with carbide blade arranged in 90° offset opposite to the handle
- Q2: two-sided, each side with carbide blade, arranged in 90° offset opposite to the handle



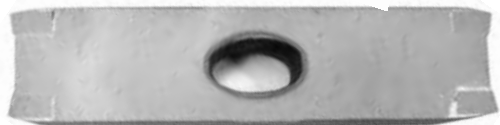
Ausführung E1/
type E1



Ausführung E2/
type E2



Ausführung B1/
type B1



Ausführung B2/
type B2



Ausführung Q1/
type Q1



Ausführung Q2/
type Q2



Diamond-Patentstockhammer-Einsätze 25x25 mm

- System BARTSCH mit Zapfen Ø 15 mm
- mit Hartmetall-Formplatte

Zähnezahl no. of teeth	Art.Nr. order no.
3x3	182533
4x4	182544
5x5	182555
6x6	182566
7x7	182577

Carbide hammer inserts 25x25 mm

- for changeable bush hammer 25x25 mm with Ø 15 mm plug
- with carbide pattern plate

Stockeinsatz/
for bush hammering



Diamond-Patentstockhammer-Einsätze 35x35 mm

- System BARTSCH mit Zapfen Ø 12 mm oder System BEKA mit Loch Ø 20 mm
- mit Hartmetall-Rundstiften bestückt

Stiftezahl no. of points	Art. Nr. BARTSCH order no. BARTSCH	Art.Nr BEKA order no. BEKA
5	183505	183605
9	183509	183609
16	183516	183616
25	183525	183625

Carbide bush hammer inserts 35x35 mm

- type BARTSCH with plug Ø 12 mm or type BEKA with hole Ø 20 mm
- with carbide round points



Diamond-Patentstockhammer-Einsätze 45x45 mm

- System BARTSCH mit Zapfen Ø 12 mm oder System BEKA mit Loch Ø 20 mm
- mit Hartmetall-Rundstiften bestückt

Stiftezahl no. of points	Art. Nr. BARTSCH order no. BARTSCH	Art.Nr BEKA order no. BEKA
5	184505	184605
9	184509	184609
16	184516	184616
25	184525	184625
36	184536	184636
49	184549	184649

Carbide bush hammer inserts 45x45 mm

- type BARTSCH with plug Ø 12 mm or type BEKA with hole Ø 20 mm
- with carbide round points



1

Diamond-Steinflächen

- mit Eschenholzstiel

Ausführung S/S = beidseitig mit 3,3 mm starker Hartmetallplatte

Ausführung S/ST = einseitig mit Hartmetallschneide, zweite Seite mit geschmiedeter Stahlschneide

Schneidbreite blade width	Masse weight	Art. Nr. S/S order no. B/B	Art.Nr. S/ST order no. B/ST
40 mm	1,1 kg	190040	191040
50 mm	1,2 kg	190050	191050
60 mm	1,3 kg	190060	191060
80 mm	1,5 kg	190080	191080
100 mm	1,8 kg	190100	191100

Ausführung S/Z = einseitig Hartmetallschneide, zweite Seite mit Hartmetall-Rundstiften Ø 5 mm bestückt

Ausführung ST/Z = einseitig geschmiedete Stahlschneide, zweite Seite mit Hartmetall-Rundstiften Ø 5 mm bestückt

Schneidbreite blade width	Masse weight	Stiftezah no. of points	Art. Nr. S/Z order no. B/T	Art.Nr. ST/Z order no. ST/T
40 mm	1,1 kg	4	192040	193040
50 mm	1,2 kg	5	192050	193050
60 mm	1,3 kg	5	192060	193060
80 mm	1,5 kg	6	192080	193080
100 mm	1,8 kg	8	192100	193100

Ausführung Z/Z = beidseitig mit Hartmetall-Rundstiften Ø 5 mm bestückt

Schneidbreite blade width	Masse weight	Stiftezah no. of points	Art.Nr. Z/Z order no. T/T
40 mm	1,1 kg	2x4	194040
50 mm	1,2 kg	2x5	194050
60 mm	1,3 kg	2x5	194060
80 mm	1,5 kg	2x6	194080
100 mm	1,8 kg	2x8	194100

Carbide mason's axes

- with ashwood handle

design B/B = both sides with 3.3 mm carbide blade

design B/ST = one side with carbide blade, second side with forged steel blade



design B/T = one side with carbide blade, second side toothed (carbide round points Ø 5 mm)

design ST/T = one side with forged steel blade, second side toothed (carbide round points Ø 5 mm)



design T/T = both sides toothed (carbide round points Ø 5 mm)





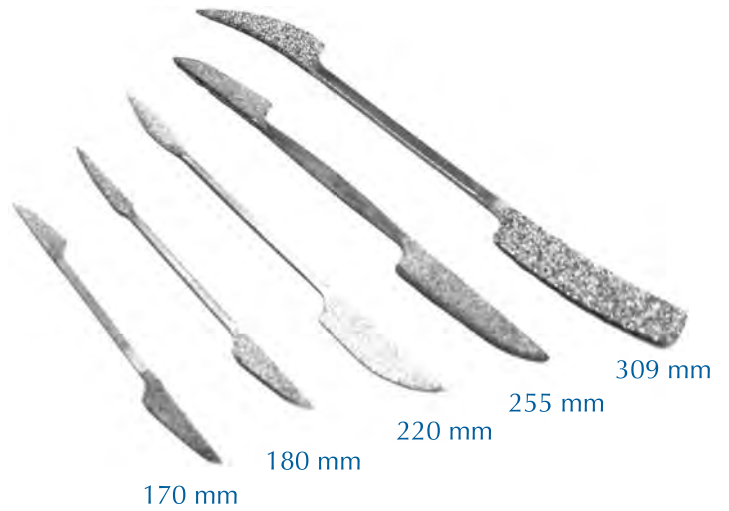
Hartmetall-Bildhauer-Raspeln

- Feilen beidseitig am Blatt mit robusten und verschleißarmen Hartmetall-Körnern belegt
- erhältlich in 5 verschiedenen Größen
- jede Größe mit eigener Form

Länge length	Art.Nr. order no.
170 mm	197170
180 mm	197180
220 mm	197220
255 mm	197255
309 mm	197309

Carbide rasps

- rasps with carbide grains on both sides
- 5 different sizes available
- each size with another form



1



Übersicht Einsteckenden

E.E	Maße / size	passend zu:
5		BÖHLER BK 121
6		BAVARIA GS 40, GS43, GS 45/F, GS 45 rot, GS 46 DEPRAG (K) ZN 23(K), ZN 213 P, ZN 12 P FRÖLICH+KLÜPFEL FK700, FK701, FK711, FK713, FK 714, FK 715, FK723, FK724, FK725 WEHA WSH 40, WSH 50, WSH 105, WSH 155
6a		BAVARIA GS 50 CHICAGO PNEUMATIC CP 711 (= 9311) G MANNESMANN DEMAG S 3400
10		ATLAS COPCO BHV 12, BHV 16 BAVARIA GS 13, GS 14, GS 43, GS 45/F, GS 46 BÖHLER BK 181 CUTURI Typ A, V, U
		ATLAS COPCO BHV 22 BAVARIA GS 25, GS 50, CP 711 (= 9311) EE10 BÖHLER BK 241 CUTURI Typ T, S, R FRÖLICH+KLÜPFEL FK 701, FK 702, FK 703, FK 711, FK 713, FK 714
13		BAVARIA GS 15, GS 19, GS 20 CHICAGO PNEUMATIC CP 711 (= 9311) kon., 715 (= 9315) kon. FRÖLICH+KLÜPFEL mit Schaftlänge ab 50 mm: FK 702, FK 703 MANNESMANN DEMAG mit Schaftlänge ab 60 mm: FK 2.2, FK 5.2 WEHA H 21e, M13, M 23, M 48, M 52 WSH 3, WSH 100
15		BAVARIA GS 15 DEPRAG ZN 24 K&D, ZN 26 K&D, ZN 28 D FRÖLICH+KLÜPFEL FK 702, FK 703 MANNESMANN DEMAG M 13, M 23 WEHA WSH 3
16		BAVARIA BH 4, BH 10 CHICAGO PNEUMATIC CP 9-E DEPRAG BHP 33 KRUPP 811
18		BAVARIA GS 19, GS 20, GS 25, GS 26. Klein-Flächenstockgerät BÖHLER BM 19, BM 20, BM 119, M35 FRÖLICH+KLÜPFEL FK 702, FK 703 MANNESMANN DEMAG M 13, M 23
19		BAVARIA GS 21, M 7 BÖHLER KL 70, KL 71, M 56, M 66 FRÖLICH+KLÜPFEL KM 30 MANNESMANN DEMAG M 48, M 52
20		BAVARIA GS 21 DEPRAG ZN 300, MFK 11 FRÖLICH+KLÜPFEL FK 2.2, FK 5.2 MANNESMANN DEMAG H21e, M 48, M 52
S 19x50		BAVARIA PL 5. Flächenstockgerät, Senkrechtstockgerät BÖHLER BH 5
S 19x82,5 S 22x82,5		BAVARIA PL 9 BÖHLER BH 8 DEPRAG nur S22: BHB 58, BHB 62 KRUPP S19: 821-2, 821-3 S22: 128-15

Andere Einsteckenden auf Anfrage

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten/
Errors and technical variations expected

BAVARIA - FAX: 08191 2010



Übersicht Einsteckenden

Werkzeuge, Einsatzgebiet / tools, applications:

Werkzeuge: Sämtliche Schriftwerkzeuge bis Stahlstärke 12 mm, Stocker bis 14 x 14 mm, Riffler bis 15 x 12 mm. Hämmern mit diesem Einsteckende werden nicht mehr produziert, sind aber noch im Einsatz.

Tools : any lettering tool up to shaft width 12mm, bush hammers up to 14x14 mm, rifflers up to 15 x 12 mm. Pneumatic hammers of this shank are no longer produced, but still in use.

Werkzeuge: wie Schaft 5 Dies ist das in Deutschland am meisten verbreitete E.E. für Schriftwerkzeuge. Vorsicht: Werkzeuge mit Schaft 6 dürfen auf gar keinen Fall in Hämmern mit Schaft 6a (s. unten) betrieben werden, da sie sonst zerstört werden.

Tools: as above; this is the most widely spread shank of lettering tools in Germany. CAUTION : tools shank 6 must never be operated by pneumatic hammers shank 6a (see below), because they will be destroyed in very short time.

Werkzeuge: Beiz-, Schlag-, Spitz- und Zahneisen Stahlstärke 14 -18 mm, Stocker und Riffler von 20x20 bis 30 x 30 mm. Bei kräftigen Hämmern (z.B. CP 711 G) besteht Schaftbruchgefahr. In dieser Leistungsklasse sollte auf das konische Einsteckende 13 zurückgegriffen werden.

Tools : chisels, points, edging-and claw chisels shaft width 14-18 mm, bush hammers and rifflers from 20x20 upto 30x30mm. If using powerful hammers (like CP 711 G) there is danger of shank breakage. If looking for a hammer of this Output, it is advisable to choose the conical shank n° 13.

Werkzeuge: s. Schaft 6 und Schaft 6a. Dies ist das außerhalb Deutschlands am meisten verbreitete Einsteckende für feine und mittelschwere Werkzeuge. Die Stahlstärken bzw. Werkzeuggewichte richten sich nach den verwendeten Hämmern, wobei die Übergänge nahezu fließend sind. Allerdings birgt dies die Gefahr, daß z.B. Schriftwerkzeuge mit einem viel zu kräftigen Hammer betrieben werden können, was zum Werkzeugbruch führt. Es ist ratsam, bei Stahlstärken ab 16 mm, bzw. Stockern ab ca. 25 x 25 mm auf das konische Einsteckende 13 zurückzugreifen.

Tools: see shank n°6 and 6a; this is the most widely spread shank of lettering and light up to medium-heavy tools outside Germany. The shaft widths resp. the weights of operated tools depend on the hammer's output. This, however, makes it possible to operate e.g. carving tools by very powerful hammers, which will destroy the tool. It is advisable to choose shank n° 13, when operating tools from shaft width 16 mm resp. bush hammers from size 25x25 mm up.

Werkzeuge: Schlag-, Spitz- und Zahneisen mit Stahlstärke ab 16 mm. Stocker und Riffler bis 40 x 40 mm. Dieser Schaft ist kaum bruchgefährdet. Die Länge des Konus ist abhängig von der Stahlstärke. Einige wenige Hämmern benötigen mindestens 60 mm Schaftlänge (= 20 mm Stahlstärke). In diesem Fall bitte bei Bestellung angeben.

Tools : chisels, points, edging-and claw chisels from shaft width 16 mm up, bush hammers and rifflers up to 40x40 mm. The danger of breakage of this shank is very low. The length of the taper depends on the shaft width. The bushings of a few hammers demand a length of min. 60

Werkzeuge: Schlag-, Spitz- und Zahneisen mit Stahlstärken von 16 - 20 mm. Stocker und Riffler bis 40 x 40 mm. Dieses Einsteckende wurde, nicht zuletzt aufgrund der Bruchgefahr beim Verkanten, durch die konische Schaftform 13 weitgehend verdrängt und ist in der Steinbearbeitung selten geworden.

Tools: chisels, points, edging-and claw chisels shaft width 16-20 mm, bush hammers and rifflers up to 40x40 mm. This shank is widely replaced by shank n° 13, because of danger of breakage.

Dieses Einsteckende ist ausschließlich für leichte Bohrhämmer mit entsprechender Aufnahme vorgesehen. Die Formgebung erlaubt, die Bohrer/Bohrstangen ohne zusätzliche Haltefeder bzw. Haltekappe zu arretieren.

This shank is exclusively designed to fit to light hammer drills and is widely spread in Germany. The shaping enables to arrest the drill steels without using a separate spring retainer or cap.

Werkzeuge: Schlag-, Spitz- und Zahneisen mit Stahlstärken von 18 - 20 mm. Stocker und Riffler bis 40x40 mm. Dieser Schaft wurde weitgehend durch Schaft 13 verdrängt. Trotz Bruchgefahr bietet er jedoch gegenüber einem Konus den Vorteil, daß Stocker in kurzer Ausführung selbsttätig Drehbewegungen durchführen können.

Tools : chisels, points, edging- and claw chisels shaft width 18 - 20 mm, bush hammers and rifflers up to 40 x 40 mm This shank is widely replaced by shank n° 13. Despite the danger of breakage, this cylindrical shank brings short bush hammers about to rotate automatically

Werkzeuge: schwerste Spitz- und Bossiereisen, Keillochmeißel, Stocker und Riffler 40 x 40 mm. Durch die konische Form besteht kaum Bruchgefahr.

Der Sechskant erlaubt, das Werkzeug zusammen mit dem (entsprechend schweren) Hammer zu bewegen.

Tools : heavy points and punches, key-slot chisels, bush hammers and rifflers 40 x 40 mm. The danger of breakage is very low. The hexagonal shape enables the tool to be turned together with the (heavy) hammer.

Werkzeuge: wie Schaft 19. Hier besteht ebenfalls kaum Bruchgefahr. Die rund-konische Form erlaubt, das Werkzeug unabhängig vom Hammer zu drehen.

Tools : like shank 19. The danger of breakage is very low. The round/conical shape enables to turn the tool independently from the hammer.

Dies ist ein sehr robuster Schaft für leichte bis mittlere Bohrhämmer und sehr gut geeignet um spezielle Stocker zu betreiben, wenn der entsprechende Hammer in ein Gestell eingespannt wird.

This is a sturdy shank for light hammer drills. Another good application is bush hammering with special bush hammers, as long as the hammer drill is fixed in a holding device.

Diese beiden robusten Einsteckenden findet man bei den meisten mittelschweren Bohrhämmern mit Gewichten von 6 -10 kg. Nebenstehende Typen sind nur eine kleine Auswahl davon. Entsprechende Bohrstanzen bestehen aus 19 mm bzw. 22 mm Sechskantstahl, so daß Bohrkronen unter Ø 24 bzw. Ø 26 mm nicht verwendbar sind.

These two sturdy shanks can be found at many medium-heavy hammer drills, weight 6-10 kg. The models mentioned opposite are a small choice only. Fitting drill rods consist of 19 mm resp. 22 mm hexagonal steel bars, so that cross bits below Ø26 resp. Ø 30 mm cannot be operated.

nach Zeichnung oder ungebrauchten Muster / on request

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten/
Errors and technical variations expected

BAVARIA - FAX: 08191 2010



GEDIK-PL-Schrifteisen für Granit und Marmor

- in Vierkantform mit verrundeten Kanten
- Gesamtlänge ca. 200 mm
- nur mit Einsteckende 6
- auf Wunsch auch in sandgestrahlt lieferbar

Schneidbreite Art.Nr. Granit Art.Nr. Marmor
blade width order no. hard stone order no. soft stone

4 mm	206104	206204
6 mm	206106	206206
8 mm	206108	206208
10 mm	206110	206210
12 mm	206112	206212
14 mm	206114	206214
16 mm	206116	206216
18 mm	206118	206218
20 mm	206120	206220

GEDIK-pneumatic-lettering chisels for hard stone and soft stone

- square shaft shaping with chamfered edges
- total length ca. 200 mm
- only with shank 6
- sand blasted available by request

Auf Wunsch als Sonderanfertigung ohne Aufpreis auch mit freistehender Schneide lieferbar!
On request also available as special design item even with detached cutting edge with no surcharge.



GEDIK-PL-Schrifteisen für Granit und Marmor

- aus handfreundlichem Achtkantstahl
- Gesamtlänge ca. 210 mm
- mit den Einsteckenden 6 und 10
- auf Wunsch auch in sandgestrahlt lieferbar

Schaft 6/shank 6

Schneidbreite Art.Nr. Granit Art.Nr. Marmor
blade width order no. hard stone order no. soft stone

4 mm	206804	206904
6 mm	206806	206906
8 mm	206808	206908
10 mm	206810	206910
12 mm	206812	206912
14 mm	206814	206914
16 mm	206816	206916
18 mm	206818	206918
20 mm	206820	206920

GEDIK-pneumatic-lettering chisels for hard stone and soft stone

- soft octagonal shaft shaping
- total length ca. 210 mm
- shank 6 and 10 available
- sand blasted available by request

Auf Wunsch als Sonderanfertigung ohne Aufpreis auch mit freistehender Schneide lieferbar!
On request also available as special design item even with detached cutting edge with no surcharge.



Abb.: Schaft 10 /
fig.: shank 10

Schaft 10/shank 10

Schneidbreite Art.Nr. Granit Art.Nr. Marmor
blade width order no. hard stone order no. soft stone

4 mm	200104	200204
6 mm	200106	200206
8 mm	200108	200208
10 mm	200110	200210
12 mm	200112	200212
14 mm	200114	200214
16 mm	200116	200216
18 mm	200118	200218
20 mm	200120	200220



GEDIK-PL-Schrifteisen "Gummiert"

- Schaft 6 - für Marmor und Granit
- Schrifteisen vulkanisiert
- mindert Vibrationen und reduziert das Kältegefühl beim Arbeiten

Schneidbreite blade width	Art.Nr. order no.
4 mm	206504
6 mm	206506
8 mm	206508
10 mm	206510
12 mm	206512
14 mm	206514
16 mm	206516
18 mm	206518
20 mm	206520

GEDIK pneumatic lettering chisel "rubberized"

- shank 6 - for soft stone + granite
- compensates vibrations and reduces sensation of cold while working



GEDIK-soft PL-Schrifteisen Universal – ein Eisen für Granit und Marmor

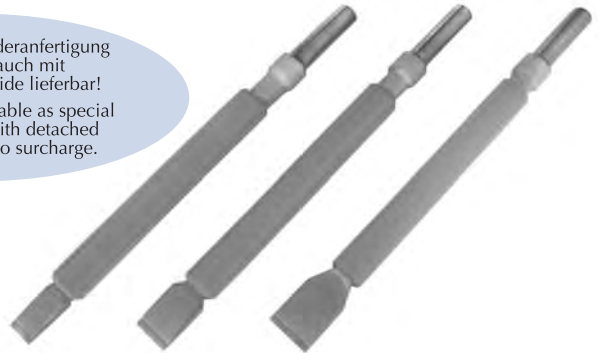
- in Vierkantform mit verrundeten Kanten
- Gesamtlänge ca. 200 mm
- nur mit Einsteckende 6

Schneidbreite blade width	Art.Nr. order no.
4 mm	206704
6 mm	206706
8 mm	206708
10 mm	206710
12 mm	206712
14 mm	206714
16 mm	206716
18 mm	206718
20 mm	206720

GEDIK-soft pneumatic lettering chisels for using with hard stone and soft stone

- square shaft shaping with chamfered edges
- total length ca. 200 mm
- only with shank 6

Auf Wunsch als Sonderanfertigung ohne Aufpreis auch mit freistehender Schneide lieferbar!
On request also available as special design item even with detached cutting edge with no surcharge.



GEDIK-PL-Schrifteisen, Schaft V6 für Granit oder Marmor

- speziell passend für das VH-System (siehe Teil 4)
- Gesamtlänge ca. 200 mm

Schneidbreite blade width	Art.Nr. order no.	Art.Nr. Granit order no. hard stone	Art.Nr. Marmor order no. soft stone
4 mm	201104	201204	201204
6 mm	201106	201206	201206
8 mm	201108	201208	201208
10 mm	201110	201210	201210
12 mm	201112	201212	201212
14 mm	201114	201214	201214
16 mm	201116	201216	201216
18 mm	201118	201218	201218
20 mm	201120	201220	201220

GEDIK-pneumatic lettering chisels, shank V6 for hard stone or soft stone

- fitting to VH-System (see part 4)
- total length ca. 200 mm

Auf Wunsch als Sonderanfertigung ohne Aufpreis auch mit freistehender Schneide lieferbar!
On request also available as special design item even with detached cutting edge with no surcharge.





PS-GEDIK-PL-Schrifteisen

- in Vierkantform, mit Luftbohrung
- Gesamtlänge ca. 200 mm
- nur mit Einsteckende 6
- Universal – für Granit und auch Weichgestein geeignet

Schneidbreite blade width	Art.Nr. order no.
4 mm	206604
6 mm	206606
8 mm	206608
10 mm	206610
12 mm	206612
14 mm	206614
16 mm	206616
18 mm	206618
20 mm	206620

Die patentierten PS-GEDIK-PL-Schrifteisen besitzen eine durchgehende Bohrung, welche beim Betrieb die automatisch entstehende Abluft des Schriftenhammers durch den Meißel hindurch zur Schneide leiten.

Dadurch wird stets freie Sicht auf den Anriss gewährleistet. Je nach Gesteinsart und Arbeitsmethode lässt sich beim Schrifthauen mit einem PS-GEDIK ca. 30% der Arbeitszeit einsparen, da Abkehren und Abblasen des Staubs entfällt.

Die Hartmetallqualität ist für die Granitbearbeitung ausgelegt, jedoch können damit selbstverständlich alle weicheren Gesteinsarten ebenso problemlos bearbeitet werden.

Diamant-PL-Bildhauer-Schrifteisen

- in handlicher, freiformgeschmiedeter Achtkantform
- für weiches bis mittelhartes Gestein
- Gesamtlänge ca. 270-280 mm
- nur in Einsteckende 6 und 10

Schaft 6/shank 6

Schneidbreite blade width	Art.Nr. order no.
4 mm	206304
6 mm	206306
8 mm	206308
10 mm	206310
12 mm	206312
14 mm	206314
16 mm	206316
18 mm	206318
20 mm	206320

Auf Wunsch als Sonderanfertigung ohne Aufpreis auch mit freistehender Schneide lieferbar!

On request also available as special design item even with detached cutting edge with no surcharge.

Schaft 10/shank 10

Schneidbreite blade width	Art.Nr. order no.
4 mm	200304
6 mm	200306
8 mm	200308
10 mm	200310
12 mm	200312
14 mm	200314
16 mm	200316
18 mm	200318
20 mm	200320

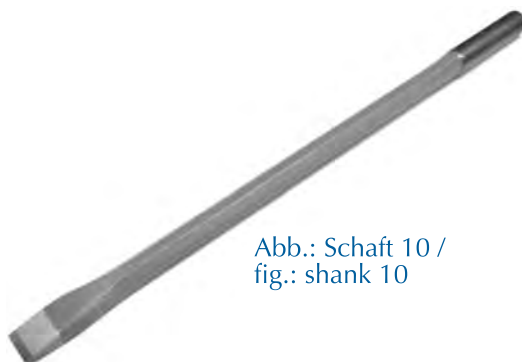


Abb.: Schaft 10 /
fig.: shank 10

PS-GEDIK pneumatic lettering chisels

- square shaft shaping with chamfered edges, with through train drilling
- total length ca. 200 mm
- only with shank 6
- using for hard stone and soft stone



The patented PS-GEDIK pneumatic lettering chisels have a through train drilling. During working the waste air of the lettering hammer blows through the chisel.

So you may have best visibility on the surface crack. Depending on the kind of stone, you are able to save up to 30% working time with a PS-GEDIK, because it will not be necessary any more to clean the surface with air or something else.

The carbide quality is made for working with hard stone. But in every case it is also possible to use it with soft stones without any problems.

Carbide pneumatic carving chisels

- free forged octagonal shaft shaping
- for soft and semi-hard types of stone
- total length ca 270-280 mm
- only with shank 6 or 10



Diamond-PL-Spitzeisen

- 8x8 und 10x10 mm aus Vierkantstahl mit verrundeten Kanten
- ab 12x12 mm aus Achtkantstahl
- Gesamtlänge ca. 200-270 mm je nach Stärke und Einsteckende

Stahlstärke mm shaft width mm	8x8	10x10	12x12	14x14
Art.Nr. EE.6 / order no.	216108	216110	216112	-
Art.Nr. EE.6a / order no.	-	-	-	217114
Art.Nr. EE.10 / order no.	-	210110	210112	210114

Stahlstärke mm shaft width mm	16x16	18x18	20x20	24x24
Art.Nr. EE.6a / order no.	217116	217118	217120	-
Art.Nr. EE.10 / order no.	210116	210118	210120	-
Art.Nr. EE.13 / order no.	213116	213118	213120	213124
Art.Nr. EE.15 / order no.	215116	215118	215120	-
Art.Nr. EE.18 / order no.	-	218118	218120	-
Art.Nr. EE.19 / order no.	-	-	-	219124
Art.Nr. EE.20 / order no.	-	-	-	212124

Diamond-PL-Schriftspitzeisen Achtkantform

- aus handfreundlichen Achtkantstahl
- Gesamtlänge ca. 220 mm

Stahlstärke mm shaft width mm	8x8	10x10
Art.Nr. EE.6 / order no.	216808	216810
Art.Nr. EE.10 / order no.	210108	210110

Diamond-PL-Spitzeisen "soft"

- Gesamtlänge ca. 200 mm
- nur mit Einsteckende 6

Stahlstärke mm shaft width mm	8x8	10x10
Art.Nr. / order no.	216708	216710

Carbide pneumatic points

- size 8x8 und 10x10 mm square shaft shaping with chamfered edges
- from size 12x12 mm up with octagonal shaft shaping
- length ca. 200-270 mm according to width and shank

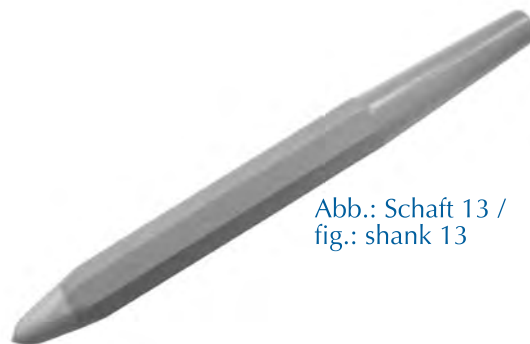


Abb.: Schaft 13 /
fig.: shank 13

Carbide pneumatic lettering points octagonal design

- octagonal shaft shaping
- total length ca. 220 mm

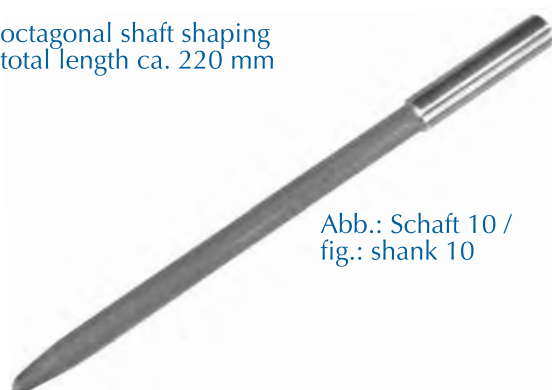


Abb.: Schaft 10 /
fig.: shank 10

Carbide pneumatic lettering points "soft"

- total length ca. 200 mm
- only with shank 6





PS-GEDIK-PL-Schriftspitzeisen

- mit patentierter PS-Bohrung
- nur in Stahlstärke 10x10 mm
- nur mit Einsteckende 6

Stahlstärke mm shaft width mm	10x10
----------------------------------	-------

Art.Nr. / order no.	216610
---------------------	--------

Diamond-PL-Schriftspitzeisen, Schaft V6

passend zum VH-System (siehe Teil 4)

Stahlstärke mm shaft width mm	8x8
----------------------------------	-----

Art.Nr. / order no.	211108
---------------------	--------

Stahlstärke mm shaft width mm	10x10
----------------------------------	-------

Art.Nr. / order no.	211110
---------------------	--------

Diamond-PL-Bildhauer-Spitzeisen

- aus handfreundlichen Achtkantstahl
- freiformgeschmiedet
- Gesamtlänge ca. 270 mm

Stahlstärke mm shaft width mm	8x8	10x10	12x12
----------------------------------	-----	-------	-------

Art.Nr. EE.6 / order no.	216308	216310	216312
--------------------------	--------	--------	--------

Art.Nr. E.10 / order no.	210308	210310	210312
--------------------------	--------	--------	--------

Diamond-PL-Bossiereisen

- mit flach angeschliffenen HM-Rundstift
- Länge ca. 220-270 mm je nach Stärke und Einsteckende

Stahlstärke mm shaft width mm	18x18	20x20	24x24
----------------------------------	-------	-------	-------

Art.Nr. EE.13 / order no.	213218	213220	213224
---------------------------	--------	--------	--------

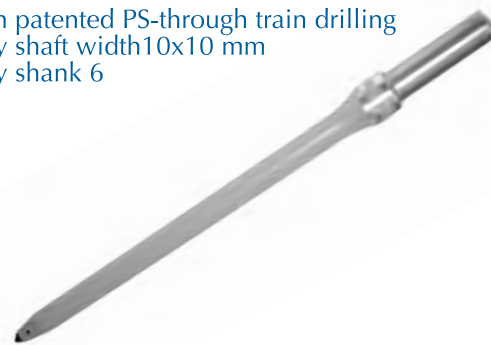
Art.Nr. EE.18 / order no.	218218	218220	218224
---------------------------	--------	--------	--------

Art.Nr. EE.19 / order no.	-	-	219224
---------------------------	---	---	--------

Art.Nr. EE.20 / order no.	-	-	212224
---------------------------	---	---	--------

PS-GEDIK pneumatic lettering points

- with patented PS-through train drilling
- only shaft width 10x10 mm
- only shank 6



Carbide pneumatic lettering points, shank V6

fitting to VH-System (see part 4)



Carbide pneumatic carving points

- octagonal shaft shaping
- hand forged
- total length ca. 270 mm



Carbide pneumatic punches

- with flattened carbide round point
- total length ca. 220-270 mm according to width and shank



Abb.: Schaft 13 /
fig.: shank 13



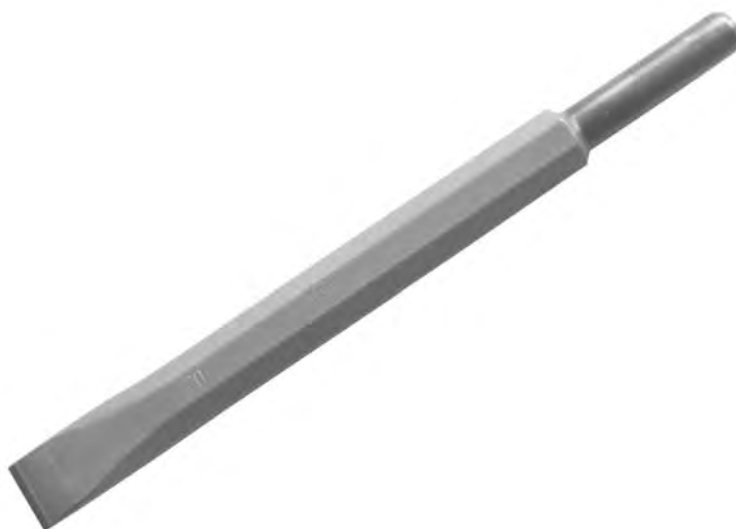
Diamond-PL-Beiz- und Schlageisen
leichte Ausführung

- aus Achteckstahl, je nach Einsteckende für leichte bis schwere PL-Hämmer
- mit schnittfreudigem 3 mm starken Hartmetalleinsatz
- Gesamtlänge ca. 200-220 mm

Carbide pneumatic chisels
light design

- octagonal shaft shoping; for light and semi-heavy pneumatic chiseling hammers
- 3 mm carbide blade
- total length ca. 200-220 mm

Schneidbreite blade width	Art.Nr. EE.6a order no. shank 6a	Art.Nr. EE.10 order no. shank 10	Art.Nr. EE.13 order no. shank 13	Art.Nr. EE.15 order no. shank 15
8 mm	227108	220108	-	-
10 mm	227110	220110	-	-
12 mm	227112	220112	-	-
14 mm	227114	220114	-	-
16 mm	227116	220116	223116	225116
18 mm	227118	220118	-	-
20 mm	227120	220120	-	-
22 mm	227122	220122	-	-
25 mm	227125	220125	-	-
30 mm	227130	220130	-	-
40 mm	227140	220140	-	-



Diamond-PL-Schlageisen
schwere Ausführung

- aus Achteckstahl, für mittelschwere bis schwere PL-Hämmer
- mit kräftigem 4 mm starken Hartmetalleinsatz
- Gesamtlänge ca. 220-270 mm, je nach Einsteckende

Carbide pneumatic chisels
heavy design

- octagonal shaft shaping, for semi-heavy and heavy pneumatic chiseling hammers
- 4 mm carbide blade
- total length ca. 220-270 mm, according to shank

Schneidbreite blade width	Art.Nr. EE.13 order no. shank 13	Art.Nr. EE.15 order no. shank 15	Art.Nr. EE.18 order no. shank 18	Art.Nr. EE.19 order no. shank 19	Art.Nr. EE.20 order no. shank 20
18 mm	223218	225218	228218	-	-
20 mm	223220	225220	228220	-	-
22 mm	223222	225222	228222	-	-
25 mm	223225	225225	228225	229225	222225
30 mm	223230	225230	228230	229230	222230
40 mm	223240	225240	228240	229240	222240



Diamond-PL-Schlageisen ballige Form

- diese Schlegeisen sind auch für leichte Hebelbewegungen geeignet
- die Schneidbreite 20 mm wird aus 20x20 mm Achtkantstahl gefertigt
- die Schneidbreiten 25-40 mm werden aus Flachstahl in die entsprechende Form abgedreht und nur am „Griff“ zu einem handlichen Achtkant geschmiedet. Diese sorgt für eine durchgehend spannungsfreie Stahlstruktur und vermeidet jegliche Bruchgefahr am Übergang vom „Griff“ zur Schneide
- Gesamtlänge ca. 220-270 mm je nach Einsteckende

Carbide pneumatic chisels heavy duty design

- those tools are designed to withstand heaviest work
- heavy duty chisels edge 20 mm are made of octagonal steel rods, width 20x20 mm
- the width 25-40 mm are turned of flat-bar steel rods; afterwards, merely the shaft is forged to an octagonal shaping to offer a good grip. This results in an entirely homogeneous steel structure and avoids danger of breakage at the transition shaft-blade
- total length ca. 220-270 mm according to type of shank

Schneidbreite blade width	Art.Nr. EE.13 order no. shank 13	Art.Nr. EE.18 order no. shank 18	Art.Nr. EE.19 order no. shank 19	Art.Nr. EE.20 order no. shank 20
20 mm	223320	228320	-	-
25 mm	223325	228325	-	-
30 mm	223330	228330	229330	222330
40 mm	223340	228340	229340	222340

Abb.: Schaft 18 /
fig.: shank 18



Diamond-PL-Keillochmeißel ballige Form

- mit 8 mm starkem Hartmetalleinsatz für Granit
- nur mit Einsteckende 19
- Gesamtlänge ca. 150 mm

Carbide pneumatic key-slot chisels heavy duty design

- with 8 mm carbide blade
- shank 19 only
- total length ca. 150 mm

Schneidbreite blade width	Art.Nr. EE.19 order no. shank 19
30 mm	229430
40 mm	229440





Diamant-PL-Scharriereisen
leichte Ausführung

- schlanke Formgebung für z.B. Sandstein und Marmor
- handgeschmiedet
- Gesamtlänge ca. 220-250 mm je nach Einsteckende

Carbide pneumatic cleavers
light design

- slim forged shaping for e.g. limestone and soft marble
- free forged
- total length ca. 220-250 mm according to shank

Schneidbreite blade width	Art.Nr. EE.6a order no. shank 6a	Art.Nr. EE.10 order no. shank 10	Art.Nr. EE.13 order no. shank 13	Art.Nr. EE.15 order no. shank 15	Art.Nr. EE.18 order no. shank 18
50 mm	237105	230105	233105	235105	238105
60 mm	237106	230106	233106	235106	238106
80 mm	-	-	233108	235108	238108
100 mm	-	-	233110	235110	238110



Bitte beachten:

Scharriereisen nur zur Oberflächenbearbeitung geeignet, nicht zum Spalten von Steinen

Please consider:

Carbide cleavers are only to be used for surface finishing, not for cleaving stones



Diamond-PL-Zahneisen

- aus Achtkantstahl
- mit Hartmetallrundstiften bestückt
- Gesamtlänge ca. 200 mm - 220 mm (je nach EE.)

Carbide pneumatic claw chisels

- octagonal shaft shaping
- with carbide round points
- total length ca. 200 mm - 220 mm (depending on shank)

Schneidbreite/ Zähneanzahl total width/ no. of teeth	Spitzen- abstand Distance of the tips	Art.Nr. EE.6 order no. shank 6	Art.Nr. EE.6a order no. shank 6a	Art.Nr. EE.10 order no. shank 10	Art.Nr. EE.13 order no. shank 13	Art.Nr. EE.15 order no. shank 15	Art.Nr. EE.18 order no. shank 18
14/3	4,5 mm	246143	-	240143	-	-	-
17/3	5,5 mm	246173	-	240173	-	-	-
18/4	4,5 mm	246184	-	240184	-	-	-
20/3	6,5 mm	-	247203	240203	243203	245203	248203
22/4	5,5 mm	-	247224	240224	-	-	-
26/4	6,5 mm	-	247264	240264	243264	245264	248264
27/5	5,5 mm	-	247275	240275	243275	-	-
32/5	6,5 mm	-	247325	240325	243325	245325	248325
32/6	5,5 mm	-	247326	240326	-	-	-
38/6	6,5 mm	-	247386	240386	243386	245386	248386



Diamond-PL-Zweizahneisen

- aus Achtkantstahl
- Gesamtlänge ca. 220 mm

Carbide pneumatic split-tooth chisels

- octagonal shaft shaping
- total length ca. 220 mm

Schneidbreite/ Zähneanzahl total width/ no. of teeth	Spitzen- abstand Distance of the tips	Art.Nr. EE.6 order no. shank 6	Art.Nr. EE.6a order no. shank 6a	Art.Nr. EE.10 order no. shank 10	Art.Nr. EE.13 order no. shank 13	Art.Nr. EE.15 order no. shank 15	Art.Nr. EE.18 order no. shank 18
10/2	-	246102	-	-	-	-	-
16/2	9 mm	-	247162	240162	243162	245162	-
20/2	15 mm	-	247202	240202	243202	245202	248202
24/2	19 mm	-	247242	240242	243242	245242	248242



Abb.: Schaft 13 /
fig.: shank 13



Diamond-PL-Zahneisen, Schaft V6

passend für das VH-System (siehe Teil 4)

Schneidbreite/
Zähneanzahl
total width/
no. of teeth

Art.Nr.
EE. V6
order no.
shank V6

10/2	241102
14/3	241143
17/3	241173
18/4	241184
20/3	241203

Carbide pneumatic claw chisels, shank V6

fitting to VH-System (see part 4)



Diamond-PL-Bildhauerzahneisen

- aus Achtkantstahl
- extrem schlank
- Gesamtlänge ca. 270 mm

Schneidbreite/
Zähneanzahl
total width/
no. of teeth

Art.Nr.
EE.6
order no.
shank 6

Art.Nr.
EE.10
order no.
shank 10

10/2	246502	240502
14/3	246503	240503
18/4	246504	240504

Carbide pneumatic carving claw chisels

- free-forged slim octagonal shaft shaping
- total length ca. 270 mm



Sämtliche Zahneisen werden standardmäßig mit spitzen Zähnen gefertigt.

Auf Wunsch, sind sie auch ohne Aufpreis mit flachen Zähnen lieferbar.

The standard design of all claw chisels is pointed.

On request, flattened teeth available, without surcharge.



Diamond-PL-Hohlbohrer

- für Bohrhämmer CP 9-E, BH 4 und BH 10 mit Einsteckende 16
- Nutzlänge ca. 250 mm
- Ausnahme: Ø 13 mm, mit Nutzlänge 200 mm

Bohr-Ø Art.Nr.
drill-Ø order no.

13 mm	250413
16 mm	250416
19 mm	250419
22 mm	250422
26 mm	250426

Diamond-PL-Hohlbohrer

- für Bohrhammer PL 5 mit Einsteckende S 19x50
- Nutzlänge ca. 230 mm

Bohr-Ø Art.Nr.
drill-Ø order no.

16 mm	250516
19 mm	250519
22 mm	250522
26 mm	250526

Diamond-PL-Keillochbohrer

- für Bohrhammer PL 9 mit Einsteckende S 19x82,5 oder S 22x82,5
- nur mit Ø 22 mm lieferbar
- Nutzlänge ca. 250 mm

Bohr-Ø drill-Ø	Art.Nr.	Art.Nr.
	EE. S 19x82,5 order no. shank H 19x82.5	EE. S 22x82,5 order no. shank H 22x82.5
22 mm	250619	250622

Carbide integral drill steels

- shank no 16 for hammer drills CP 9-E, BH 4 and BH 10
- Usable length ca. 250 mm,
- exception: Ø 13 mm, usable length 200 mm



Carbide integral drill steels

- shank H 19x50, for hammer drill PL 5
- usable length ca. 230 mm



Carbide integral drill steels

- shank H 19x82.5 or H 22x82.5 for hammer drill PL 9
- drill Ø 22 mm only
- usable length ca. 250 mm





Hohlbohrstangen für Konus 1

- für Bohrhämmer PL 5, CP 9-E, BH 4 und BH 10 mit Einsteckende 16 und S 19x50
- für Bohrkronen von Ø 22-30 mm

Gesamt-länge mm total length mm	Art.Nr. EE16 order no. shank 16	Art.Nr. EE. S19x50 order no. shank EE. H 19x50
350	251035	251135
500	-	251150
750	251075	-
1000	251100	251200

Tapered drill rods, cone 1

- for hammer PL 5, CP 9-E, BH 4 and BH 10 with shank 16 und H 19x50
- for cross bits Ø 22-30 mm



Hohlbohrstangen für Konus 2

- für Bohrhämmer PL 5, CP 9-E, BH 4 und BH 10 mit Einsteckende 16 und S 19x50
- für Bohrkronen ab Ø 32 mm

Gesamt-länge mm total length mm	Art.Nr. EE.16 order no. shank 16	Art.Nr. EE. S 19x50 order no. shank H 19x50
350	252035	-
500	-	252150
750	-	252175
1000	-	252200

Tapered drill rods, cone 2

- for hammer PL 5, CP 9-E, BH 4 and BH 10 with shank 16 und H 19x50
- for cross bits from Ø 32 mm up



Hohlbohrstangen für Konus 2

- für Bohrhämmer PL 9 mit Einsteckenden S 19x82,5 und S 22x82,5
- für Bohrkronen ab Ø 32 mm

Gesamt-länge mm total length mm	Art.Nr. S19x82,5 order no. shank S 19x82.5	Art.Nr. EE. S 22x82,5 order no. shank H 22x82.5
350	251935	-
500	251950	-
750	-	252275
1000	-	252299

Tapered drill rods, cone 2

- for hammer PL 9 with shank H 19x82.5 and H 22x82.5
- for cross bits from Ø 32 mm up





Diamond-Bohrkronen für Konus 2

mit 4-fach oder 6-fach Kreuzschneide

Bohr-Ø mm drill-Ø mm	Art.Nr. 4-fach order no. 4-blades	Art.Nr. 6-fach order no. 6-blades
30	252430	-
32	252432	-
34	252434	-
36	252436	-
38	252438	252338
40	252440	252340
45	252445	252345
50	252450	252350

Carbide cross bits, cone 2

with 4 or 6 carbide blades



Abschlagvorrichtung für Bohrkrone

Art.Nr. / order no. 252300

Bit removing device



Diamond-Schriftlochbohrer

für leichte Schlagbohrmaschinen

Bohr-Ø mm drill-Ø mm	Bohrtiefe ca. mm use length ca. mm	Art.Nr. order no.
2,0	8	254120
2,5	8	254125
3,0	14	254130
3,5	16	254135
4,0	16	254140
4,5	18	254145
5,0	42	254150
6,0	50	254160
8,0	60	254180
10,0	80	254200

Carbide percussion drill bits

for light percussion drilling machines



Diamond – Schriftlochbohrer „Granit Spezial“

für leichte Schlagbohrmaschinen

Bohr-Ø mm drill-Ø mm	Bohrtiefe ca. mm use length ca. mm	Art.Nr. order no.
3,0	14	254030
3,5	16	254035
4,0	16	254040

Carbide percussion drill bits "granite special"

for light percussion drilling machines





Diamond-Dreikantbohrer

- für splitterfreie Bohrungen in poliertem Material
- für leichte Schlagbohrmaschinen

Bohr-Ø
drill-Ø

Art.Nr.
order no.

3,0 mm	254330
3,5 mm	254335
4,0 mm	254340
5,0 mm	254350

Carbide triangular drill bits

- for drilling in polished material without the surface splitting off
- cylindrical shank for light percussion drilling machines



Diamond-PL-Stocker

- mit je einer Hartmetall-Formplatte bestückt
- Gesamtlänge ca. 190 mm
- auf Wunsch auch in kurzer Ausführung; gegen Aufpreis auch in schräger Ausführung erhältlich (Länge bei kurzer Ausführung ca. 70-120 mm, je nach Einsteckende)

Stock- fläche mm face size mm	Zähne- zahl no. of teeth	Art.Nr. EE.6 order no. shank 6	Art.Nr. EE.10 order no. shank 10
--	--------------------------------	---	---

10x2,5	1x4	266014	260014
10x5,0	2x4	266024	260024
12x3,0	1x4	266114	260114
12x4,0	1x3	266113	260113
12x6,0	2x4	266124	260124
12x8,0	2x3	266123	260123
10x10	3x3	266033	260033
10x10	4x4	266044	260044
10x10	5x5	266055	260055
12x12	3x3	266133	260133
12x12	4x4	266144	260144
12x12	5x5	266155	260155
14x14	2x2	266222	260222
14x14	3x3	266233	260233
14x14	4x4	266244	260244
14x14	5x5	266255	260255

Carbide pneumatic bush hammer

- with one carbide pattern plate
- total length ca. 190 mm
- on request short design (ca. 70-120 mm, according to shank) or bevelled face available, with surcharge



Stock- fläche mm face size mm	Zähne- zahl no. of teeth	Art.Nr. EE.6a order no. shank 6a	Art.Nr. EE.10 order no. shank 10	Art.Nr. EE.13 order no. shank 13	Art.Nr. EE.15 order no. shank 15	Art.Nr. EE.18 order no. shank 18
--	--------------------------------	---	---	---	---	---

20x20	2x2	267322	260322	263322	265322	-
20x20	3x3	267333	260333	263333	265333	-
20x20	4x4	267344	260344	263344	265344	-
20x20	5x5	267355	260355	263355	265355	-
20x20	6x6	267366	260366	263366	265366	-
25x25	3x3	267433	260433	263433	265433	268433
25x25	4x4	267444	260444	263444	265444	268444
25x25	5x5	267455	260455	263455	265455	268455
25x25	6x6	267466	260466	263466	265466	268466
25x25	7x7	267477	260477	263477	265477	268477



Diamond-PL-Stocker

- mit je vier Hartmetall-Formplatten bestückt
- Gesamtlänge ca. 190 mm
- auf Wunsch auch in kurzer Ausführung; gegen Aufpreis auch in schräger Ausführung erhältlich
- Länge bei kurzer Ausführung ca. 70-150 mm, je nach Einsteckende

Carbide pneumatic bush hammer

- with four carbide pattern plates
- total length ca. 190 mm
- on request short design or bevelled face available, with surcharge
- short design ca 70-150 mm according to shank

2

Stock- fläche mm face size mm	Zähne- zahl no. of teeth	Art.Nr. EE.6a order no. shank 6a	Art.Nr. EE.10 order no. shank 10	Art.Nr. EE.13 order no. shank 13	Art.Nr. EE.15 order no. shank 15	Art.Nr. EE.18 order no. shank 18	Art.Nr. EE.19 order no. shank 19	Art.Nr. EE.20 order no. shank 20
30x30	4x4	267544	260544	263544	265544	268544	-	-
30x30	6x6	267566	260566	263566	265566	268566	-	-
30x30	8x8	267588	260588	263588	265588	268588	-	-
30x30	10x10	267599	260599	263599	265599	268599	-	-
40x40	4x4	-	-	263644	265644	268644	269644	262644
40x40	6x6	-	-	263666	265666	268666	269666	262666
40x40	8x8	-	-	263688	265688	268688	269688	262688
40x40	10x10	-	-	263699	265699	268699	269699	262699
40x40	12x12	-	-	263622	265622	268622	-	-





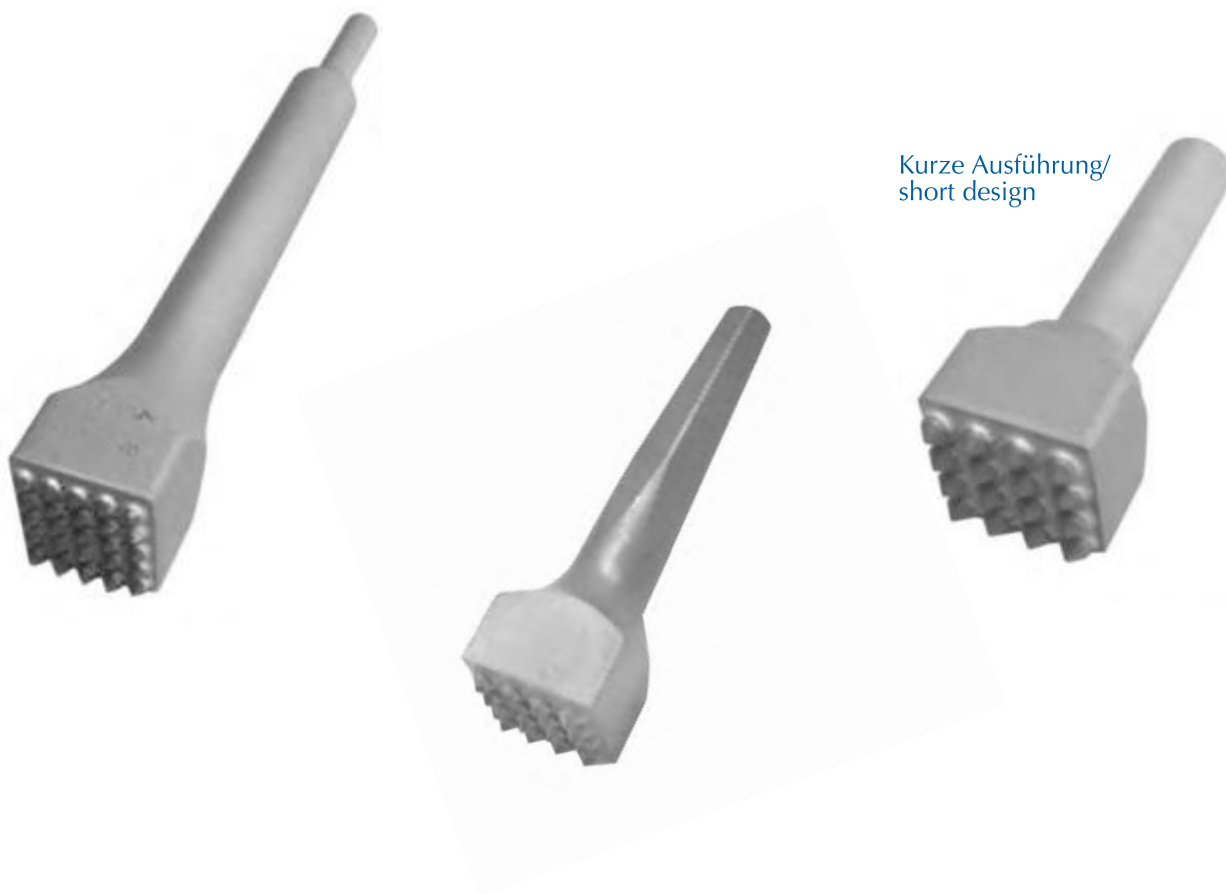
Diamond-PL-Stocker

- mit Hartmetall-Rundstiften bestückt
- Gesamtlänge ca. 190 mm
- auf Wunsch auch in kurzer Ausführung; gegen Aufpreis auch in schräger Ausführung erhältlich
- Länge bei kurzer Ausführung ca. 80-150 mm, je nach Einsteckende

Carbide pneumatic bush hammer

- with carbide round points
- total length ca. 190 mm
- on request short design (ca. 80-150 mm, according to shank) or bevelled face available, with surcharge

Stockfläche mm face size mm	Stiftezahl no. of points	Art.Nr. EE.6a order no. shank 6a	Art.Nr. EE.10 order no. shank 10	Art.Nr. EE.13 order no. shank 13	Art.Nr. EE.15 order no. shank 15	Art.Nr. EE.18 order no. shank 18	Art.Nr. EE.19 order no. shank 19	Art.Nr. EE.20 order no. shank 20
20x20	5	267305	260305	263305	265305	268305	-	-
20x20	9	267309	260309	263309	265309	268309	-	-
25x25	5	267705	260705	263705	265705	268705	-	-
25x25	9	267709	260709	263709	265709	268709	-	-
25x25	16	267716	260716	263716	265716	268716	-	-
30x30	4	267804	260804	263804	265804	268804	269804	262804
30x30	5	267805	260805	263805	265805	268805	269805	262805
30x30	9	267809	260809	263809	265809	268809	269809	262809
30x30	16	267816	260816	263816	265816	268816	269816	262816
30x30	25	267825	260825	263825	265825	268825	269825	262825
40x40	4	-	-	263904	265904	268904	269904	262904
40x40	5	-	-	263905	265905	268905	269905	262905
40x40	9	-	-	263909	265909	268909	269909	262909
40x40	16	-	-	263916	265916	268916	269916	262916
40x40	25	-	-	263925	265925	268925	269925	262925
40x40	36	-	-	263936	265936	268936	269936	262936





Diamond-PL-Riffler

- mit Hartmetall-Formplatten (die erste Ziffer der Riffelfläche gibt jeweils die Schneidelänge an)
- Gesamtlänge ca. 190 mm
- auf Wunsch auch in kurzer Ausführung; gegen Aufpreis auch in schräger Ausführung erhältlich
- Länge bei kurzer Ausführung ca. 70-150 mm, je nach Einsteckende

Carbide pneumatic riffler

- with one carbide pattern plate. The first number of the face size specifies the rises' lengths
- total length ca. 190 mm
- on request short design or with bevelled face available, with surcharge
- short design length ca. 70-150 mm, according to shank

Riffel- fläche mm face size mm	Riffel- zahl no. of rises	Art.Nr. EE.6 order no. shank 6	Art.Nr. EE.6a order no. shank 6a	Art.Nr. EE.10 order no. shank 10	Art.Nr. EE.13 order no. shank 13	Art.Nr. EE.15 order no. shank 15	Art.Nr. EE.18 order no. shank 18
10x8	4	276084	-	270084	-	-	-
15x12	4	276124	-	270124	-	-	-
20x15	4	-	277214	270214	273214	275214	-
20x15	5	-	277215	270215	273215	275215	-
20x20	4	-	277224	270224	273224	275224	278224





Diamond-PL-Riffler

- mit Hartmetall-Einzelplatten (die erste Ziffer der Riffelfläche gibt die Schneidenlänge an)
- Gesamtlänge ca. 190 mm
- auf Wunsch auch in kurzer Ausführung; gegen Aufpreis auch in schräger Ausführung erhältlich
- Länge bei kurzer Ausführung ca. 70-150 mm, je nach Einsteckende
- halbrundes Anschleifen als Hohlkehlenriffler ist ebenso gegen Aufpreis möglich

Carbide pneumatic riffler

- with carbide single plates (the first number of the face size specifies the rises' lengths)
- total length ca. 190 mm
- on request short design or with bevelled face available, with surcharge
- short design length ca. 70-150 mm, according to shank
- radiused grinding of the rises is possible, with surcharge

Riffel- fläche mm face size mm	Riffel- zahl no. of rises	Art.Nr. EE.6a order no. shank 6a	Art.Nr. EE.10 order no. shank 10	Art.Nr. EE.13 order no. shank 13	Art.Nr. EE.15 order no. shank 15	Art.Nr. EE.18 order no. shank 18	Art.Nr. EE.19 order no. shank 19	Art.Nr. EE.20 order no. shank 20
25x20	3	277263	270263	273263	275263	278263	-	-
25x25	3	277273	270273	273273	275273	278273	-	-
25x25	4	277274	270274	273274	275274	278274	-	-
30x30	3	277333	270333	273333	275333	278333	279333	272333
30x30	4	277334	270334	273334	275334	278334	279334	272334
30x40	4	-	-	273344	275344	278344	279344	272344
30x40	5	-	-	273345	275345	278345	279345	272345
40x40	3	-	-	273443	275443	278443	279443	272443
40x40	4	-	-	273444	275444	278444	279444	272444
40x40	5	-	-	273445	275445	278445	279445	272445
40x40	6	-	-	273446	275446	278446	279446	272446





Diamond-PL-Stocker, Schaft V6

- passend für VH-System (siehe Teil 4)
- mit Hartmetall-Formplatten

Stockfläche face size mm	Zähne- zahl no. of teeth	Art.Nr. Schaft V6 order no. shank V6
10x2,5	1x4	261014
10x5,0	2x4	261024
12x4,0	1x3	261113
12x3,0	1x4	261114
12x6,0	2x4	261124
12x8,0	2x3	261123
10x10	3x3	261033
10x10	4x4	261044
10x10	5x5	261055
12x12	3x3	261133
12x12	4x4	261144
12x12	5x5	261155

Diamond-PL-Riffler, Schaft V6

- passend für VH-System (siehe Teil 4)
- mit Hartmetall-Formplatte

Riffel- fläche face size mm	Riffel- zahl no. of risers	Art.Nr. Schaft V6 order no. shank V6
10x8	4	271084

Diamond-PL-Stocker

- nur mit pyramidenförmig geschliffenen Hartmetall-Rundstiften in kurzer Ausführung
- Länge ca. 70 mm
- nur mit EE. 10
- ideal für das Grundstocken erhabener Schriften mit geraden Schriftenhämmern, z.B. Modelle GS 13, GS 14 oder GS 25

Stockfläche in mm face size mm	Stifte- zahl no. of points	Art.Nr. EE.10 order no. shank 10
20x20	4	280204
20x20	5	280205
20x20	9	280209
20x20	16	280216
25x25	4	280304
25x25	5	280305
25x25	9	280309
25x25	16	280316
25x25	25	280325
30x30	9	280409
30x30	16	280416

Carbide pneumatic bush hammer, shank V6

- fitting to VH-System (see part 4)
- with carbide pattern plate



Carbide pneumatic riffler, shank V6

- fitting to VH-System (see part 4)
- with carbide pattern plate

Carbide pneumatic bush hammer

- short design, pyramidal grinded carbide points and shank 10 only
- total length ca. 70 mm
- a very good application to these tools is bush hammering, using cylindrical pneumatic hammers like e.g. GS 13, GS 14 or GS 25

Stockfläche Ø mm face size Ø mm	Stifte- zahl no. of points	Art.Nr. EE.10 order no. shank 10
20	4	280104
20	5	280105
20	9	280109





für Stock- und Riffelmaschine PL 5
for bush hammering devices PL 5

Diamond-PL-Stocker

- Gesamtlänge ca. 80-90 mm
- S 19x50 mit Abluftbohrung
- nur mit Hartmetall-Rundstiften

Stockfläche Ø mm face size Ø mm	Stifte- zahl no. of points	Art.Nr. EE. S 19x50 order no. shank H 19x50
32	3	281103
32	12	281112
40	12	281212

Stockfläche in mm face size mm	Stifte- zahl no. of points	Art.Nr. EE. S 19x50 order no. shank H 19x50
40x40	4	281404
40x40	8	281408
40x40	16	281416
40x40	24	281424
40x40	36	281436

Diamond-PL-Riffler

- Gesamtlänge ca. 120 mm
- Einsteckende R 19x50
- kann nur mit untenstehendem Riffelvorsatz betrieben werden

Riffelfläche in mm facesize mm	Stifte- zahl no. of risers	Art.Nr. EE. S 19x50 order no. shank H 19x50
50x30	2	281502

Riffelvorsatz

für Stock- und Riffelmaschine PL 5

Art.Nr. / order no. 281600

Carbide pneumatic bush hammer

- total length ca. 80-90 mm
- shank H 19x50 with exhaust bore for bush hammering devices PL 5
- with carbide round points

The exhaust bore reasons the omission of the middle point of toothings 3x3 and 5x5, so that only 8 resp. 24 points remain.



Carbide pneumatic riffler

- total length ca. 120 mm
- shank Ø 19x50
- only be used in connection with the riffling adapter mentioned below



Riffling adapter

for bush hammering devices PL 5





Diamond-PL-Stocker mit Innenkonus

Diese Stocker werden wie eine Bohrkronen auf untenstehende Schaftadapter gesetzt, welches für nahezu jedes beliebige Einsteckende angefertigt werden kann. Damit wird der Betrieb von Hartmetallbestückten Stockern auch mit Druckluftschlämmern möglich, die z.B. für Bauarbeiten eingesetzt werden. Zum Stocken eignen sich Meißelhämmer von ca. 1,5-7 kg Masse mit Schlagfrequenzen ab ca. 1.500 p/min. Schwere Druckluftschlämmen sind nicht geeignet, da sie Werkstück und Werkzeug zerstören würden.

- bestückt mit Hartmetall-Formplatten oder Hartmetall-Rundstiften
- Stockfläche 30x30 mm für Druckluftschlämmen von ca. 1,5-3 kg (mit HM-Rundstiften bis 5 kg)
- Stockfläche 40x40 mm für Druckluftschlämmen von ca. 3-5 kg (mit HM-Rundstiften bis 7 kg)

Stockfläche face size	Zähnezahl no. of teeth	Art.Nr. order no.
30x30	4x4	264544
30x30	6x6	264566
30x30	8x8	264588
30x30	10x10	264599
40x40	4x4	264644
40x40	6x6	264666
40x40	8x8	264688
40x40	10x10	264699
40x40	12x12	264622

Stockfläche face size	Stiftezah no. of points	Art.Nr. order no.
30x30	5	264805
30x30	9	264809
30x30	16	264816
30x30	25	264825
40x40	4	264904
40x40	5	264905
40x40	9	264909
40x40	16	264916
40x40	25	264925
40x40	36	264936

Schaftadapter

- mit passendem Außenkonus zu vorstehenden Stockern
- Länge und Einsteckenden nach Wunsch, soweit sinnvoll

Art.Nr. / order no. 264000

Carbide pneumatic bush hammer with inside taper

These bush hammers are put up a tapered shank adapter. The adapter can be produced for a wide range of shanks. This enables operation of carbide tipped bush hammers by pneumatic chiselling hammers that are used mainly at construction. Most chiselling hammers, weight 1.5-7 kg with percussion frequencies from 1,500 p/min and up are suitable for bush hammering. Heavier and slower beating hammers must not be used to operate bush hammers, because those will destroy workpiece and tool.

- with four carbide pattern plates or carbide round points
- face size 30x30 mm for pneumatic hammers weight ca. 1,5-3 kg (with carbide round points up to 5 kg hammer weight)
- face size 40x40 mm for pneumatic hammers weight ca. 3-5 kg (with carbide round points up to 7 kg hammer weight)



Shank adapter

- with taper for all bush hammers mentioned above
- length and shank as required, as far as useful

z.B. S 19x50/
e.g. H 19x50



Notizen



Stahl-Schrift- und Beizeisen

- aus Achtkantstahl mit Knüpfelkopf (KK)
- als Sonderanfertigung auch mit Schlägelkopf (SK) lieferbar
- für alle Weichgesteinsarten
- schmalere Schneiden auf Wunsch ohne Aufpreis möglich
- Länge ca. 200 mm

Schneidbreite blade width	Stahlstärke Ø shaft width Ø	Art.Nr. order no.
4 mm	8 mm	320204
6 mm	8 mm	320205
8 mm	8 mm	320206
10 mm	8 mm	320207
12 mm	8 mm	320208
15 mm	10 mm	320210
18 mm	12 mm	320212
22 mm	14 mm	320214

Forged chisels for lettering and edging

- octagonal shaft shaping with mallethead (MH)
- with hammerhead (HH) available as a custom-made product
- for all types of soft stone
- on request, without surcharge: narrower blades available
- total length ca. 200 mm



3

Stahl-Bildhauer-Schrifteisen

- aus Achtkantstahl, mit Knüpfelkopf (KK)
- für Sand- und Kunststein
- Länge ca. 260 mm

Schneidbreite blade width	Stahlstärke Ø shaft width Ø	Art.Nr. order no.
4 mm	8 mm	300804
6 mm	8 mm	300806
8 mm	8 mm	300808
10 mm	8 mm	300810
12 mm	8 mm	300812
10 mm	10 mm	301010
14 mm	10 mm	301014
16 mm	12 mm	301216
18 mm	12 mm	301218
20 mm	14 mm	301420

Forged carving chisels

- octagonal shaft shaping with mallethead (MH)
- for sandstone
- total length ca. 260 mm





Stahl-Spitzeisen

- aus Achtkantstahl
- mit Knüpfelkopf (KK) für Sand- und Kunststein
- mit Schlägelkopf (SK) für Kalkstein und Marmor
- Länge ca. 240 mm
- auf Wunsch ohne Aufpreis auch als Preller mit abgeflachter Spitze erhältlich

Stahl- stärke Ø shaft width Ø	Art.Nr. SK order no. HH	Art.Nr. KK order no. MH
8 mm	310108	310208
10 mm	310110	310210
12 mm	310112	310212
14 mm	310114	310214
16 mm	310116	310216
18 mm	310118	310218
20 mm	310120	310220
24 mm	310124	310224

Forged points

- octagonal shaft shaping
- mallethead (MH) for sandstone
- hammerhead (HH) for limestone and soft marble
- total length ca. 240 mm
- on request, without surcharge: pointed tip for hard limestone available



Stahl-Bildhauer-Spitzeisen

- aus Achtkantstahl
- mit Knüpfelkopf (KK) für Sand- und Kunststein
- mit Schlägelkopf (SK) für Kalkstein und Marmor
- Länge ca. 260 mm

Stahl- stärke Ø shaft width Ø	Art.Nr. SK order no. HH	Art.Nr. KK order no. MH
8 mm	315108	315208
10 mm	315110	315210
12 mm	315112	315212
14 mm	315114	315214
16 mm	315116	315216

Forged recoil points

- octagonal shaft shaping
- mallethead (MH) for sandstone
- hammerhead (HH) for limestone and soft marble
- total length ca. 260 mm



Stahl-Spitzeisen LU

- aus extrem zähem Achtkant-Lufthärterstahl mit Schlägelkopf (SK)
- handgeschmiedet für sehr harte Kalksteine
- auf Wunsch ohne Aufpreis auch mit halbrunder Spitze erhältlich

Stahl- stärke Ø shaft width Ø	Art.Nr. LU order no. HH
12 mm	312112
14 mm	312114
16 mm	312116

Forged recoil points, Al

- as above, but made of very tenacious air-hardening steel for harder types of stone
- on request, without surcharge: pointed tip for hard limestone available





Stahl-Durchbruch-Flach- und Spitzmeißel

- aus Achtkantstahl mit Schlägelkopf (SK)
- handgeschmiedet
- Stahlstärke 24 mm aus Sechskantstahl
- wahlweise mit flacher oder spitzer Spitze

Stahl- stärke Ø shaft width Ø	Länge total length	Art.Nr. flach order no. chisel	Art.Nr. spitz order no. point
12 mm	300 mm	313112	314112
14 mm	300 mm	313114	314114
14 mm	350 mm	313115	314115
16 mm	300 mm	313116	314116
16 mm	350 mm	313117	314117
18 mm	300 mm	313118	314118
18 mm	400 mm	313119	314119
20 mm	300 mm	313120	314120
20 mm	400 mm	313121	314121
24 mm	400 mm	313124	314124

Stahl-Schlageisen

- aus Achtkantstahl
- mit Knüpfelkopf (KK) für Sand- und Kunststein
- mit Schlägelkopf (SK) für Kalkstein
- Länge ca. 220 mm

Schneid- breite blade- width	Stahl- stärke Ø shaft width Ø	Art.Nr. KK order no. MH	Art.Nr. SK order no. HH
18 mm	12 mm	-	323112
22 mm	14 mm	321214	323114
24 mm	16 mm	321216	323116
26 mm	18 mm	321218	323118
30 mm	20 mm	321220	323120
35 mm	20 mm	321222	323122

Stahl-Marmor-Schlageisen

- aus Achtkantstahl mit Knüpfelkopf (KK)
- handgeschmiedet
- mit extrem schlanken Schneiden
- für Marmor und Kalkstein
- Länge ca. 220 mm

Forged chisels for marble

- octagonal shaft shaping with mallethead (MH)
- extremely slim but wide blades
- for soft marble and limestone
- total length ca. 220 mm

Schneid- breite blade width	Stahl- stärke Ø shaft width Ø	Art.Nr. order no.
30 mm	14 mm	322214
35 mm	16 mm	322216
40 mm	18 mm	322218
45 mm	20 mm	322220

Forged chisels and points

- octagonal shaft shaping with hammerhead (HH)
- hand forged
- Ø 24 mm hexagonal shaft shaping
- point: flattened or pointed tip available



Forged chisels

- octagonal shaft shaping
- mallethead (MH) for sandstone
- hammerhead (HH) for limestone and soft marble
- total length ca. 220 mm



Stahl-Schlageisen LU

- aus extrem zähen Achtkant-Lufthärterstahl
- mit Schlägelkopf (SK) für Hartgesteine
- handgeschmiedet
- Länge ca. 200 mm

Forged chisels AI

- octagonal shaft shaping, hammerhead (HH)
- made of very tenacious air-hardening steel
- for harder types of stone
- total length ca. 200 mm

Schneid- breite blade width	Stahl- stärke Ø shaft width Ø	Art.Nr. order no.
18 mm	12 mm	324112
22 mm	14 mm	324114
24 mm	16 mm	324116



Stahl-Sprengisen

- aus Achtkantstahl mit Schlägelkopf (SK)
- für mittelhartes bis hartes Gestein
- Länge ca. 200 mm
- 70 mm Breite nur in schlankerer Ausführung lieferbar

Schneidbreite blade width	Art.Nr. order no.
20 mm	325120
25 mm	325125
30 mm	325130
40 mm	325140
50 mm	325150
60 mm	325160
70 mm	325170

Forged pitchers

- octagonal shaft shaping with hammerhead (HH)
- for semi-hard stone
- total length ca. 200 mm
- 70 mm blade width only with slim design available



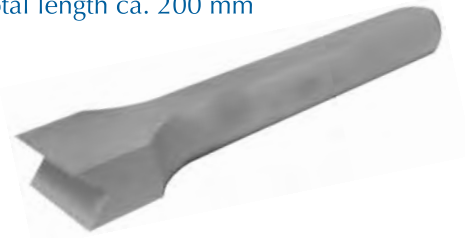
Stahl-Doppelsprengisen 50 mm

- Doppelschneide in V-Form ausgefräst
- für mittelhartes bis hartes Gestein
- Länge ca. 200 mm

Schneidbreite blade width	Art.Nr. order no.
50 mm	328150

Forged double-bladed Pitcher 50 mm

- double-bladed in vee-style
- for semi-hard stone
- total length ca. 200 mm



Stahl-Scharriereisen

- Schneide handgeschmiedet
- mit Knüpfelkopf (KK)
- Länge ca. 185 mm

Forged cleavers

- blade hand forged
- with mallethead (MH)
- total length ca. 185 mm

Herzform (HF)

- Schneide 40 mm aus Achtkantstahl 20x20 mm
- ab Schneide 50 mm mit durchgehendem Vierkantschaft ca. 19x21 mm
- mit gerundeten Kanten

Form „heart“ (HF)

- blade 40 octagonal shaft 20x20 mm
- from blade 50 up throughout square shaft shaping
- with chamfered edges, width ca. 19x21 mm

Schneid- breite blade width	Art.Nr. HF	Art.Nr. GF
	order no. HF	order no. BF
40 mm	330104	330204
50 mm	330105	330205
60 mm	330106	330206
70 mm	330107	330207
80 mm	330108	330208
100 mm	330110	330210
120 mm	330112	330212



Glockenform (GF)

- Vierkantschaft mit angeschmiedeter, flacher „Glocke“ ca. 33x15 mm

Form „bell“ (BF)

- square shaft shaping with forged flat bell ca. 33x15 mm



Stahl-Zahneisen

- aus Achtkantstahl mit Knüpfelkopf
- Länge ca. 210 mm
- mit spitzen Zähnen für Kalkstein und Marmor
- auf Wunsch ohne Aufpreis mit flachen Zähnen für Kunst- und Sandstein

Breite total width	Zähne- zahl no. of teeth	Stahl- stärke Ø shaft width Ø	Art.Nr. spitz order no. standard
20 mm	3	12 mm	340123
22 mm	4	12 mm	340124
24 mm	3	14 mm	340143
24 mm	4	14 mm	340144
29 mm	3	16 mm	340163
27 mm	4	16 mm	340164
29 mm	5	16 mm	340165
30 mm	3	18 mm	340183
34 mm	4	18 mm	340184
36 mm	5	18 mm	340185
35 mm	4	20 mm	340204
36 mm	5	20 mm	340205

Forged claw chisels

- octagonal shaft shaping, with mallethead (MH)
- total length ca. 210 mm
- standard: pointed teeth for limestone and marble
- on request, without surcharge: flattened teeth, to work e.g. sandstone, available



Stahl-Zweizahneisen

- aus Achtkantstahl mit Knüpfelkopf
- Länge ca. 210 mm
- mit spitzen Zähnen für Kalkstein und Marmor
- auf Wunsch ohne Aufpreis mit flachen Zähnen für Kunst- und Sandstein

Breite total width	Stahl- stärke shaft width	Art.Nr. spitz order no. standard
20 mm	12 mm	340122
24 mm	14 mm	340142
26 mm	16 mm	340162
30 mm	18 mm	340182
35 mm	20 mm	340202

Forged split-tooth chisel

- octagonal shaft shaping, with mallethead (MH)
- total length ca. 210 mm
- standard: pointed teeth for limestone and marble
- on request, without surcharge: flattende teeth, to work e.g. sandstone, available



Stahl-Bildhauer-Zahneisen

- aus Achtkantstahl mit Knüpfelkopf
- Länge ca. 260 mm
- mit spitzen Zähnen für Kalkstein und Marmor
- auf Wunsch ohne Aufpreis mit flachen Zähnen für Kunst- und Sandstein

Breite total width	Zähne- zahl no of teeth	Stahl- stärke Ø shaft width Ø	Art.Nr. spitz order no. standard
12 mm	2	8 mm	342082
15 mm	3	8 mm	342083
16 mm	4	8 mm	342084
13 mm	2	10 mm	342102
17 mm	3	10 mm	342103
17 mm	4	10 mm	342104
22 mm	3	12 mm	342123
20 mm	4	12 mm	342124
21 mm	3	14 mm	342143
22 mm	4	14 mm	342144

Forged carving claws

- octagonal shaft shaping, with mallethead (MH)
- total length ca. 260 mm
- standard: pointed teeth for limestone and marble
- on request, without surcharge: flattende teeth, to work e.g. sandstone, available





Stahl-Zahneisenhalter

- aus Achtkantstahl mit Knüpfelkopf (KK) ohne Einsatz
- Länge ca. 200 mm

Breite width	Art.Nr. order no.
15 mm	343150
25 mm	343250
40 mm	343400

Claw-insert holders

- octagonal shaft shaping, with mallethead (MH), without inserts
- total length ca. 200 mm



Stahl-Scharriereisenhalter

- mit Knüpfelkopf (KK) ohne Einsatz
- Länge ca. 185 mm
- in Herzform (HF) und in Glockenform (GF)

Breite width	Art.Nr. HF order no. HF	Art.Nr. GF order no. BF
50 mm	330305	330405
60 mm	330306	330406
70 mm	330307	330407
80 mm	330308	330408
100 mm	330310	330410
120 mm	330312	330412

Cleaving-insert holders

- with mallethead (MH), without inserts
- total length ca. 185 mm
- available: form „heart“ (HF) and form „bell“ (BF)



3

Stahl-Zahneisenhammer 15 mm

- Zahneisenhalter beidseitig
- 2. Seite im 90° Winkel
- 480 g

Art.Nr. / order no.	343020
---------------------	--------

Claw-insert hammer 15 mm

- two-sided claw insert holder
- second side in 90° offset
- 480 g





Stahl-Zahneisenhammer 25 mm

- Zahneisenhalter beidseitig
- 500 g

Art.Nr. / order no. 343025

Claw-insert hammer 25 mm

- two-sided claw insert holder
- 500 g



Stahl-Zahneiseneinsätze

- für obige Zahneisenhalter
- Ausführung „grob“ für Sand- und Kunststein
- Ausführung „fein“ für Kalkstein und Marmor
- Zahneiseneinsätze können auch problemlos in Scharriereisenhaltern verwendet werden (z.B. 2 Stück 40 mm in einem 80 mm Halter)

Claw-inserts

- fitting to claw-insert holders above
- coarse tooting for sandstone (5 mm tip distance)
- fine tooting for limestone and soft marble (3.3 mm tip distance)
- claw-inserts can also be put into cleaving-insert holders: e.g. 2 pcs. 40 mm inserts into one 80 mm holder

Schneid- breite width	Art.Nr. grob order no. coarse	Art.Nr. fein order no. fine
15 mm	343151 3 Z.	343152 4 Z.
25 mm	343251 5 Z.	343252 7 Z.
40 mm	343401 8 Z.	343402 12 Z.



Stahl-Beiz-, Schlag- und Scharriereiseneinsätze

- für Zahn- und Scharriereisenhalter

Edging- and cleaving-inserts

- for all holders mentioned above

Schneid- breite width	Art.Nr. order no.
15 mm	343153
25 mm	343253
40 mm	343403
50 mm	330505
60 mm	330506
70 mm	330507
80 mm	330508
100 mm	330510
120 mm	330512





Stahl-Schriftenschlägel geschweift

- aus gehärtetem Werkzeugstahl, geschweifte Form, mit scharfen Kanten und Eschenholzstiel

Masse weight	Stahlstärke face width	Länge length	Art.Nr. order no.
500 g	35x35 mm	65 mm	350005
750 g	35x35 mm	85 mm	350007
1000 g	40x40 mm	100 mm	350010

Stahl-Schriftfäustel

- aus gehärtetem Werkzeugstahl, mit gebrochenen Kanten und Eschenholzstiel
- 1.000 g und 1.250 g in schlanker Form

Masse weight	Stahlstärke face width	Länge length	Art.Nr. order no.
500 g	35x35 mm	65 mm	350205
600 g	35x35 mm	75 mm	350206
750 g	35x35 mm	85 mm	350207
1000 g	35x35 mm	110 mm	350210
1250 g	40x40 mm	105 mm	350212
1500 g	45x45 mm	110 mm	350215

Stahl-Fäustel

- aus gehärtetem Werkzeugstahl, mit scharfen Kanten und Eschenholzstiel
- auch zum Bossieren geeignet

Masse weight	Stahlstärke face width	Länge length	Art.Nr. order no.
500 g	35x35 mm	65 mm	350105
600 g	35x35 mm	75 mm	350106
750 g	35x35 mm	85 mm	350107
1000 g	40x40 mm	90 mm	350110

Eisen-Schriftfäustel

- aus ungehärtetem Werkzeugstahl, mit gebrochenen Kanten und Eschenholzstiel
- 1.000 g und 1.250 g in schlanker Form

Masse weight	Stahlstärke face width	Länge length	Art.Nr. order no.
500 g	35x35 mm	65 mm	350405
600 g	35x35 mm	75 mm	350406
750 g	35x35 mm	85 mm	350407
1000 g	35x35 mm	110 mm	350410

Curved mason's clubs

- made of hardened steel, curved shaping, with sharp edges and ashwood handle



Steel hammer sledges

- made of hardened steel, with chamfered edges and ashwood handle
- 1,000 g and 1,250 g slender form



Steel mason's hammer

- made of hardened steel, with sharp edges and ashwood handle
- also adapted for embossing



Iron hammer sledges

- made of unhardened steel, with chamfered edges and ashwood handle
- 1,000 g and 1,250 g slender form





Eisen-Fäustel

- aus ungehärtetem Werkzeugstahl, mit scharfen Kanten und Eschenholzstiel

Masse weight	Stahlstärke face width	Länge length	Art.Nr. order no.
500 g	35x35 mm	65 mm	350305
600 g	35x35 mm	75 mm	350306
750 g	35x35 mm	85 mm	350307
1000 g	40x40 mm	90 mm	350310

Iron mason's hammers

- made of unhardened steel, with sharp edges and ashwood handle



Pflasterhämmer

- mit Eschenholzstiel, in den Ausführungen Rheinische Form (R) und Berliner Form (B)

Masse weight	Art.Nr. Rheinische Form order no. Rhenish pattern (R)
1000 g	351010
1500 g	351015
2000 g	351020
2500 g	351025



Paving hammers

- with ashwood handle, two forms available: Rhenish pattern (R) or Berlin pattern (B)

Masse weight	Art.Nr. Berliner Form order no. Berlin pattern (B)
1000 g	351110
1500 g	351115
2000 g	351120
2500 g	351125



Pflasterhammer "Bavaria"

Dieser Pflasterhammer wurde in Zusammenarbeit mit Pflastermeistern entwickelt und wird von Hand ausgeschmiedet. Er unterscheidet sich von der Berliner Form durch einen geänderten Knick-Winkel der Schneide, sowie einen längeren Eschenholzstiel (Länge ca 26-28 cm). Hierdurch wird ein gelenkschonender Schwerpunkt erreicht.

Masse weight	Art.Nr. Form Bavaria order no. Bavaria pattern
750 g	351207
950 g	351209
1200 g	351212



Paving hammer "Bavaria"

This plaster hammer was designed in cooperation with master craftsmen in paving and is being forged by hand. It differs from the "Berlin pattern" with its bent sheath and its longer ash shaft (length about 26-28cm). The new design accounts for a new balance point, minimizing the stress for the user's wrist.

Stahl-Granit-Setzhämmer

- aus gehärtetem Werkzeugstahl, in den Ausführungen ein- und zweischneidig mit Eschenholzstiel

Masse weight	Art.Nr. einschn. order no. one blade	Art.Nr. zweischn. order no. two blades
3,0 kg	352030	352130
4,0 kg	352040	352140
5,0 kg	352050	352150



Set hammers

- made of hardened steel; with ashwood handle, with one or two blades





Stahl-Steinspalthämmer

- aus gehärtetem Werkzeugstahl, mit Eschenholzstiel

Masse weight	Art.Nr. order no.
2,0 kg	353020
3,0 kg	353030
4,0 kg	353040
5,0 kg	353050

Stone-splitting hammer

- made of hardened steel; with ashwood handle



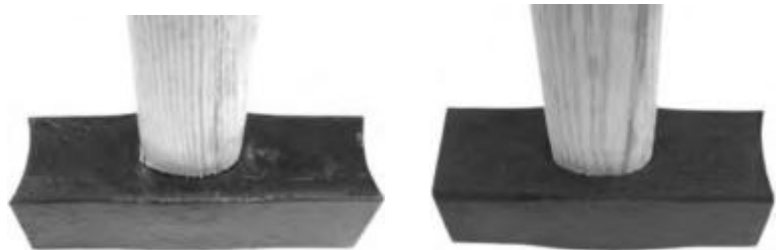
Stahl-Bossierhämmer

- aus gehärtetem Werkzeugstahl, in den Ausführungen ein- und zweiseitig hohlen Hammerbahnen, mit Eschenholzstiel

Masse weight	Art.Nr. einseitig order no. one side	Art.Nr. zweiseitig order no. two sides
2,0 kg	354020	354120
3,0 kg	354030	354130
4,0 kg	354040	354140
5,0 kg	354050	354150

Lump hammers

- made of hardened steel; with ashwood handle. available with one or two slightly hollow grinded faces



Stahl-Zweispitzhämmer

- handgeschmiedet, aus gehärtetem Werkzeugstahl mit Eschenholzstiel

Masse weight	Art.Nr. order no.
1,0 kg	355010
1,5 kg	355015
2,0 kg	355020

Picks

- made of hardened steel; hand forged, with ashwood handle



Bleitreibhammer

- mit Kugel und zylindrischer Bahn poliert mit Eschenholzstiel
 - Masse 250 g
 - andere Größen auf Anfrage

Masse weight	Art.Nr. order no.
0,25 kg	356025

Lead-chasing hammer

- with polished spherical and flat round face, with ashwood handle
 - weight 250 g
 - other weights on request





BARTSCH-Hämmer und Einsätze Hammers and inserts type BARTSCH

Patentstockhammer

- mit Bohrung Ø 15 mm und 2 Spannschrauben
- beidseitig verwendbar für Einsätze 25x25 mm
- mit Eschenholzstiel

Größe size Art.Nr. order no.

25x25 mm 360025

Changeable bush hammer 25x25 mm

- with two bores Ø 15 mm and two tightening screws
- both sides usable for inserts 25x25 mm
- with ashwood handle



BARTSCH-Hämmer

- mit Bohrung Ø 12 mm und Spannschraube
- für Bartsch - Einsätze 35x35 bzw. 45x45 mm
- mit Eschenholzstiel

Größe size Art.Nr. order no.

35x35 mm 360035
45x45 mm 360045

Bush hammers type BARTSCH

- with bore Ø 12 mm and tightening screw
- for inserts type bartsch size 35x35 resp. 45x45 mm
- with ashwood handle



Ersatz-Spannschrauben

- für Bartsch-Hämmer mit Muttern

Größe size Art.Nr. order no.

25x25 mm 360026
35x35 mm 360036
45x45 mm 360046

Replacement tightening screws

- with nuts for changeable bush hammers

BARTSCH-Stockeinsätze

- für Sand-, Kunst- und Kalkstein und Marmor geeignet

Stockfläche Zähneanzahl size no. of teeth	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.
	5x5	6x6	7x7	8x8	9x9	10x10
	5x5	6x6	7x7	8x8	9x9	10x10

25 x 25 mm	362555	362566	362577	-	-	-
35 x 35 mm	363555	363566	363577	363588	-	-
45 x 45 mm	364555	364566	364577	364588	364599	364511

Bush hammer inserts type BARTSCH

- fitting to the hammers mentioned above for sandstone, limestone and soft marble



BARTSCH-Riffeleinsätze

- für Sand-, Kunst- und Kalkstein und Marmor geeignet

Riffelfläche Riffelanzahl size no. of rises	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.
	4	5	6	7	8	9	10
	4	5	6	7	8	9	10

25 x 25 mm	362504	362505	362506	362507	-	-	-
35 x 35 mm	363504	363505	363506	363507	363508	-	-
45 x 45 mm	364504	364505	364506	364507	364508	364509	364510

Riffling inserts type BARTSCH

- fitting to the hammers mentioned above, for sandstone, limestone and soft marble





BEKA-Hämmer und Einsätze Hammers and inserts type BEKA

BEKA-Hämmer

- mit Zapfen Ø 20 mm, Spannstift und Eschenholzstiel
- für BEKA-Einsätze 35x35 mm bzw. 45x45 mm

Größe Size	Art.Nr. order no.
35x35 mm	370035
45x45 mm	370045

Bush hammers type BEKA

- with plug Ø 20 mm, tapered fastening pin and ashwood handle
- fitting to inserts type BEKA 35x35 mm resp. 45x45 mm



Ersatz-Spannstift

- für beide Größen

Art.Nr. / order no 370036

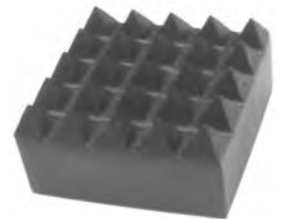
Replacement tapered fastening pin

- fitting to both sizes

BEKA-Stockeinsätze

- für Sand-, Kunst- und Kalkstein und Marmor geeignet nur mit Loch-Ø 20 mm

Stockfläche Zähneanzahl size no. of teeth	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.
	5x5 5x5	6x6 6x6	7x7 7x7	8x8 8x8	9x9 9x9	10x10 10x10
35x35 mm	373555	373566	373577	373588	-	-
45x45 mm	374555	374566	374577	374588	374599	374511



Bush hammering inserts type BEKA

- for sandstone, limestone and soft marble with bore Ø 20 mm only

BEKA-Riffeleinsätze

- für Sand-, Kunst- und Kalkstein und Marmor geeignet
- nur mit Loch-Ø 20mm

Riffelfläche Riffelanzahl size no. of rises	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.	Art.Nr. order no.
	4 4	5 5	6 6	7 7	8 8	9 9	10 10
35x35 mm	373504	373505	373506	373507	373508	-	-
45x45 mm	374504	374505	374506	374507	374508	374509	374510



Riffling inserts type BEKA

- for sandstone, limestone and soft marble
- with bore Ø 20 mm only



Treibkeilgarnituren

- bestehend aus 2 Federn und einem Treibkeil

Bohr-Ø Ø	Länge length	Art.Nr. order no.
14 mm	95 mm	381400
18 mm	150 mm	381800
22 mm	150 mm	382200
29 mm	300 mm	383000
32 mm	320 mm	383200
36 mm	320 mm	383600

Sets of plugs and feathers

- consisting of one plug and two feathers



Spaltkeile

- aus gehärtetem Werkzeugstahl
- mit stumpfer Schneide für Granit
- mit scharfer Schneide für Sandstein

Masse kg weight	Art.Nr. Granit order no. granite	Art.Nr. Sandstein order no. sandstone	Größe Size
0,4	385004	-	35 x 25 x 90 mm
1,0	385010	385110	40 x 40 x 135 mm
1,5	385015	385115	40 x 40 x 170 mm
2,0	385020	385120	45 x 45 x 185 mm

Splitting wedges

- made of hardened steel
- blunt-edged for granite (G)
- sharp-edged for sandstone (S)



Kröndel komplett

- bestehend aus Kröndelflasche, Keil und Vierkant-Spitzerzähnen

Stahl- stärke shaft width	Zähne- zahl no of teeth	Masse kg weight	Art.Nr. order no.
8x8 mm	12	4,1	380812

Texture hammers

- consisting of handle, clamping wedge and forged square-shaped teeth



Kröndelflaschen

- aus Grauguss, Länge ca. 395 mm
- Masse ca. 2,3 kg

Stahlstärke shaft width	Art.Nr. order no.
8x8 mm	380800

Handles

- made of cast steel, total length ca. 395 mm
- weight ca. 2.3 kg

Kröndel-Spitzerzähne einzeln

- aus Vierkantstahl, mit gehärteten Spitzen
- Länge 290-300 mm

Stahlstärke shaft width	Art.Nr./Stück order no./pcs.
8x8 mm	380801
10x10 mm	381001

Texturing teeth

- square shaping, hardened tips
- length 290-300 mm

Kröndel-Keil

- aus gehärtetem Werkzeugstahl

Größe size	Art.Nr. order no.
8x8 mm	380802
10x10 mm	381002

Clamping wedges

- made of hardened steel



Stahl-Flächen

- standardmäßig mit spitzen Zähnen gefertigt
- auf Wunsch ohne Aufpreis auch mit flachen Zähnen oder anderer Zahnung lieferbar
- mit Stiel

Forged mason's axes

- standard design of toothed mason's axes: pointed teeth
- on request, without surcharge: flat teeth or other toothings available
- with ashwood handle

Schneid- breite blade width	Masse kg weight	Art.Nr. S/S order no. B/B
40 mm	1,1	390400
50 mm	1,2	390500
60 mm	1,3	390600
80 mm	1,5	390800
100 mm	1,8	391000

Ausführung S/S = beidseitig glatte Schneide/
 design B/B = both sides with forged blade



Schneid- breite blade width	Zähne- zahl no. of teeth	Art.Nr. S/Z order no. B/T
40 mm	4	390401
50 mm	5	390501
60 mm	6	390601
80 mm	8	390801
100 mm	10	391001

Ausführung S/Z = einseitig gezahnt, einseitig Schneide/
 design B/T = one side with blade, 2nd side toothed



Schneid- breite blade width	Zähne- zahl no. of teeth	Art.Nr. Z/Z order no. T/T
40 mm	2x4	390402
50 mm	2x5	390502
60 mm	2x6	390602
80 mm	2x8	390802
100 mm	2x10	391002

Ausführung Z/Z = beidseitig gezahnt/
 design T/T = both sides toothed





Stahl-PL-Zahneisenhalter

- aus Achtkantstahl, ohne Einsätze
- Länge ca. 200 mm

Schneid- breite blade width	Art.Nr. EE.6a order no. shank 6a	Art.Nr. EE.10 order no. shank 10	Art.Nr. EE.13 order no. shank 13	Art.Nr. EE.15 order no. shank 15
15 mm	349715	349015	-	-
25 mm	349725	349025	349325	349525
40 mm	349740	349040	349340	349540

Forged pneumatic claw-inserts holders

- octagonal shaft shaping, without inserts
- total length ca. 200 mm



Stahl-PL-Schrifteisen-Vierkantform

- Länge ca. 200 mm
- nur mit Einsteckende 6 lieferbar

Schneid- breite blade width	Art.Nr. EE.6 order no. shank 6
4 mm	309004
6 mm	309006
8 mm	309008
10 mm	309010
12 mm	309012
14 mm	309014
16 mm	309016
18 mm	309018
20 mm	309020

Forged pneumatic lettering chisels, square shaft shaping with chamfered edges

- total length ca. 200 mm
- shank 6 only



Stahl-PL-Schrifteisen-Achtkantform

- Länge ca. 210 mm
- nur mit Einsteckende 6 und 10 lieferbar
- bei Bestellung unbedingt gewünschtes Einsteckende angeben

Schneid- breite blade width	Art.Nr. EE.6 + EE.10 order no. shank 6 + shank 10
4 mm	309804
6 mm	309806
8 mm	309808
10 mm	309810
12 mm	309812
14 mm	309814
16 mm	309816
18 mm	309818
20 mm	309820

Forged pneumatic lettering chisels

- total length ca. 210 mm
- shank 6 and 10 available
- on your order please specify shank



3



Stahl-PL-Schrifteisen, Schaft V6, passend zum VH-System

- Länge ca. 200 mm

Schneidbreite blade width	Art.Nr. EE.V6 order no. shank V6
4 mm	309904
6 mm	309906
8 mm	309908
10 mm	309910
12 mm	309912
14 mm	309914
16 mm	309916
18 mm	309918
20 mm	309920

Forged pneumatic lettering chisels, shank V 6, fitting to VH-System

- total length ca. 200 mm



Stahl-PL-Bildhauerschrifteisen

- aus Achtkantstahl, freiformgeschmiedet
- Länge ca. 270-280 mm
- nur mit Einsteckende 6 und 10 lieferbar
- bei Bestellung unbedingt gewünschtes Einsteckende angeben

Schneidbreite blade width	Art.Nr. EE.6 + EE.10 order no. shank 6 + shank 10
4 mm	309104
6 mm	309106
8 mm	309108
10 mm	309110
12 mm	309112
14 mm	309114
16 mm	309116
18 mm	309118
20 mm	309120

Forged pneumatic carving chisels

- octagonal shaft shaping
- total length ca. 270-280 mm
- shank 6 and 10 available
- on your order please specify shank



Stahl-PL-Schriftspitzeisen

- aus Vierkantstahl
- Länge ca. 190 mm
- nur mit Einsteckende 6 lieferbar

Stahlstärke diameter	Art.Nr. order no.
8 mm	319408
10 mm	319410

Forged pneumatic lettering points

- square shaft shaping
- total length ca. 190 mm
- shank 6 only





Stahl-PL-Spitzeisen

- mit den jeweiligen Einsteckenden nur in den genannten Stahlformen lieferbar
- auf Wunsch ohne Aufpreis auch in Prellform mit abgeflachter Spitze erhältlich

Schaft shank	Stahl-Ø shaft width-Ø	Form form	Länge (ca.) total length
EE. 6	8-12 mm	8-kt	220-250 mm
EE. 6a	14-20 mm	8-kt	250 mm
EE. 10	14-20 mm	8-kt	270 mm
EE. 13	16-20 mm	8-kt	270 mm
EE. 15	16-20 mm	8-kt	270 mm
EE. 18	18-20 mm	8-kt	270 mm
EE. 19	24 mm	rund	300 mm
EE. 20	24 mm	6-kt	300 mm

Stahl-Ø shaft width-Ø	Art.Nr. für alle EE. order no. for all shanks
8 mm	319008 (aus GEDIK-Rohl./GEDIK blank)
10 mm	319010 (aus GEDIK-Rohl./GEDIK blank)
12 mm	319012
14 mm	319014
16 mm	319016
18 mm	319018
20 mm	319020
24 mm	319024

Forged pneumatic points

- following shanks with particular shaft form available
- standard: pointed tip on request, without surcharge: flattened tip available



Bei Bestellung unbedingt gewünschtes Einsteckende angeben/
On your order please specify shank

Diese Werkzeuge werden nach Kundenwunsch angefertigt und sind deshalb von einer Rücknahme ausgeschlossen/
These tools are produced on customer request, therefore the return is excluded !!

Stahl-PL-Bildhauer Spitzeisen

- Schaft und Artikelnummer wie Stahl-PL-Spitzeisen
- 10 % Aufpreis zu Stahl-PL-Spitzeisen
- Bei Bestellung bitte "Bildhauerlänge" vermerken

Forged pneumatic carving points

- shaft and order number see Forged pneumatic points
- 10% surcharge compared to Forged pneumatic points
- please indicate carving length when ordering

Stahl-PL-Scharriereisen

- Länge ca. 240-270 mm je nach Einsteckende
- Schneide handgeschmiedet
- bei Bestellung unbedingt gewünschtes Einsteckende angeben

Forged pneumatic cleavers

- total length ca. 240-270 mm, according to shank
- blade hand forged
- on your order please specify shank

Schneid- breite blade width	Art.Nr. EE.6a order no. shank 6a	Art.Nr. EE.10 order no. shank 10	Art.Nr. EE.13 order no. shank 13	Art.Nr. EE.15 order no. shank 15	Art.Nr. EE.18 order no. shank 18
40 mm	339040	339040	339040	339040	339040
50 mm	339050	339050	339050	339050	339050
60 mm	339060	339060	339060	339060	339060
70 mm	-	-	339070	339070	339070
80 mm	-	-	339080	339080	339080
100 mm	-	-	339100	339100	339100



Irrtum und technische Änderungen vorbehalten/
Errors and technical variations expected

BAVARIA - FAX: 08191 2010



Stahl-PL-Beiz- und Schlageisen

- in den jeweiligen Einsteckenden nur in den genannten Stahlformen lieferbar
- auf Wunsch ohne Aufpreis auch in Prellform mit abgeflachter Spitze erhältlich



Forged pneumatic chisels

- following shanks with particular shaft form available
- standard: pointed tip on request, without surcharge; flattened tip available

Bei Bestellung unbedingt gewünschtes Einsteckende und die gewünschte Breite angeben/
On your order please specify shank and blade width

Schaft shank	Stahl-Ø shaft width-Ø	Form form	Länge (ca.) total length
EE. 6	12 mm	8-kt	220-250 mm
EE. 6a	14-20 mm	8-kt	250 mm
EE. 10	14-20 mm	8-kt	270 mm
EE. 13	16-20 mm	8-kt	270 mm
EE. 15	16-20 mm	8-kt	270 mm
EE. 18	18-20 mm	8-kt	270 mm
EE. 19	24 mm	rund	280-300 mm
EE. 20	24 mm	6-kt	280-300 mm

Stahl-Ø shaft width-Ø	Schneidbreite blade width	Art.Nr. für alle EE order no. for all shanks
12 mm	18 mm	329012
14 mm	22 mm	329014
16 mm	24 mm	329016
18 mm	26-30 mm	329018
20 mm	35-40 mm	329020
24 mm	40-45 mm	329024

Stahl-PL-Zahneisen

- aus Achteckstahl
- mit spitzen Zähnen auf Wunsch ohne Aufpreis auch mit flachen Zähnen lieferbar
- handgeschmiedet
- Länge ca. 240-280 mm, je nach Stahlstärke und EE
- bei Bestellung unbedingt gewünschtes Einsteckende angeben!



Forged pneumatic claw chisels

- octagonal shaft shaping
- standard design: pointed teeth; on request, without surcharge, flattened teeth available
- total length ca. 240-280 mm, according to shaft width and shank
- on your order please specify shank

Breite total width	Zähnezahl no. of teeth	Stahlstärke shaft width	Art.Nr. EE.6 order no. shank 6	Art.Nr. EE.6a order no. shank 6a	Art.Nr. EE.10 order no. shank 10	Art.Nr. EE.13 order no. shank 13	Art.Nr. EE.15 order no. shank 15	Art.Nr. EE.18 order no. shank 18
20 mm	2	12 mm	349122	-	-	-	-	-
20 mm	3	12 mm	349123	-	-	-	-	-
20 mm	4	12 mm	349124	-	-	-	-	-
24 mm	2	14 mm	-	349142	-	-	-	-
24 mm	3	14 mm	-	349143	-	-	-	-
24 mm	4	14 mm	-	349144	-	-	-	-
26 mm	2	16 mm	-	349162	349162	349162	349162	-
26 mm	3	16 mm	-	349163	349163	349163	349163	-
26 mm	4	16 mm	-	349164	349164	349164	349164	-
26 mm	5	16 mm	-	349165	349165	349165	349165	-
30 mm	2	18 mm	-	349182	349182	349182	349182	349182
30 mm	3	18 mm	-	349183	349183	349183	349183	349183
30 mm	4	18 mm	-	349184	349184	349184	349184	349184
30 mm	5	18 mm	-	349185	349185	349185	349185	349185
35 mm	2	20 mm	-	349202	349202	349202	349202	349202
35 mm	3	20 mm	-	349203	349203	349203	349203	349203
35 mm	4	20 mm	-	349204	349204	349204	349204	349204
35 mm	5	20 mm	-	349205	349205	349205	349205	349205

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten/
Errors and technical variations expected



Stahl-Fugenmeißel

- effektives und einfaches Entfernen von Fugen
- aus sehr zähen Stahl gefertigt
- tiefe und schwerer zugängliche Fugen können problemlos entfernt werden.
- in 2 Stärken und für den Druckluft- und Handbetrieb verfügbar.

Stahl-Fugenmeißel Stärke 2,5 mm
 Maße Schneide: 2,5 mm x 30 mm x 90 mm
 Gesamtlänge 275 mm
 Verfügbare Schäfte: SK, Schaft 6a und Schaft 10

Art. Nr. / order no. 313250

Stahl-Fugenmeißel Stärke 3,5 mm
 Maße Schneide: 3,5 mm x 30 mm x 100 mm
 Gesamtlänge 280 mm
 Verfügbare Schäfte: SK, Schaft 6a, Schaft 10, Schaft 13

Art. Nr. / order no. 313350

Holz-Bildhauerknüpfel, Top Ausführung

- aus freiluftgetrocknetem Weißbuchenholz mit eingeleimtem Stiel
- aus einem Stück Weißbuche gefertigt
- lackierte Ausführung

Ø	Art.Nr.
Ø	order no.
10 cm	620100
12 cm	620120
13 cm	620130
14 cm	620140
15 cm	620150
16 cm	620160
17 cm	620170
18 cm	620180

Kunststoffknüpfel

- aus schwarz eingefärbtem Spezial-Kunststoff
- für feinere Arbeiten z.B. in Sandstein
- absolut unempfindlich gegenüber Feuchtigkeit und Hitze
- mit Stiel

Ø	Masse	Art.Nr.
Ø	weight	order no.
80 mm	0,50 kg	621080
115 mm	0,95 kg	621115
130 mm	1,20 kg	621130
140 mm	1,50 kg	621140

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten/
 Errors and technical variations expected

Forged joint chisel

- for effectively and easily removing seams
- with flat and long forged chisel blade
- made of special steel for long operating life
- easy to remove joints thanks to long blade
- chisel available with different shanks

Forged blade 2,5 mm x 30 mm x 90 mm
 total length 275 mm
 available shank: HH, shank 6a, shank 10



Forged blade 3,5 mm x 30 mm x 100 mm
 total length 280 mm
 available shank: HH, shank 6a, shank 10, shank 13



Wooden mallets, top quality

- made of air-seasoned white beech with glued handle
- with transparent protective varnish



Synthetic mallets

- made of long-life synthetic material (pigmented black)
- for e.g. working on sandstone
- insensitive to moisture and heat
- with wooden handle





Kunststoffknüpfel, hart

- aus härterem, grau eingefärbtem Spezial-Kunststoff
- für direkte Kraftübertragung
- absolut unempfindlich gegenüber Feuchtigkeit und Hitze
- mit Stiel

Ø	Masse weight	Art.Nr. order no.
80 mm	0,50 kg	622080
115 mm	0,95 kg	622115
130 mm	1,20 kg	622130

Eisenknüpfel

- aus ungehärtetem Werkzeugstahl mit Stiel
- für Kraftübertragung wie bei einem Fäustel, jedoch ohne den Knüpfelkopf des Werkzeuges zu beschädigen

Masse weight	Art.Nr. order no.
400 g	623040
500 g	623050
750 g	623075
1.000 g	623100
1.250 g	623125

Stahlknüpfel - gehärtet

- aus gehärtetem Werkzeugstahl mit Stiel
- für Kraftübertragung wie bei einem Fäustel, jedoch ohne den Knüpfelkopf des Werkzeuges zu beschädigen

Masse weight	Art.Nr. order no.
400 g	623041
500 g	623051
750 g	623076
1.000 g	623101

Ruck- und Hebeeisen

- handgeschmiedet, einseitig gekröpft, andere Seite mit gerader Spitze
- bis 1.200 mm Länge aus 24x24 mm Sechskantstahl
- ab 1.400 mm Länge aus 32 mm Rundstahl (ab 1.400 mm Länge Handlingszuschlag für Beförderung mit Paketdienst)

Länge length	Masse weight	Art.Nr. order no.
800 mm	3,1 kg	395080
1.000 mm	3,9 kg	395100
1.200 mm	4,7 kg	395120
1.400 mm	8,8 kg	395140
1.600 mm	10,1 kg	395160
1.800 mm	11,4 kg	395180
2.000 mm	12,6 kg	395200
2.200 mm	13,9 kg	395220

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten/
Errors and technical variations expected

Synthetic mallets, hard

- made of harder synthetic material (pigmented grey)
- for more direct transfer of force
- insensitive to moisture and heat
- with wooden handle



Iron mallets

- made of unhardened steel
- for a transfer of force like a hammer sledge but without damaging the tools' malleheads



Iron mallets - hardened

- made of hardened steel
- for a transfer of force like a hammer sledge but without damaging the tools' malleheads

Pinch- and crowbars

- hand forged, heavy duty design. One end with cranked edge, second end pointed
- up to 1,200 mm total length: hexagonal shaft, width 24x24 mm
- from 1,400 mm total length: round shaft shaping 32 mm





Messing-Schrifteisen

- aus Vierkantstäben, handgeschmiedet mit Schlägelkopf (SK)
- Länge ca. 170 mm

Schneidbreite blade width	Ø	Art.Nr. order no.
4 mm	8x8 mm	601104
6 mm	8x8 mm	601106
8 mm	8x8 mm	601108
10 mm	10x10 mm	601110
12 mm	10x10 mm	601112
14 mm	10x10 mm	601114

Brass chisels

- square shaft shaping, with hammerhead (HH)
- total length ca. 170 mm



Messing-Spachteln

- mit Edelholzschalen

Breite width	Art.Nr. order no.
40 mm	610040
60 mm	610060
80 mm	610080
100 mm	610100

Brass spatulas

- with wooden handle



Schriftwinkel

- 4 mm stark, sandgestrahlt
- mit Messinghalteknopf Ø 20x11 mm

Lettering set squares

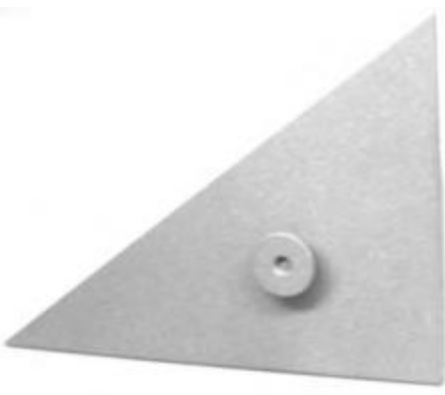
- made of 4 mm plates: sandblast finish
- with brass retaining button Ø 20x11 mm

Messing-Ausführung/ brass-design

Größe length	Art.Nr. order no.
12x8 cm	611208
12x12 cm	611212
16x10 cm	611610

Edelstahl-Ausführung/ stainless steel-design:

Größe length	Art.Nr. order no.
12x8 cm	612208
12x12 cm	612212
16x10 cm	612610



3



Abrichter

- komplett mit Schutzvorrichtung und 6 gewellten Hartguss-Rädchen
- zum Abrichten von geraden Schleifscheiben bis ca. 40 mm Stärke
- für Korund- und Siliziumscheiben geeignet

Art.Nr. / order no. 645000

Ersatz-Abrichträdchen

- für obigen Abrichter - einzeln
- aus Hartguss, grob gewellt oder gezahnt
- Ø 50x10 mm

Art.Nr. gewellt
 order no. wavy 645001

Art.Nr. gezahnt
 order no. toothed 645002

Diamant-Abrichter

- Vielkornabrichter mit 2,5 ct-Einsatz
- Ø 8 mm, Griff Ø 12x150 mm
- zum genauen Abrichten und Profilgebung von kleinen Schleifscheiben bis ca. 15 mm Stärke
- für Korund- und Siliziumscheiben mit Körnung 80-120 ideal geeignet

Art.Nr. / order no. 645010

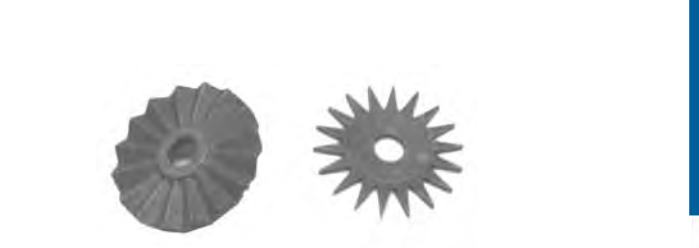
Grinding wheel dresser

- with solid handle and 6 wavy chilled-cast-iron wheels to dress grinding wheels up to a thickness of ca. 40 mm
- Usable for corundum- and carborundum-wheels, either



Replacement wheels

- for dresser above
- made of chilled-cast-iron either wavy or toothed
- Ø 50 x 10 mm



Diamond-tipped wheel dresser

- medium grained 2.5 ct-insert
- Ø 8 mm, Handle Ø 12x150 mm
- usable for exact dressing and profiling of small grinding wheels up to a thickness of ca. 15 mm, as e.g. used to sharpen bush hammers
- suitable for corundum-and carborundum-wheels, grain ca. 80-120





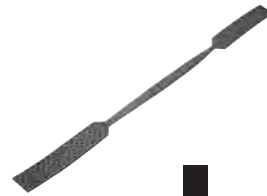
Handbearbeitete Stahl-Bildhauer-Raspeln/ Steel rasps

Form Art. Nr.
 form order no.
 250 mm
 250 mm

1	333201
2	333202
3	333203
4	333204
5	333205
6	333206
7	333207
8	333208
9	333209
10	333210
11	333211



Form 1



Form 2



Form 3



Form 4



Form 5



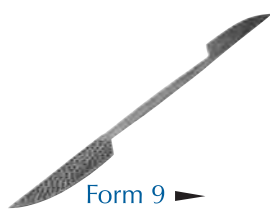
Form 6



Form 7



Form 8



Form 9



Form 10



Form 11

Ringkeile und Holzkeile/ Round resp. oval safety-wedges

Größe SK 0 (Ø 8x13 mm)
 size SK 0 (Ø 8x13 mm)
 für Stiele Nr. 4 / for handles no 4

Art.Nr. / order no. 642000

Größe SK 1 (Ø 11x16 mm)
 size SK 1 (Ø 11x16 mm)
 für Stiele Nr. 5 / for handles no 5

Art.Nr. / order no. 642010

Größe SK 2 (Ø 13x19 mm)
 size SK 2 (Ø 13x19 mm)
 für Stiele Nr. 1, 2, 3, 6, 12, 13, (zusätzlich zu Holzkeil für Nr. 9 und 10)
 for handles no. 1, 2, 3, 6, 12, 13, (additional to wooden key for no. 9 and 10)

Art.Nr. / order no. 642020

Holzkeil für Stiele 600-800 mm
 wooden key for handles 600-800 mm
 für Stiele Nr. 9, 10 (zusätzlich wird Ringkeil SK 2 benötigt)
 for handles no. 9, 10 (in addition SK 2 is required)

Art.Nr. / order no. 642040





Holzstiele für BAVARIA-Hämmer und -Fäustel

Handles to BAVARIA hammers and sledges

Fäustelstiele/ Hammer sledge handles

Art. Nr. Esche Art. Nr. Hickory
order no. ashwood order no. hickory

Nr. 1 für Fäustel 35x35 mm, 500-1.000 g + Bavaria-Pflasterhämmer 1.200 g no. 1 for hammer sledges 35x35 mm, 500-1,000 g + Bavaria paving hammer 1.200 g Länge/total length 260 mm	640001	640001H
Nr. 1P für Bavaria-Pflasterhämmer 700 g / 900 g + Diam. Mosaikhämmer no.1 P for Bavaria paving hammer 700 g / 900 g + carbid mosaic hammer	640001P	
Nr. 2 für Fäustel 40x40 bis 45x45 mm, 1.000-1.500 g no. 2 for hammer sledges 40x40 mm, 1,000-1,500 g Länge/total length 280 mm	640002	
Nr. 3 für Fäustel 50x50 mm, 2.000 g no. 3 for hammer sledges 50x50 mm, 2,000 g Länge/total length 300 mm	640003	



Hammerstiele und Spezialstiele/ Hammer handles and spezial design handles

Nr. 4 für HM-bestückte Hämmer 20x20 mm no. 4 for carbide tipped hammers 20x20 mm Länge/total length 280 mm	640004	
Nr. 5 für HM-bestückte Hämmer 25x25 mm für Patentstockhämmer 25x25 mm no. 5 for carbide tipped hammers 25x25 mm for changeable bush hammer 25x25 mm Länge/total length 310 mm	640005	
Nr. 6 für HM-bestückte Hämmer 30x30 und 40x40 mm no. 6 for carbide tipped hammers 30x30 and 40x40 mm für Stahl- und HM- bestückte Hämmer 2,0-2,5 kg for steel- and carbide-tipped hammers 2.0-2.5 kg für Stahl- und Diamont-Zweispitzhämmer for steel- and carbide pick für Diamont-Schröter for carbide scoring hammers für Stahl- und Diamont-Flächen bis 60 mm Schneide for carbide and forged mason's axes up to blade 60 mm für alle Bartsch- und BEKA-Hämmer for all hammers type BARTSCH and BEKA Länge, doppelt geschweift/ total length 360 mm	640006	640006H
Nr. 9 für Stahl- und HM- bestückte Hämmer 3,0-5,0 kg no. 9 for steel- and carbide-tipped hammers 3.0-5.0 kg Länge/total length 600 mm	640009	640009H
Nr. 12 für Pflasterhämmer no. 12 for all paving hammers Länge/total length 170 mm	640012	
Nr. 13 für Kunststoff- und Eisenknüpfel no. 13 for all synthetic and iron mallets Nutzlänge/usable length 125 mm	640013	
Nr. 14 für alle Steinflächen ab Schneide 80 mm no. 14 for all mason's axes from blade width 80 mm up Länge/total length 450 mm	640014	640014H





Übersicht Einsteckenden

E.E	Maße / size	passend zu:
5		BÖHLER BK 121
6		BAVARIA GS 40, GS43, GS 45/F, GS 45 rot, GS 46 DEPRAG (K) ZN 23(K), ZN 213 P, ZN 12 P FRÖLICH+KLÜPFEL FK700, FK701, FK711, FK713, FK 714, FK 715, FK723, FK724, FK725 WEHA WSH 40, WSH 50, WSH 105, WSH 155
6a		BAVARIA GS 50 CHICAGO PNEUMATIC CP 711 (= 9311) G MANNESMANN DEMAG S 3400
10		ATLAS COPCO BHV 12, BHV 16 BAVARIA GS 13, GS 14, GS 43, GS 45/F, GS 46 BÖHLER BK 181 CUTURI Typ A, V, U
		ATLAS COPCO BHV 22 BAVARIA GS 25, GS 50, CP 711 (= 9311) EE10 BÖHLER BK 241 CUTURI Typ T, S, R FRÖLICH+KLÜPFEL FK 701, FK 702, FK 703, FK 711, FK 713, FK 714
13		BAVARIA GS 15, GS 19, GS 20 CHICAGO PNEUMATIC CP 711 (= 9311) kon., 715 (= 9315) kon. FRÖLICH+KLÜPFEL mit Schafflänge ab 50 mm: FK 702, FK 703 MANNESMANN DEMAG mit Schafflänge ab 60 mm: FK 2.2, FK 5.2 WEHA H 21e, M13, M 23, M 48, M 52 WSH 3, WSH 100
15		BAVARIA GS 15 DEPRAG ZN 24 K&D, ZN 26 K&D, ZN 28 D FRÖLICH+KLÜPFEL FK 702, FK 703 MANNESMANN DEMAG M 13, M 23 WEHA WSH 3
16		BAVARIA BH 4, BH 10 CHICAGO PNEUMATIC CP 9-E DEPRAG BHP 33 KRUPP 811
18		BAVARIA GS 19, GS 20, GS 25, GS 26. Klein-Flächenstockgerät BÖHLER BM 19, BM 20, BM 119, M35 FRÖLICH+KLÜPFEL FK 702, FK 703 MANNESMANN DEMAG M 13, M 23
19		BAVARIA GS 21, M 7 BÖHLER KL 70, KL 71, M 56, M 66 FRÖLICH+KLÜPFEL KM 30 MANNESMANN DEMAG M 48, M 52
20		BAVARIA GS 21 DEPRAG ZN 300, MFK 11 FRÖLICH+KLÜPFEL FK 2.2, FK 5.2 MANNESMANN DEMAG H21e, M 48, M 52
S 19x50		BAVARIA PL 5. Flächenstockgerät, Senkrechtstockgerät BÖHLER BH 5
S 19x82,5 S 22x82,5		BAVARIA PL 9 BÖHLER BH 8 DEPRAG nur S22: BHB 58, BHB 62 KRUPP S19: 821-2, 821-3 S22: 128-15

Andere Einsteckenden auf Anfrage

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten/
Errors and technical variations expected

BAVARIA - FAX: 08191 2010

4



Übersicht Einsteckenden

Werkzeuge, Einsatzgebiet / tools, applications:

Werkzeuge: Sämtliche Schriftwerkzeuge bis Stahlstärke 12 mm, Stocker bis 14 x 14 mm, Riffler bis 15 x 12 mm. Hämmer mit diesem Einsteckende werden nicht mehr produziert, sind aber noch im Einsatz.

Tools: any lettering tool up to shaft width 12mm, bush hammers up to 14x14 mm, rifflers up to 15 x 12 mm. Pneumatic hammers of this shank are no longer produced, but still in use.

Werkzeuge: wie Schaft 5 Dies ist das in Deutschland am meisten verbreitete E.E. für Schriftwerkzeuge. Vorsicht: Werkzeuge mit Schaft 6 dürfen auf gar keinen Fall in Hämmern mit Schaft 6a (s. unten) betrieben werden, da sie sonst zerstört werden.

Tools: as above; this is the most widely spread shank of lettering tools in Germany. CAUTION : tools shank 6 must never be operated by pneumatic hammers shank 6a (see below), because they will be destroyed in very short time.

Werkzeuge: Beiz-, Schlag-, Spitz- und Zahneisen Stahlstärke 14 -18 mm, Stockerund Riffler von 20x20 bis 30 x 30 mm. Bei kräftigen Hämmern (z.B. CP 711 G) besteht Schaftbruchgefahr. In dieser Leistungsklasse sollte auf das konische Einsteckende 13 zurückgegriffen werden.

Tools : chisels, points, edging-and claw chisels shaft width 14-18 mm, bush hammers and rifflers from 20x20upto30x30mm. If using powerful hammers (like CP 711 G) there is danger of shank breakage. If looking for a hammer of this Output, it is advisable to choose the conical shank n° 13.

Werkzeuge: s. Schaft 6 und Schaft 6a. Dies ist das außerhalb Deutschlands am meisten verbreitete Einsteckende für feine und mittelschwere Werkzeuge. Die Stahlstärken bzw. Werkzeuggewichte richten sich nach den verwendeten Hämmern, wobei die Übergänge nahezu fließend sind. Allerdings birgt dies die Gefahr, daß z.B. Schriftwerkzeuge mit einem viel zu kräftigen Hammer betrieben werden können, was zum Werkzeugbruch führt. Es ist ratsam, bei Stahlstärken ab 16 mm, bzw. Stockern ab ca. 25 x 25 mm auf das konische Einsteckende 13 zurückzugreifen.

Tools: see shank n°6 and 6a; this is the most widely spread shank of lettering and light up to medium-heavy tools outside Germany. The shaft widths resp. the weights of operated tools depend on the hammer's output. This, however, makes it possible to operate e.g. carving tools by very powerful hammers, which will destroy the tool. It is advisable to choose shank n° 13, when operating tools from shaft width 16 mm resp. bush hammers from size 25x25 mm up.

Werkzeuge: Schlag-, Spitz- und Zahneisen mit Stahlstärke ab 16 mm. Stocker und Riffler bis 40 x 40 mm. Dieser Schaft ist kaum bruchgefährdet. Die Länge des Konus ist abhängig von der Stahlstärke. Einige wenige Hämmer benötigen mindestens 60 mm Schaftlänge (= 20 mm Stahlstärke). In diesem Fall bitte bei Bestellung angeben.

Tools : chisels, points, edging-and claw chisels from shaft width 16 mm up, bush hammers and rifflers up to 40x40 mm. The danger of breakage of this shank is very low. The length of the taper depends on the shaft width. The bushings of a few hammers demand a length of min. 60

Werkzeuge: Schlag-, Spitz- und Zahneisen mit Stahlstärken von 16 - 20 mm. Stocker und Riffler bis 40 x 40 mm. Dieses Einsteckende wurde, nicht zuletzt aufgrund der Bruchgefahr beim Verkanten, durch die konische Schaftform 13 weitgehend verdrängt und ist in der Steinbearbeitung selten geworden.

Tools: chisels, points, edging-and claw chisels shaft width 16-20 mm, bush hammers and rifflers up to 40x40 mm. This shank is widely replaced by shank n° 13, because of danger of breakage.

Dieses Einsteckende ist ausschließlich für leichte Bohrhämmer mit entsprechender Aufnahme vorgesehen. Die Formgebung erlaubt, die Bohrer/Bohrstangen ohne zusätzliche Haltefeder bzw. Haltekappe zu arretieren.

This shank is exclusively designed to fit to light hammer drills and is widely spread in Germany. The shaping enables to arrest the drill steels without using a separate spring retainer or cap.

Werkzeuge: Schlag-, Spitz- und Zahneisen mit Stahlstärken von 18 - 20 mm. Stocker und Riffler bis 40x40 mm. Dieser Schaft wurde weitgehend durch Schaft 13 verdrängt. Trotz Bruchgefahr bietet er jedoch gegenüber einem Konus den Vorteil, daß Stocker in kurzer Ausführung selbsttätig Drehbewegungen durchführen können.

Tools : chisels, points, edging- and claw chisels shaft width 18 - 20 mm, bush hammers and rifflers up to 40 x 40 mm This shank is widely replaced by shank n° 13. Despite the danger of breakage, this cylindrical shank brings short bush hammers about to rotate automatically

Werkzeuge: schwerste Spitz- und Bossiereisen, Keillochmeißel, Stocker und Riffler 40 x 40 mm. Durch die konische Form besteht kaum Bruchgefahr.

Der Sechskant erlaubt, das Werkzeug zusammen mit dem (entsprechend schweren) Hammer zu bewegen.

Tools : heavy points and punches, key-slot chisels, bush hammers and rifflers 40 x 40 mm. The danger of breakage is very low. The hexagonal shape enables the tool to be turned together with the (heavy) hammer.

Werkzeuge: wie Schaft 19. Hier besteht ebenfalls kaum Bruchgefahr. Die rund-konische Form erlaubt, das Werkzeug unabhängig vom Hammer zu drehen.

Tools : like shank 19. The danger of breakage is very low. The round/conical shape enables to turn the tool independently from the hammer.

Dies ist ein sehr robuster Schaft für leichte bis mittlere Bohrhämmer und sehr gut geeignet um spezielle Stocker zu betreiben, wenn der entsprechende Hammer in ein Gestell eingespannt wird.

This is a sturdy shank for light hammer drills. Another good application is bush hammering with special bush hammers, as long as the hammer drill is fixed in a holding device.

Diese beiden robusten Einsteckenden findet man bei den meisten mittelschweren Bohrhämmern mit Gewichten von 6 -10 kg. Nebenstehende Typen sind nur eine kleine Auswahl davon. Entsprechende Bohrstanzen bestehen aus 19 mm bzw. 22 mm Sechskantstahl, so daß Bohrkronen unter Ø 24 bzw. Ø 26 mm nicht verwendbar sind.

These two sturdy shanks can be found at many medium-heavy hammer drills, weight 6-10 kg. The models mentioned opposite are a small choice only. Fitting drill rods consist of 19 mm resp. 22 mm hexagonal steel bars, so that cross bits below Ø26 resp. Ø 30 mm cannot be operated.

nach Zeichnung oder ungebrauchten Muster / on request

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten/
Errors and technical variations expected

BAVARIA - FAX: 08191 2010



Bildhauerhammer GS 10

Dieser äußerst handliche Bildhauerhammer in Flaschenform eignet sich hervorragend zur Ausarbeitung feinsten Details mit Schrift- und Spitzeisen. Er besitzt keine Drückereinheit, sondern wird mit dem Daumen durch Verschließen des Abluftloches gesteuert. Der GS 10 läuft bereits ab einem Druck von etwa 1,5 bar sauber und ruckfrei! Zum Schutz vor Kälte ist der Zylinder kunststoffummantelt. Damit ist er die ideale Ergänzung nach unten zu unserem Bildhauerhammer GS 40. Die Lieferung erfolgt mit ca. 1 m Schlauch und Stecknippel für Schnellverschlusskupplungen.

- Einsteckende: 6 (Ø 10,2x36 mm)
- Einsteckende: 10 (Ø 12,7x50 mm)
- Schlagzahl/min: bis 9.000
- Gewicht: 350 g
- Länge: 125 mm
- Luftverbrauch: 120 l/min
- Arbeitsdruck: 1,5-3,5 bar
- Luftanschluss: ca. 1 m Schlauch mit Stecknippel für Standard-Schnellverschlusskupplungen

Art.Nr. / order no. EE.6 401000

Art.Nr. / order no. EE.10 401010

Sculptor's hammer GS 10

This is a very habile hammer in axial design for all kinds of finest work. There is no trigger unit, the hammer's operation is interrupted by covering the exhaust hole, usually with the thumb. The GS 10 works without shock already from 1.5 bar. It is a good completion to our lettering hammer GS 40. The cylinder is plastic coated to prevent from cold. Delivery includes ca. 1 m transparent tubing and a nipple connector to standard quick-release couplings.

- shank: 6 (Ø 10.2x36 mm)
- shank: 10 (Ø 12.7x50 mm)
- percussions/min: up to 9,000
- weight: 350 g
- length: 125 mm
- air consumption: 120 l/min = 4.3 cfm
- working pressure: 1.5-3.5 bar
- air connector: ca. 1 m of transparent tubing and a nipple connector to standard quick-release couplings



Bildhauerhammer GS 40

Dieser extrem feinschlagende und sanft anlaufende Drucklufthammer ist das ideale Werkzeug für alle feinen (Nach-)Arbeiten, bei denen sonst Handarbeit unerlässlich ist. Mit dem GS 40 kann z. B. die Endbearbeitung von Ornamenten und Skulpturen (Finger, Nasen usw.) mit einem ergonomisch geformten DL-Hammer durchgeführt werden. Als Werkzeuge sind alle leichteren Schrift-, Spitz- und Zahneisen sowie Stocker bis 10x10 mm verwendbar. Farbe: grau

- Kolben Ø: 12 mm
- Kolbenhub: 22 mm
- Einsteckende: 6 (Ø 10,2x36 mm)
- 10 (Ø 12,7x50 mm)
- Schlagzahl/min: 7.800
- Gewicht: 800 g
- Länge: 130 mm (Schaft 6), 140 mm (Schaft 10)
- Luftverbrauch: 195 l/min
- Arbeitsdruck: 1,5-2,5 bar
- Luftanschluss: ca. 1 m Schlauch mit Stecknippel für Standard-Schnellverschlusskupplungen

Art.Nr. / order no. EE.6 404000

Art.Nr. / order no. EE.10 404010

Sculptor's hammer GS 40

This extremely fine percussing and soft-starting air-hammer is suited for all kinds of finest work, which up to now was usually made by hand. A good application to the GS 40 is finishing ornaments and delicate parts of sculptures (e.g. fingers, noses, eyebrows) Usable tools: All kinds of light tools, shaft width up to 10x10 mm. Colour: light grey

- piston Ø: 12 mm
- stroke: 22 mm
- shank: 6 (Ø 10.2x36 mm)
- 10 (Ø 12.7x50 mm)
- percussions/min: up to 7,800
- weight: 800 g
- length: 130 mm (shank 6), 140 mm (shank 10)
- air consumption: 195 l/min = 6.9 cfm
- working pressure: 1.5-2.5 bar
- air connector: ca. 1 m of transparent tubing and a nipple connector to standard quick-release couplings





Schriftenhammer GS 45/F

Dieses Model ist der „klassische“, feinanzlaufende Schriftenhammer für sämtliche Arten von vertieften Schriften. Als Werkzeuge eignen sich alle Schrifteisen, Spitzisen bis 12x12 mm, Zahnisen bis 18 mm, Stocker bis 12x12 mm und Riffler bis 15x12 mm. Farbe: grün

- Kolben Ø: 12 mm
- Kolbenhub: 34 mm
- Einsteckende: 6 (Ø 10,2x36 mm)
10 (Ø 12,7x50 mm)
- Schlagzahl/min: bis 6.200
- Gewicht: 850 g
- Länge: 140 mm (Schaft 6), 150 mm (Schaft 10)
- Luftverbrauch: 195 l/min
- Arbeitsdruck: 3,0-4,0 bar
- Luftanschluss: ca. 1 m Schlauch mit Stecknippel für Standard-Schnellverschlusskupplungen

Art.Nr. / order no. EE.6 404506

Art.Nr. / order no. EE.10 404510

Schriftenhammer GS 45 rot

Der GS 45 rot ist die kräftigere Ergänzung zum GS 45/F und sehr gut für erhabene Schriften, Randschläge und feine Riffel- und Stockarbeiten geeignet. Es können sämtliche Werkzeuge mit Einsteckende 6 verwendet werden. Farbe: rot

- Kolben Ø: 14 mm
- Kolbenhub: 42 mm
- Einsteckende: 6 (Ø 10,2x36 mm)
- Schlagzahl/min: bis 5.500
- Gewicht: 900 g
- Länge: 150 mm
- Luftverbrauch: 210 l/min
- Arbeitsdruck: 3,5-5,0 bar
- Luftanschluss: ca. 1 m Schlauch mit Stecknippel für Standard-Schnellverschlusskupplungen

Art.Nr. / order no. EE.6 404500

Lettering hammer GS 45/F

This is the „classic“ all-purpose soft-starting lettering hammer for V-cut lettering and sculpting work. Usable tools: all kinds of light tools up to shaft width 12x12 mm, bush hammers 12x12 mm and rifflers up to 15x12 mm. Colour: green

- piston Ø: 12 mm
- stroke: 34 mm
- shank: 6 (Ø 10.2x36 mm)
10 (Ø 12.7x50 mm)
- percussions/min: up to 6,200
- weight: 850 g
- length: 140 mm (shank 6), 150 mm (shank 10)
- air consumption: 195 l/min = 6.9 cfm
- working pressure: 3.0-4.0 bar
- air connector: ca. 1 m of transparent tubing and a nipple connector to standard quick-release couplings



Lettering hammer GS 45 rot

Model GS 45 rot is the powerful completion to model GS 45/F. A very good application is carving e.g. raised characters, fine bush hammering, edging and sculpting work. Usable tools: all tools shank 6. Colour: red

- piston Ø: 14 mm
- stroke: 42 mm
- shank: 6 (Ø 10.2x36 mm)
- percussions/min: up to 5,500
- weight: 900 g
- length: 150 mm
- air consumption: 210 l/min = 7.4 cfm
- working pressure: 3.5-5.0 bar
- air connector: ca. 1 m of transparent tubing and a nipple connector to standard quick-release couplings





Schriftenhammer GS 41 soft

Der GS 41 soft ist ein fein schlagender und sanft anlaufender Drucklufthammer. Er eignet sich, wie auch der GS 40, für alle feinen Arbeiten wie die Endbearbeitung von Ornamenten und Skulpturen. Durch seinen gummierten Griff ist er sehr handfreundlich und angenehm zu halten.

Geeignete Werkzeuge sind alle leichteren Schrift-, Spitz- und Zahnseisen, aber auch Stocker bis 10x10mm. Farbe: grün

- Kolben Ø: 11 mm
- Kolbenhub: 34 mm
- Einsteckende: 6 (Ø 10,2x36 mm)
10 (Ø 12,7x50 mm)
- Schlagzahl/min: bis 7.200
- Gewicht: 800 g
- Länge: 180 mm
- Luftverbrauch: 195 l/min
- Arbeitsdruck: 2,0-3,0 bar
- Luftanschluss: Schwenknippel für Standard-schnellverschlusskupplungen

Art.Nr. / order no. EE.6 404106

Art.Nr. / order no. EE.10 404110

Lettering hammer GS 41 soft

The GS 41 is a fine percussing and soft starting air hammer with a soft covered handle. So it is really pleasant to hold in the hand. It is suited for all kinds of finest work. A good application is finishing ornaments and delicate parts of sculptures.

Usable tools: All kinds of light tools, shaft width up to 10x10 mm.

Colour: green

- piston Ø: 11 mm
- stroke: 34 mm
- shank: 6 (Ø 10.2x36 mm)
10 (Ø 12.7x50 mm)
- percussions/min: up to 7,200
- weight: 800 g
- length: 180 mm
- air consumption: 195 l/min = 6.9 cfm
- working pressure: 2.0-3.0 bar
- air connector: swiveling nipple connector to standard quick-release couplings



4

Schriftenhammer GS 43 soft

Dieses Model ist von der Schlagcharakteristik ähnlich dem klassischen GS 45. Der Griff ist hierbei allerdings mit einem handfreundlichen, angenehmen gummierten Überzug versehen. Dieser fein anlaufende Schriftenhammer eignet sich für sämtliche Arten von vertieften Schriften. Als Werkzeuge eignen sich alle Schriftseisen, Spitzeisen bis 12x12 mm, Zahnseisen bis 18 mm, Stocker bis 12x12 mm und Riffler bis 15x12 mm. Farbe: grün

- Kolben Ø: 13 mm
- Kolbenhub: 34 mm
- Einsteckende: 6 (Ø 10,2x36 mm)
10 (Ø 12,7x50 mm)
- Schlagzahl/min: bis 6.000
- Gewicht: 800 g
- Länge: 180 mm
- Luftverbrauch: 200 l/min
- Arbeitsdruck: 3,0-4,0 bar
- Luftanschluss: Schwenknippel für Standard-schnellverschlusskupplungen

Art.Nr. / order no. EE.6 404306

Art.Nr. / order no. EE.10 404310

Lettering hammer GS 43 soft

The percussion characteristic of this model is similar to the "classic" hammer GS45/F. The main difference is the soft rubber covered handle that lies more pleasant in the hand. This is a soft starting lettering hammer for V-cut lettering and sculptoring work. Usable tools: all available sizes of lettering chisels, points up to 12x12 mm, claw chisels up to 18 mm, bush hammers up to 12x12 mm and riffler up to 15x12 mm. Colour: green

- piston Ø: 13 mm
- stroke: 34 mm
- shank: 6 (Ø 10.2x36 mm)
10 (Ø 12.7x50 mm)
- percussions/min: up to 6,000
- weight: 800 g
- length: 180 mm
- air consumption: 200 l/min = 7.1 cfm
- working pressure: 3.0-4.0 bar
- air connector: swiveling nipple connector to standard quick-release couplings



Schriftenhammer GS 46 soft

Der GS 46 soft ist die kräftigere Ergänzung zum GS 43 soft und sehr gut für erhabene Schriften, Randschläge und feine Riffel- und Stockarbeiten geeignet. Der Griff ist hierbei ebenso mit einem handfreundlichen und angenehmen gummierten Überzug versehen. Es können sämtliche Werkzeuge mit Einsteckende 6 oder 10 verwendet werden. Farbe: grün (optisch wie GS 43 soft / Abb. oben)

- Kolben Ø: 16 mm
- Kolbenhub: 34 mm
- Einsteckende: 6 (Ø 10,2x36 mm)
10 (Ø 12,7x50 mm)
- Schlagzahl/min: bis 5.500
- Gewicht: 800 g
- Länge: 180 mm
- Luftverbrauch: 200 l/min
- Arbeitsdruck: 3,5-5,5 bar
- Luftanschluss: Schwenknippel für Standard-schnellverschlusskupplungen

Art.Nr. / order no. EE.6 404606

Art.Nr. / order no. EE.10 404610

Kleinstmeißelhammer GS 50

Der Kleinstmeißelhammer GS 50 ist bestens für leichte Schlag- und Spitzarbeiten, das Grundstocken erhabener Schriften, Ornamentgestaltung usw. geeignet und dabei kaum lauter als ein Schriftenhammer. Geeignet für alle leichteren Schlag-, Spitz- und Zahneisen mit Stahlstärken von 14-16 mm und Stocker bzw. Riffler bis 20x20 mm, mit Schaft 6a oder 10. Für Schriftwerkzeuge mit Stahlstärken von 8-10 mm besteht Bruchgefahr! Farbe: grün

- Kolben Ø: 15 mm
- Kolbenhub: 55 mm
- Einsteckende: 6a (Ø 10,2x36 mm)
10 (Ø 12,7x50 mm)
- Schlagzahl/min: bis 3.500
- Gewicht: 1.200 g
- Länge: 195 mm (Schaft 6a), 210 mm (Schaft 10)
- Luftverbrauch: 250 l/min
- Arbeitsdruck: 4,0-6,0 bar
- Luftanschluss: ca. 1 m. Schlauch mit Stecknippel für Standard-Schnellverschlusskupplungen

Art.Nr. / order no. EE.6a 415007

Art.Nr. / order no. EE.10 415010

Lettering hammer GS 46 soft

The GS 46 soft is the stronger completion to the GS 43 soft and usable for lettering and fine riffler or bush hammers. The handle is also soft rubber covered. It can be used all available tools in the shank of the hammer (shank 6 or 10) Colour: green (looks like GS 43 soft / see picture above)

- piston Ø: 16 mm
- stroke: 34 mm
- shank: 6 (Ø 10.2x36 mm)
10 (Ø 12.7x50 mm)
- percussions/min: bis 5,500
- weight: 800 g
- length: 180 mm
- air consumption: 200 l/min = 7.1 cfm
- working pressure: 3.5-5.5 bar
- air connector: swiveling nipple connector to standard quick-release couplings



Light chiseling hammer GS 50

A very good application to the GS 50 is operating light flat and pointed chisels, bush hammering of the ground of raised characters, edging etc. It is nearly as little noisy as a lettering hammer. Usable tools: all kinds of edging, pointed and claw chisels, shaft width 14-16 mm, bush hammers 20x20 mm (long) or 25x25 mm (short design). Lettering tools, shaft width 8-10 mm must no be used for danger of breakage! Colour: green

- piston Ø: 15 mm
- stroke: 55 mm
- shank: 6a (Ø 10.2x36 mm)
10 (Ø 12.7x50 mm)
- percussions/min: up to 3,500
- weight: 1,200 g
- length: 195 mm (shank 6a), 210 mm (shank 10)
- air consumption: 250 l/min = 8.9 cfm
- working pressure: 4.0-6.0 bar
- air connector: ca. 1 m of transparent tubing and a nipple connector to standard quick-release couplings





VH-System für GS 40, GS 45/F und GS 45 rot

Das Vibrationshemmende System, kurz VH-System, schützt die werkzeugführende Hand vor schädlichen Vibrationen und beugt damit der „Weißfingerkrankheit“ vor. Es ist für den Bildhauerhammer GS 40, den Schriftenhammer GS 45/F und den Schriftenhammer GS 45 rot erhältlich und passt auf jeden bereits vorhandenen dieser Hämmer. Die drei verschiedenen Systeme unterscheiden sich lediglich in der Länge der Zwischenhülse.

Die Abluft des Hammers wird durch das VH-System hindurch geführt (patentiert) und bietet damit stets freie Sicht auf die Markierungen, so dass direkt „auf Anriss“ gearbeitet werden kann. Als Nebeneffekt hierzu wird der Hammer noch leiser.

Die Werkzeuge für das VH-System unterscheiden sich nur minimal von den gewohnten Eisen und sind daher preisgleich. Nahezu alle Werkzeuge mit Schaft 6 sind ebenfalls mit Schaft V6 für das VH-System lieferbar.

Das VH-System besteht aus mehreren Einzelteilen. Dies erscheint auf den ersten Blick kompliziert, lässt aber bei näherer Betrachtung erkennen, dass dies vor allem Kosten spart:

1. Wenn Sie mit allen drei verschiedenen BAVARIA-Hämmern vibrationsgeschützt arbeiten wollen, brauchen Sie nicht drei komplette Systeme, sondern nur ein VH-System mit zwei Zwischenhülsen.

2. Wenn der werkzeugführende Teil des VH-Systems nach monatelangem, ständigem Gebrauch verschlissen ist, benötigen Sie nur ein einzelnes Ersatzteil, die sogenannte Spannzange.

Vor allem beim Schrifthauen ist es empfehlenswert, zusätzlich zu einem kompletten VH-System einen oder mehrere Federsätze zu verwenden, um diese vorab auf die Werkzeuge zu stecken, die für eine Arbeit benötigt werden. Dadurch geht der Werkzeugwechsel nahezu ebenso schnell wie mit ungeschützten Eisen vor sich und das Werkzeug kann sogar zum Nachschleifen im Federsatz verbleiben.

VH-System to GS40, GS 45/F and GS 45 rot

The anti-vibration-system named VH-System protects the tool-leading hand from harmful vibrations and prevents “white finger sickness”. It is available for sculptor’s hammer GS 40, lettering hammer GS 45/F and GS 45 rot and fits to every existing model. The difference between these three systems merely is the length of the intermediate sleeve.

The exhaust air of the hammer is guided directly through the sleeve of the VH-System which offers a constant good view to the marks on the stone’s surface. Further on, the hammer will reduce its noise a little bit more.

The tools which fit to the VH-System differ only very little from regular “shank 6-tools” and are of the same price. Nearly all tools shank 6 are also available shank V6, fitting to the VH-System.

The VH-System consists of several parts. At first, this seems to be complicated, but on second thought it is to see that this reduces cost:

1. If you want to protect your hands while operating the three different BAVARIA-hammers, it is not necessary to buy three complete systems, but only one VH-System and two intermediate sleeves.

2. As soon as the tool-guiding part of a VH-System is worn out after many month of permanent work, only one single replacement part – the collet – is needed.

When doing letter work, it is recommendable to use in addition to one complete VH-System one or several spring assemblies: If put up the chisels which are needed for one work, the changing of tools can be done nearly as fast as the change of unprotected chisels. Moreover, the chisel does not need to be taken out of the spring assembly for sharpening.

4

VH-System komplett für GS 40
VH-System complete for GS 40
Art.Nr. / order no. 514000

VH-System komplett für GS 45/F
VH-System complete for GS 45/F
Art.Nr. / order no. 514600

VH-System komplett für GS 45 rot
VH-System complete for GS 45 rot
Art.Nr. / order no. 514500



VH-System komplett, Schriftenhammer GS 45/F und ein Schrifteisen Schaft V6
VH-System complete, lettering hammer GS 45/F and one lettering chisel shank V6

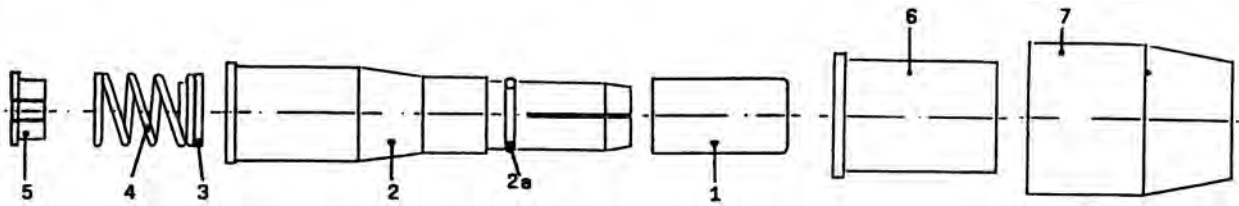


Federsatz und Werkzeug
Spring assembly and tool



Zubehör zum VH-System

Utilities for VH-System



Nr. no.	Bezeichnung description	Art.Nr. order no.
1	Arretierhülse / sliding sleeve	705101
2	Spannzange inkl. Nr. 2a / collet (incl pos 2a)	705102
2a	O-Ring / O-ring	705102a
3	Flansch / flange	705103
4	Feder / spring	705104
5	Federteller / spring retainer	705105
6	Zwischenhülse für GS 40 / intermediate sleeve GS 40	705106
6	Zwischenhülse für GS 45/F / intermediate sleeve GS 45/F	705107
6	Zwischenhülse für GS 45 rot / intermediate sleeve GS 45 rot	705108
7	Haltekappe / holding cap	705117
1 – 5	Federsatz / spring assembly	515000

Werkzeuge für das VH-System

Im VH-System können nur Werkzeuge mit Schaft V6 eingesetzt werden. Diese können jedoch bei Bedarf auch „blank“ verwendet werden. Hartmetallbestückte Werkzeuge mit Schaft V6 finden Sie im Teil 2, Stahl-Werkzeuge mit Schaft V6 im Teil 3 des Kataloges. Bereits vorhandene BAVARIA-Eisen mit Schaft 6 und Stahlstärke 10x10 mm können schnell und kostengünstig zu einem Werkzeug für das VH-System umgearbeitet werden.

Tools fitting with VH-System

The VH-System can only be operated in connection with tools shank V6. But those tools can be used without VH-System. Tungsten carbide tipped tools shank V6 can be found in part 2, forged steel tools in part 3.





Meißelhammer BMR 19

Der BMR 19 ist ein mittelschwerer bis schwerer Meißel- und Stockhammer und für den Betrieb von Stocker bis 40x40 mm, Schlag- und Spitzarbeiten bis Stahlstärke 20 mm, sowie schwere Scharrierarbeiten ausgelegt. Made in Germany

- Kolben-Ø: 19 mm
- Kolbenhub: 55 mm
- Einsteckende: 10 (Ø 12,7x50 mm)
13 (Ø 13 mm konisch)
15 (Ø 14,3x50 mm)
- Schlagzahl/min: bis 3.000
- Gewicht: 2,0 kg
- Arbeitsdruck: 3-6 bar
- Luftverbrauch: 300 l/min

Art.Nr. / order no.	EE.10	431910
Art.Nr. / order no.	EE.13	431913
Art.Nr. / order no.	EE.15	431915

Chiseling hammer BMR 19

BMR 19 is a medium-heavy up to heavy chiseling hammer to operate bush hammers 40x40 mm, heavier chisels form shaft width 18 mm up points and punches up to 20x20 mm and pneumatic cleavers. Made in Germany

- piston Ø: 19 mm
- stroke: 55 mm
- shank: 10 (Ø 12,7x50 mm)
13 (Ø 13 mm con.)
15 (Ø 14,3x50 mm)
- percussions/min: up to 3.000
- weight: 2,0 kg
- working pressure: 3-6 bar
- air consumption: 300 l / min



4

Meißelhammer BMR 25

Der BMR 25 ist ein Meißelhammer, der für schwere Stock-, Spitz-, Schlag- und Bossierarbeiten ausgelegt ist.

Made in Germany

- Kolben-Ø: 25 mm
- Kolbenhub: 55 mm
- Einsteckende: 10 (Ø 12,7x50 mm)
13 (Ø 13 mm konisch)
15 (Ø 14,3x50 mm)
- Schlagzahl/min: bis 3.000
- Gewicht: 2,5 kg
- Arbeitsdruck: 3-6 bar
- Luftverbrauch: 300 l/min

Art.Nr. / order no.	EE.10	432510
Art.Nr. / order no.	EE.13	432513
Art.Nr. / order no.	EE.15	432515

Chiseling hammer BMR 25

The BMR 25 is a chiseling hammer for all kinds of heavy bush hammering, chiseling and punching. Made in Germany

- piston Ø: 25 mm
- stroke: 55 mm
- shank: 10 (Ø 12,7x50 mm)
13 (Ø 13 mm con.)
15 (Ø 14,3x50 mm)
- percussions/min: up to 3.000
- weight: 2,5 kg
- working pressure: 3-6 bar
- air consumption: 300 l / min



Meißelhammer GS 15

Der GS 15 ist ein Meißelhammer für leichte Schlag-, Spitz- und Stockarbeiten. Durch das niedrige Gewicht eignet er sich sehr gut für Bildhauerarbeiten, bei denen z.B. „über Kopf“ gearbeitet werden muss. Als Werkzeuge eignen sich alle Spitz-, Schlag- und Zahneisen bis zu einer Stahlstärke von 18 mm und Stocker bis 25x25 mm.

- Kolben Ø: 18,5 mm
- Kolbenhub: 45 mm
- Einsteckende: 13 (Ø 13 mm konisch) und 15 (Ø 14,3x50 mm)
- Schlagzahl/min: bis 4.100
- Gewicht: 1,5 kg
- Länge: 230 mm
- Luftverbrauch: 250 l/min
- Arbeitsdruck: bis 6,0 bar
- Schallabgabe: <108 dB(A)
- Luftanschluss: R ¼" IG

Art.Nr. / order no. EE.13 421513

Art.Nr. / order no. EE.15 421515

Chiseling hammer GS 15

This is a chiseling hammer for light edging, pointing and bush hammering. A good application is e.g. sculptoring. Its little weight supports working "hands over head", which makes it also a good choice for restoration. Tools: chisels, shaft width 16-18 mm, long bush hammers up to 25 x 25 mm.

- piston Ø: 18.5 mm
- stroke: 45 mm
- shank: 13 (Ø 13 mm con.)
15 (Ø 14.3x50 mm)
- percussions/min: bis 4,100
- weight: 1.5 kg
- length: 230 mm
- air consumption: 250 l/min = 8.9 cfm
- working pressure: 6.0 bar
- noise level: <108 dB(A)
- air connector: R ¼" IT





Meißelhammer GS 15-S

Wie GS 15, jedoch schallgedämpft. Jeder GS 15 kann in unserem Hause schnell und kostengünstig zum GS 15-S umgebaut werden.

Der GS 15 ist ein Meißelhammer für leichte Schlag-, Spitz- und Stockarbeiten. Durch das niedrige Gewicht eignet er sich sehr gut für Bildhauerarbeiten, bei denen z.B. „über Kopf“ gearbeitet werden muss. Als Werkzeuge eignen sich alle Spitz-, Schlag- und Zahneisen bis zu einer Stahlstärke von 18 mm und Stocker bis 25x25 mm.

- Kolben Ø: 18,5 mm
- Kolbenhub: 45 mm
- Einsteckende: 13 (Ø 13 mm konisch) und 15 (Ø 14,3x50 mm)
- Schlagzahl/min: bis 4.100
- Gewicht: 1,5 kg
- Länge: 230 mm
- Luftverbrauch: 250 l/min
- Arbeitsdruck: bis 6,0 bar
- Schallabgabe: <108 dB(A)
- Luftanschluss: R ¼" IG

Art.Nr. / order no. EE.13 421553

Art.Nr. / order no. EE.15 421555

Chiseling hammer GS 15-S

As GS 15, but muffled. We can convert each GS 15 to a GS 15-S quickly and cost-efficiently.

This is a chiseling hammer for light edging, pointing and bush hammering. A good application is e.g. sculptoring. Its little weight supports working "hands over head", which makes it also a good choice for restoration. Tools: chisels, shaft width 16-18 mm, long bush hammers up to 25 x 25 mm.

- piston Ø: 18.5 mm
- stroke: 45 mm
- shank: 13 (Ø 13 mm con.)
15 (Ø 14.3x50 mm)
- percussions/min: bis 4,100
- weight: 1.5 kg
- length: 230 mm
- air consumption: 250 l/min = 8.9 cfm
- working pressure: 6.0 bar
- noise level: <108 dB(A)
- air connector: R ¼" IT





Meißelhammer GS 19

Durch seine Rohrschieber-Ventilsteuerung hat der GS 19 das ideale Verhältnis von Schlagzahl zu Schlagkraft, um mit Stockern 30x30 mm zu arbeiten. Er ist aber auch sehr gut für alle mittleren Schlag- und Spitzarbeiten bei Werkzeug-Stahlstärken von 18-20 mm einsetzbar.

- Kolben Ø: 20 mm
- Kolbenhub: 60 mm
- Einsteckende: 13 (Ø 13 mm konisch) und 18 (Ø 15,0x55 mm)
- Schlagzahl/min: bis 2.500
- Gewicht: 3,7 kg
- Länge: 280 mm
- Luftverbrauch: 330 l/min
- Arbeitsdruck: bis 6,0 bar
- Schallabgabe: <108 dB(A)
- Luftanschluss: R 3/8" IG

Art.Nr. / order no. EE.13 421913

Art.Nr. / order no. EE.18 421918

Meißelhammer GS 19-S

Der GS 19-S ist für dasselbe Einsatzgebiet konstruiert wie der GS 19. Die Kunststoffummantelung dämpft äußerst effektiv den Lärm und den Rückschlag auf die hammerführende Hand.

- Kolben Ø: 22 mm
- Kolbenhub: 50 mm
- Einsteckende: 13 (Ø 13 mm konisch) und 18 (Ø 15,0x55 mm)
- Schlagzahl/min: bis 3.600
- Gewicht: 4,2 kg
- Länge: 340 mm
- Luftverbrauch: 420 l/min
- Arbeitsdruck: bis 6,0 bar
- Schallabgabe: <108 dB(A)
- Luftanschluss: R 3/8" IG

Art.Nr. / order no. EE.13 421953

Art.Nr. / order no. EE.18 421958

Chiseling hammer GS 19

The GS 19's sleeve valve gear causes a relation of percussion frequency to output which is ideal to operate long bush hammers 30x30 mm. It is also a very good choice to do medium-heavy edging, pointing, notching etc. Tools: chisels, shaft width 18-20 mm

- piston Ø: 20 mm
- stroke: 60 mm
- shank: 13 (Ø 13 mm con.) and 18 (Ø 15.0x55 mm)
- percussions/min: up to 2,500
- weight: 3.7 kg
- length: 280 mm
- air consumption: 330 l/min = 12.4 cfm
- working pressure: 6.0 bar
- noise level: <108 dB(A)
- air connector: R 3/8" IT



Chiseling hammer GS 19-S

The GS 19-S is designed for the same applications as the GS 19. The soft-plastic casing effectively reduces noise and vibration.

- piston Ø: 22 mm
- stroke: 50 mm
- shank: 13 (Ø 13 mm con.) and 18 (Ø 15.0x55 mm)
- percussions/min: up to 3,600
- weight: 4.2 kg
- length: 340 mm
- air consumption: 420 l/min = 15 cfm
- working pressure: 6.0 bar
- noise level: <108 dB(A)
- air connector: R 3/8" IT





Meißelhammer GS 21

Der GS 21 ist ein Meißelhammer für alle schwersten Stock-, Spitz-, Schlag- und Bossierarbeiten. Bei Schaft 20 bleibt das Werkzeug drehbar, bei Schaft 19 wird es zusammen mit dem Hammer bewegt. Geeignet sind alle Werkzeuge mit Schaft 19 bzw. 20.

- Kolben Ø: 28 mm
- Kolbenhub: 46 mm
- Einsteckende: 19 (S 15 mm konisch)
20 (Ø 16 mm konisch)
- Schlagzahl/min: bis 2.800
- Gewicht: 4,8 kg
- Länge: 330 mm
- Luftverbrauch: 420 l/min
- Arbeitsdruck: bis 6,0 bar
- Schallabgabe: <108 dB(A)
- Luftanschluss: R ½" IG

Art.Nr. / order no. EE.19 422119

Art.Nr. / order no. EE.20 422120

Chiseling hammer GS 21

The GS 21 is a heavy chiseling hammer for all kinds of heavy bush hammering, chiseling and punching. Shank 20 enables to turn the tool independently, shank 19 enables to turn the tool together with the hammer. Tools: all tools shank 19 resp. 20.

- piston Ø: 28 mm
- stroke: 46 mm
- shank: 19 (H 15 mm con.)
20 (Ø 16 mm con.)
- percussions/min: up to 2,800
- weight: 4.8 kg
- length: 330 mm
- air consumption: 420 l/min = 15 cfm
- working pressure: 6.0 bar
- noise level: <108 dB(A)
- air connector: R ½" IT



Keillochhammer M7

Das Einsatzgebiet des M7 sind Keilloch- und schwerste, großflächige Stockarbeiten. Geeignet für alle Werkzeuge mit Schaft 19.

- Kolben Ø: 28 mm
- Kolbenhub: 97 mm
- Einsteckende: 19 (S 15 mm konisch)
- Schlagzahl/min: bis 1.500
- Gewicht: 6,5 kg
- Länge: 380 mm
- Luftverbrauch: 780 l/min
- Arbeitsdruck: bis 6,0 bar
- Schallabgabe: <108 dB(A)
- Luftanschluss: R ¾" AG

Art.Nr. / order no. EE.19 430700

Key-slot hammer M 7

The usual applications to the M 7 are heavy bush hammering, punching etc. Tools: all tools shank 19

- piston Ø: 28 mm
- stroke: 97 mm
- shank: 19 (H 15 mm con.)
- percussions/min: up to 1,500
- weight: 6.5 kg
- length: 380 mm
- air consumption: 780 l/min = 27.6 cfm
- working pressure: 6.0 bar
- noise level: <108 dB(A)
- air connector: R ¾" ET





Abbauhammer MP 8

Für schwere Abbau- und Sanierungsarbeiten im Bereich Bau und Steinbruch. Werkzeuge auf Anfrage.

- Kolben Ø: 32 mm
- Kolbenhub: 100 mm
- Einsteckende: S 22x82,5 mm
- Schlagzahl/min: bis 1.500
- Gewicht: 9,5 kg
- Länge: 480 mm
- Luftverbrauch: 840 l/min
- Arbeitsdruck: bis 6,0 bar
- Schallabgabe: <108 dB(A)
- Luftanschluss: R 3/4" AG

Art.Nr. / order no. EE.S 22 x 82,5 430800

Impact hammer MP 8

For demolition and restoration works at e.g. building sites only. Carbide tools cannot be operated; (forged) tools on request.

- piston Ø: 32 mm
- stroke: 100 mm
- shank: H 22x82.5 mm
- percussions/min: up to 1,500
- weight: 9.5 kg
- length: 480 mm
- air consumption: 840 l / min = 29.7 cfm
- working pressure: 6.0 bar
- noise level: <108 dB(A)
- air connector: R 3/4" ET





Meißelhammer CP 711.1
(ehem. CP 9311 G)

Original „Chicago Pneumatic“ für leichte bis mittlere Spitz-, Schlag- und Stockarbeiten. Durch das geringe Gewicht ist er z.B. für Fassadenrenovierungen mit Stockern 25x25 mm bestens einsetzbar. Es können sämtliche Werkzeuge mit Schaft 6a verwendet werden.

- Kolben Ø: 19 mm
- Kolbenhub: 65 mm
- Einsteckende: Ø 10,2x36 mm mit Hohlkehle = Schaft 6a
- Schlagzahl/min: bis 3.300
- Gewicht: 1,5 kg
- Länge: 170 mm
- Luftverbrauch: 230 l/min
- Arbeitsdruck: bis 6,0 bar
- Schallabgabe: <105 dB(A)
- Luftanschluss: R ¼" IG

Art.Nr. / order no. EE.6a 441106

Meißelhammer CP 711.1 kon.
(ehem. CP 9311 kon.)

Wie oben, jedoch mit anderer Einsteckbuchse. Werkzeuge sind bis ca. 18 mm Stahlstärke verwendbar.

- Einsteckende: 13 (Ø 13 mm konisch)

Art.Nr. / order no. EE.13 441113

Meißelhammer CP 711.1 EE10
(ehem. CP 9311 EE10)

Wie oben, jedoch von BAVARIA mit Schaft 10 (Ø 12,7x50 mm) ausgestattet.

Art.Nr. / order no. EE.10 441110

Chiseling hammer CP 711.1
(former CP 9311 G)

Original "Chicago Pneumatic" for light up to medium-heavy work. Its lightweight design makes this hammer a good choice for bush hammering of e.g. facades, using bush hammers 25x25 mm.
Tools: all tools shank 6a

- piston Ø: 19 mm
- stroke: 65 mm
- shank: Ø 10.2x36 mm with large radius = shank 6a
- percussions/min: up to 3,300
- weight: 1.5 kg
- length: 170 mm
- air consumption: 230 l/min = 8.2 cfm
- working pressure: 6.0 bar
- noise level: <105 dB(A)
- air connector: R ¼" IT



Chiseling hammer CP 711.1 con.
(former CP 9311 con.)

As above, but fitted with bushing shank 13. Tools: chisels, shaft width 16-18 mm; bush hammers 20x20 to 30x30 mm.

- shank: 13 (Ø 13 mm con.)



Chiseling hammer CP 711.1 shank 10
(former CP 9311 shank 10)

As above, but equipped with bushing shank 10 (Ø 12.7x50 mm) by BAVARIA.



Meißelhammer CP 715.0 kon.
(ehem. CP 9315 kon.)

Original „Chicago Pneumatic“ für mittlere Spitz-, Schlag- und Stockarbeiten. Verwendbar sind Werkzeuge bis 20 mm Stahlstärke bzw. Stocker bis 40x40 mm.

- Kolben Ø: 19 mm
- Kolbenhub: 96 mm
- Einsteckende: Ø 13mm konisch = Schaft 13
- Schlagzahl/min: bis 2.300
- Gewicht: 1,9 kg
- Länge: 225 mm
- Luftverbrauch: 270 l/min
- Arbeitsdruck: bis 6,0 bar
- Schallabgabe: <109 dB(A)
- Luftanschluss: R ¼" IG

Art.Nr. / order no. EE.13 441500

Chiseling hammer CP 715.0 con
(former CP 9315 con)

Original Chicago Pneumatic for medium-heavy up to heavy work. Tools: chisels, shaft width up to 20 mm; bush hammers up to 40x40 mm.

- piston Ø: 19 mm
- stroke: 96 mm
- shank: Ø 13 mm con. = shank 13
- percussions/min: up to 2,300
- weight: 1.9 kg
- length: 225 mm
- air consumption: 270 l/min = 9.6 cfm
- working pressure: 6.0 bar
- noise level: <109 dB(A)
- air connector: R ¼" IT



Haltefeder für CP 711.1

Schnellverschlußfeder, doppelt gewendelt.

Art.Nr. / order no. 441150

Spring retainer for CP 711.1

Quick-release spring of high stability.



Bohrhammer BH 4

Der BH 4 ist ein leichter, handlicher Bohrhammer für Dübel- und Keillöcher bis max. 26 mm in Hartgestein. Die Kunststoffummantelung dämpft äußerst effektiv den Lärm und den Rückschlag auf die hammerführende Hand und sorgt damit für einen komfortablen Arbeitsablauf. Die Bohrer werden von zwei halbtorusförmigen Halteelementen arretiert.

- Kolben Ø: 31 mm
- Kolbenhub: 34 mm
- Einsteckende: EE.16 (CP 9-E)
- Schlagzahl/min: bis 3.900
- Gewicht: 4,8 kg
- Länge: 360 mm
- Luftverbrauch: 390 l/min
- Arbeitsdruck: bis 6,0 bar
- Schallabgabe: <108 dB(A)
- Luftanschluss: R 3/8" IG

Art.Nr. / order no. 450400

Hammer drill BH 4

The BH 4 is a very handy light hammer drill for plug and wedge holes up to ca. 26 mm in hard stone. The soft-plastic casing effectively reduces noise and vibrations, which results in comfortable work. The shank of a drill steel is arrested by two semi-toroidal segments.

- piston Ø: 31 mm
- stroke: 34 mm
- shank: EE.16 (CP 9-E)
- percussions/min: up to 3,900
- weight: 4.8 kg
- air consumption: 390 l/min = 14.2 cfm
- working pressure: 6.0 bar
- noise level: <108 dB(A)
- air connector: R 3/8" IT





Bohrhammer PL 5

Der PL 5 ist ein handlicher Bohrhammer für Dübel- und Keillöcher bis max. Ø 30 mm in Hartgestein. Eingespant in eine Haltevorrichtung eignet er sich sehr gut für großflächige Stockarbeiten (siehe Stockgeräte).

- Kolben Ø: 39 mm
- Kolbenhub: 32 mm
- Einsteckende: S 19x50 mm
- Schlagzahl/min: bis 3.700
- Gewicht: 5,8 kg
- Länge: 290 mm (ohne Feder)
- Luftverbrauch: 450 l/min
- Arbeitsdruck: bis 6,0 bar
- Schallabgabe: <108 dB(A)
- Luftanschluss: R 3/8" IG

Art.Nr. / order no. 450500



Hammer drill PL 5

The PL 5 is a handy hammer drill for plug and wedge holes up to ca. Ø 30 mm in hard stone. Another good application is bush hammering of large surfaces, if the PL 5 is mounted in a clamping device (see bush hammering devices).

- piston Ø: 39 mm
- stroke: 32 mm
- shank: H 19x50 mm
- percussions/min: up to 3,700
- weight: 5.8 kg
- length: 290 mm
- air consumption: 450 l/min = 16 cfm
- working pressure: 6.0 bar
- noise level: <108 dB(A)
- air connector: R 3/8" IT

Haltefeder für PL 5

Wenn der Hammer des Flächen- oder Senkrechtstockgerätes zur Verwendung als Bohrhammer ausgebaut wird, ist diese optionale Haltefeder erforderlich.

Art.Nr. / order no. 450550



Spring retainer for PL 5

If the hammer of a horizontal or vertical bush hammering device is taken out for drilling, this optional spring retainer is necessary.

Bohrhammer BH 10

Der BH 10 ist bis auf das Einsteckende mit dem PL 5 identisch. Die Bohrer werden, wie beim BH 4, von zwei halbtorusförmigen Halteelementen arretiert.

- Einsteckende: EE. 16 (CP 9-E)

Art.Nr. / order no. 451000



Hammer drill BH 10

As PL 5, except for the shank. The shank of a drill steel is arrested by two semi-toroidal segments.

- shank: EE. 16 (CP 9-E)



Bohrhammer PL 9

Der PL 9 ist ein mittelschwerer bis schwerer Bohrhammer für Keillöcher von Ø 32-50 mm mit Bohrkronen. Mit Keillochbohrern Ø 22 mm spart man ca. 2/3 der Bohrzeit gegenüber dem weit verbreiteten Bohrhammer CP 9-E ein.

- Kolben Ø: 48 mm
- Kolbenhub: 32 mm
- Einsteckende: E.E. S 19x82,5 mm
E.E. S 22x82,5 mm
- Schlagzahl/min: bis 3.300
- Gewicht: 9,0 kg
- Länge: 360 mm (ohne Feder)
- Luftverbrauch: 600 l/min
- Arbeitsdruck: bis 6,0 bar
- Schallabgabe: <108 dB(A)
- Luftanschluss: R ¾" IG
- NEU: mit Haltekappe

Art.Nr. / order no. E.E. S 22 450922

Kreuzschlitzhalteklappen

Die Meißelhämmer GS 15(S), GS 19, GS 19-S, GS 20 und GS 21 sind auf Wunsch auch mit Gewinde am Zylinder zum Aufschrauben einer Haltekappe erhältlich. Für breitere Werkzeuge benötigt man eine Kreuzschlitzhaltekappe. Für den Keillochhammer M 7 und Abbauhammer MP 8 sind ebenfalls Kreuzschlitzhalteklappen erhältlich. Werkzeuge mit Haltebund auf Anfrage.

- Luftanschluss: R ½" IG

Modell for model	Art.Nr. order no.
GS 15	421590
GS 19	421990
GS 19-S	421995
GS 20	422090
GS 21	422190
M 7	430790
MP 8	430890

Handdrehventil

Für alle Bohrhammer. Bei festgestelltem Drücker lässt sich mit dem Handdrehventil die Leistung eines Bohrhammers genau regeln.

- Lufteinlass des Ventils: ½" IG
- Montagegewinde: ½" AG

Art.Nr. / order no. 455050

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten/
Errors and technical variations expected

Hammer drill PL 9

The PL 9 is a medium-heavy hammer drill for wedge holes Ø 32-50 mm, if using cross bits. If integral drill steels Ø 22 mm are used to drill e.g. plug holes, approximately 2/3 of working time can be saved in comparison to the widely spread model CP9-E.

- piston Ø: 48 mm
- stroke: 32 mm
- shank: E.E. H 19x82.5 mm or
E.E. H 22x82.5 mm
- percussions/min: up to 3,300
- weight: 9.0 kg
- length: 360 mm
- air consumption: 600 l/min = 23 cfm
- working pressure: 6.0 bar
- noise level: <108 dB(A)
- air connector: R ¾" IT
- New: with retains cap



Slotted chisel retainer caps

On request, without surcharge, chiseling hammers GS 15(-S), GS 19, GS 19-S, GS 20 and GS 21 are available with external thread at the cylinder to screw on a chisel retainer cap. If using wider chisels, slotted caps are necessary. The standard cap of key-slot hammer M 7 and impact hammer MP 8 can also be replaced by a slotted chisel retainer. Suitable tools with collar on request.

- air connector: R ½" IT



Rotary valve throttle

For all hammer drills. It can be fixed directly at a hammer drill's air inlet to enable exact control of the drill's output.

- inlet of the valve: ½" IT
- outlet: ½" ET





DL-Schlagbohrmaschine GS 3

Die DL-Schlagbohrmaschine GS 3 ist die ideale Ergänzung für einen Steinmetzbetrieb, der mit Druckluft arbeitet. Die Leistung reicht für Schriftlochbohrungen bis 6 mm in Granit aus. Größere Bohrer sollten in Naturstein nicht eingesetzt werden. Ferner ist sie für den Einsatz an Orten konzipiert, wo der Betrieb einer elektrischen Schlagbohrmaschine nicht möglich (z.B. Mobileinsatz mit Benzinkompressor) oder nicht erlaubt ist (z.B. bei Explosionsgefahr wegen Funkenbildung).

Die GS 3 hat einen eingebauten Geräuschdämpfer und eine stufenlose Drehzahlkontrolle. Auf Wunsch kann sie anstelle des Dreibacken-Bohrfutters gegen geringen Aufpreis mit einem Schnellspann-Bohrfutter geliefert werden.

- Drehzahl U/min. : 2.200
- Leistungsabgabe: 375 Watt
- Arbeitsdruck: 6,0 bar
- Masse: 1,7 kg
- Länge: 260 mm
- Luftverbrauch: 250 l/min
- max. Bohrleistung:
in Granit und Beton: 6 mm
in Weichgestein: 8 mm
in Holz, Ziegel etc.: 10 mm

Pneumatic percussion drilling machine GS 3

The GS 3 is the ideal completion to pneumatic machinery at a mason's workshop. Its output is sufficient to operate drill bits of up to 6 mm in hard stone or 8 mm in soft stone. Larger bits should not be used in natural stone. Moreover, it is adaptable to work at localities, where the use of an electric percussion drilling machine is not possible (e.g. at a cemetery with a fuel driven mobile compressor) or not allowed (e.g. because of danger of explosion or high humidity).

The GS 3 is equipped with a silencer and an infinitely variable speed control.

On request, the GS 3 can be delivered with a quick-acting boring socket (surcharge)

- r.p.m: 2,200
- rating: 375 Watt
- working pressure: 6.0 bar
- weight: 1.7 kg
- length: 260 mm
- air consumption: 250 l/min = 17.5 cfm
- max. drilling capacity:
granite, concrete: 6 mm
soft stone: 8 mm
wood, bricks etc.: 10 mm

Art.Nr. / order no. 470300



Art.Nr. Aufpreis für Schnellspann-Bohrfutter (anstelle Dreibacken-Futter) 470390
order no. surcharge quick-acting boring socket

Art.Nr. RÖHM-Schnellspann Bohrfutter (zusätzlich) 700138S
order no. surcharge RÖHM quick-acting boring socket



Stabschleifer UT 8710 D

Zum Fräsen, Putzen, Aufräumen und Trennen. Der UT 8710 D ist das ideale Werkzeug für die Nachbearbeitung aller Schriften. Werkzeuge siehe Teil 6. Mit kälteisoliertem Handgriff und eingebautem Drehzahlregler

- Drehzahl U/min.: 25.000
- Leistungsabgabe: 200 Watt
- Arbeitsdruck: 6,3 bar
- Schallabgabe: <79 dB(A)
- Masse: 500 g
- Länge: 165 mm
- Luftverbrauch: 120 l/min
- Aufnahme: 6 mm
- Luftanschluss: 1/4" IG

Art.Nr. / order no. 508710

Stabschleifer UT 8710 D

For milling, cutting, facing etc. The UT 8710 D is an ideal pneumatic tool to prepare and finish letterwork. Tools: see part 6. The handle is isolated against cold.

- r.p.m: 25,000
- rating: 200 Watt
- working pressure: 6.3 bar
- noise level: <79 dB(A)
- weight: 500 g
- length: 165 mm
- air consumption: 120 l/min = 17.4 cfm
- collet. inner Ø: 6 mm
- air connection: 1/4" IT



DL-Stabschleifer UT 8720

Zum Fräsen, Putzen, Aufräumen und Trennen. Der UT 8720 ist das ideale Werkzeug für die Nachbearbeitung aller Schriften. Werkzeuge siehe Teil 6.

- Drehzahl U/min.: 22.000
- Leistungsabgabe: 300 Watt
- Arbeitsdruck: 6,0 bar
- Schallabgabe: <103 dB(A)
- Masse: 600 g
- Länge: 182 mm
- Luftverbrauch: 480 l/min
- Aufnahme: 6 mm
- Luftanschluss: 1/4" IG

Art.Nr. / order no. 508720

Pneumatic axial grinder UT 8720

For milling, cutting, facing etc. The UT 8720 is an ideal pneumatic tool to prepare and finish letterwork. Tools: see part 6.

- r.p.m: 22,000
- rating: 300 Watt
- working pressure: 6.0 bar
- noise level: <103 dB(A)
- weight: 600 g
- length: 182 mm
- air consumption: 480 l/min = 17.4 cfm
- collet. inner Ø: 6 mm
- air connection: 1/4" IT



3 mm Spannzange UT 8720 / UT 8710 D

Art.Nr. / order no. Ø 3 mm 508723
Art.Nr. / order no. Ø 1/4" 508724

3 mm collet for axial grinder UT 8720 / UT 8710 D



Stabschleifer 7009

Handliche Alternative zu unsrem UT 8720 mit Gummiummantelung

- Drehzahl U/min.: 26.000
- Leistungsabgabe: 300 Watt
- Arbeitsdruck: 6,3 bar
- Schallabgabe: <100 dB(A)
- Vibrationswert: < 2,5m/s²
- Masse: 400 g
- Länge: 150 mm
- Luftverbrauch: 144 l/min
- Aufnahme: 6 mm
- Luftanschluss: 1/4" IG

Art.Nr. / order no. 508721

Pneumatic axial grinder 7009

Easy-to-handle alternative to our UT 8720

- r.p.m: 26,000
- rating: 300 Watt
- working pressure: 6.3 bar
- noise level: <100 dB(A)
- vibrations: < 2,5m/s²
- weight: 400 g
- length: 150 mm
- air consumption: 144 l/min = 5.08 cfm
- collet. inner Ø: 6 mm
- air connection: 1/4" IT



DL-Winkelschleifer GS 2

Leichter handlicher Winkelschleifer mit ca. 480 Watt Leistungsabgabe. Der Winkelschleifer ist mit einer M14 Aufnahme und einer regelbaren Wasserzuführung ausgestattet.

Modelle:

- Leistungsabgabe: 480 Watt
- Masse: 2,2 kg
- Länge: 320 mm
- Kopfhöhe: 96 mm
- Luftverbrauch: 490 l/min
- Arbeitsdruck: 6,5 bar

Art.Nr. 2.400 U/min 500200
order no. 2,400 r.p.m.

Art.Nr. 4.500 U/min 500245
order no. 4,500 r.p.m.

Pneumatic angle sander GS 2

Light and handy angle sander with a rating of ca. 480 watts, equipped with M14 thread spindle and wet grinding attachment with miniature quick release coupling.

Models:

- rating: 480 Watt
- weight: 2.2 kg
- length: 320 mm
- height: ca. 96 mm
- air consumption: 490 l/min = 17.4 cfm
- working pressure: 6.5 bar



Bügelgriff

Für BAVARIA-Winkelschleifer zur axialen Verlängerung.

Art.Nr. / order no. GS 2 500250

Handles

For BAVARIA-angle sanders, for axial extension.

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten/
Errors and technical variations expected

BAVARIA - FAX: 08191 2010



Flächenstockgerät PL 5

Mit dem Flächenstockgerät kann – auch von weniger geschultem Personal – mühelos, rational und gewinnbringend in Granit, Marmor, Beton, Kalkstein und Sandstein gestockt oder geriffelt werden. Mit nur 22 kg Masse ist die Maschine vergleichsweise leicht und sehr einfach zu transportieren. Der eingespannte Bohrhammer PL 5 sorgt durch seine hohe Schlagkraft und seine gleichmäßige Rotation für ein homogenes Stockbild. Mit dem serienmäßig integrierten Handdrehventil wird die Leistung des Hammers dem Material genau angepasst. Durch die Abblasvorrichtung und die Abluftbohrung der Werkzeuge (nach dem Prinzip einer Bohrstange) hat man stets freie Sicht auf die gerade bearbeitete Stelle. Der Umbau zur Riffelmaschine erfolgt durch einfaches Aufstecken und Festziehen des Riffelvorsatzes. Diesen und sämtliche verwendbare Werkzeuge finden Sie im Teil 2.

Der Bohrhammer PL 5 kann problemlos ausgebaut und zum Bohren von Dübel- und Keillöchern bis Ø 30 mm in Hartgestein verwendet werden.

- Masse: 22 kg
- Maße (LxBxH): ca. 920x280x310 mm (ohne Hammer)
- Luftverbrauch mit Abblasvorrichtung: 700 l/min
- Luftverbrauch ohne Abblasvorrichtung: 450 l/min
- Schlagzahl: 2.900 p/min
- Einsteckende: S 19x50
- Luftanschluss: Klauenkupplung

Leistung beim Aufstocken von:

- gealtertem Beton: bis 5,0 m²/h
- gesägtem Granit: bis 3,5m²/h
- gesägtem Kalkstein: bis 4,0m²/h

komplett mit Bohrhammer PL 5
complete with hammer drill PL 5
Art.Nr. / order no. 530000

Flächenstockgerät ohne Hammer
device without PL 5
Art. Nr. / order no. 530001

Horizontal bush hammering device PL 5

The horizontal bush hammering device is a highly effective machine which enables economical, comfortable and fast bush hammering and riffling of granite, concrete, marble, limestone, sandstone etc. It is simple to operate and easy to transport (weight: ca. 22 kg). The active and even rotation and the high impact force of the hammer drill result in a very homogeneous workout. The output of the hammer can be controlled sensitively by the mounted rotary valve throttle. Its blast valve and the exhaust bore of the bush hammers clears the chippings off the surface and enables to always see and watch the momentarily worked spot. The horizontal b.h.d. can easily be converted to a riffling machine by just putting up and tightening the optional riffling adapter (order no. 281600). This adapter and all suitable tools can be found at part 2. The PL 5 can easily be removed from the device to use it as hammer drill for plug and wedge holes up to ca. Ø 30 mm in hard stone.

- weight: 22 kg
- measures: ca. 920x280x310 mm (without hammer)
- air consumption with blast valve: 700 l/min
- air consumption without blast valve: 450 l/min
- percussions: 2.900 p/min
- shank: H 19x50
- air connection: claw coupling

Effectivity when bush hammering:

- aged concrete: h = 53.8 sq. ft/h
- sawed granite: h = 37.7 sq.ft/h
- sawed limestone: h = 43.1 sq.ft/h





Rotations-Stockmaschine

Die Rotations-Stockmaschine ist ein einfach zu bedienendes, leistungsstarkes und extrem zeitsparendes Gerät zum Überarbeiten und Aufrauen von Beton und gealtertem Naturstein und für das Anbringen von Antirutsch-Facetten in eingebauten Natur- und Kunststein-treppen. Sie besteht aus einem robusten 900 Watt Winkelschleifer der Marke Rupes und einem rotierenden Stockaufsatz mit Staubschutzhaube, auf dem drei Satelliten mit je zwei gezahnten Hartmetallrädchen befestigt sind. Der Winkelschleifer besitzt eine elektronische Drehzahlregulierung von 1.500-4.000 U/min. Auf der Oberseite der Staubschutzhaube befindet sich ein Stutzen zum Anschluss eines Industriestaubsaugers. Die Arbeitsleistung ist abhängig von der Gesteinsart: Beton bis ca. 0,5 m²/min, Kunststein bis ca. 1 m²/min, Granit bis ca. 0,25 m²/min. Mit dieser Maschine können problemlos auch Säulen gestockt werden. Das Stockbild wird durch die Drehzahl und die Vorschubgeschwindigkeit bestimmt. Zum Stocken von Antirutsch-Facetten können die Hartmetallrädchen nach innen gedreht und versetzt werden, so dass die Spurbreite von 4-7 cm variiert werden kann. Bei Verwendung einer kürzeren Schraube als Achse, kann auch pro Satellit nur ein Rädchen verwendet werden, was zu einer Spurbreite von nur 2,5 cm führt.

- Masse (ohne Anschlag): 3,0 kg
- Länge: ca. 320 mm
- Drehzahl: 1.500-4.000 U/min
- Leistung: 900 Watt
- Spannung: 230 V/AC

Rotation bush hammering machine

The rotation bush hammering machine is a highly effective machine which enables comfortable and fast keying and over working of concrete and aged natural stone and affixing of anti slipping facets at installed stairs. The machine consists of a robust 900 watt angle sander Rupes and one rotating adapter with protection cover. On the adapter there are three blocks with 2 carbide wheels each. The angle sander includes an electronic adjustment from 1,500-4,000 r.p.m. the efficiency depends on rock. (concrete: ca. 0,5 m²/min, artificial stone: ca. 1 m²/min, granite: ca. 0,25 m²/min). The result depends on r.p.m. and rate of feet.

- weight (without stop angle): 3.0 kg
- length (ca.): 320 mm
- revolution speed: 1.500-4.000 r.p.m.
- power: 900 watt
- voltage: 230 V/AC



Art.Nr. Rotations-Stockmaschine komplett mit Anschlagwinkel order no. complete with stop angle	533000
Art.Nr. Anschlagwinkel separat order no. stop angle	533001
Art.Nr. Ersatz-Hartmetallrädchen, einzeln (pro Maschine sind 6 Stück erforderlich) order no. replacement carbide wheels, separate (6 pieces/p. machine required)	533010



Kompressor BAV 20

Dieser fahrbare Kompressor mit robustem "Honda" Motor eignet sich bestens für den Einsatz auf Friedhöfen und Baustellen.

- Behälter: 20 l
- Effektive Liefermenge: ca. 300 l/min
- Leistung: ca. 3 PS / 2,2 kW
- Maße (LxBxH): ca. 53x54x86 cm
- Gewicht: 54 kg

Art.Nr. / order no. 525246



Compressor BAV 20

This mobile compressor with a "Honda" engine is ideal to be used on cemeteries and building sites.

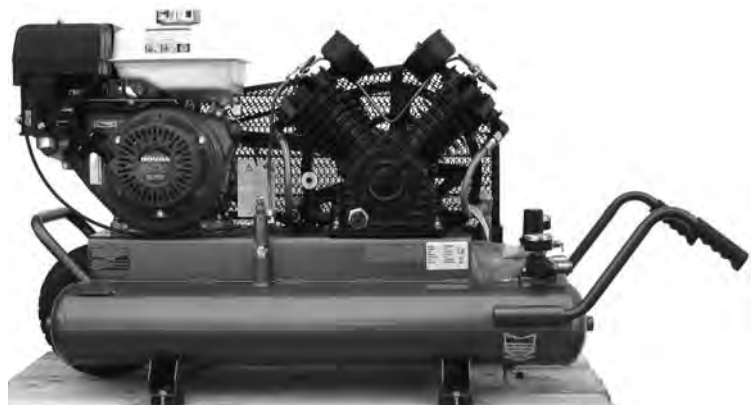
- air reservoir: 20 l
- air required: ca. 300 l/min
- power: ca. 3 HP / 2.2 kW
- size (LxBxH): ca. 53x54x86 cm
- weight: 54 kg

Kompressor BAV 30

Dieser fahrbare Kompressor mit robustem "Honda" Motor eignet sich bestens für den Einsatz auf Friedhöfen und Baustellen.

- Behälter: 36 l
- Effektive Liefermenge: 790 l/min
- Leistung: 9 PS / 6,6 kW
- Maße (LxBxH): ca. 135x55x84 cm
- Gewicht: 105 kg

Art.Nr. / order no. 525247



Compressor BAV 30

This mobile compressor with a "Honda" engine is ideal to be used on cemeteries and building sites.

- air reservoir: 36 l
- air required: 790 l/min
- power: 9 HP / 6.6 kW
- size (LxBxH): ca. 135x55x84 cm
- weight: 105 kg



Luftanschlüsse komplett für Druckluftschlämmer

Die untenstehenden Komplettanschlüsse haben eine Schlauchlänge von ca. 1 m und werden einfach in den Hammer eingeschraubt. Ab 350-400 l/min Luftverbrauch sollte man einen Schlauch mit lichter Weite (LW) 13 mm verwenden.

Complete air connectors to pneumatic hammers

The complete air connectors mentioned below consist of ca. 1 m (ca. 3 ft.) air hose, a screwable hose sleeve and a coupling-connector and can easily be screwed into the thread of a pneumatic hammer's air inlet. If the air consumption is above ca. 350-400 l/min (12-14 cu.ft./min), hose of inner Ø 13 mm (1/2") should be used.

Luftanschluss für 1/4" IG, Schlauch LW 9 für Schnellverschlusskupplungen **Art.Nr. / order no. 665101**
air connector to 1/4" IT and quick-release couplings; hose i-Ø 9 mm

Luftanschluss für 3/8" IG, Schlauch LW 9 für Schnellverschlusskupplungen **Art.Nr. / order no. 665102**
air connector to 3/8" IT and quick-release couplings; hose i-Ø 9 mm

Luftanschluss für 3/8" IG, Schlauch LW 13 für Schnellverschlusskupplungen **Art.Nr. / order no. 665103**
air connector to 3/8" IT and quick-release couplings; hose i-Ø 13 mm

Luftanschluss für 1/2" IG, Schlauch LW 13 für Schnellverschlusskupplungen **Art.Nr. / order no. 665104**
air connector to 1/2" IT and quick-release couplings; hose i-Ø 13 mm

Luftanschluss für 3/4" AG, Schlauch LW 13 für Schnellverschlusskupplungen **Art.Nr. / order no. 665105**
air connector to 3/4" ET and quick-release couplings; hose i-Ø 13 mm

Luftanschluss für 3/4" AG, Schlauch LW 13 für Klauenkupplungen **Art.Nr. / order no. 665106**
air connector to 3/4" ET and claw couplings; hose i-Ø 13 mm



Komfort-Luftanschlüsse

Für Schriften- und Meißelhämmer mit Pistolengriff. Sie bestehen aus einer arretierbaren Schwenktülle, ca. 1 m Schlauch LW 6 bzw. LW 9 mm und einem Anschlusssnippel für Standard Schnellverschlußkupplungen. Der Schlauch wird damit im 90°-Winkel an der Hand vorbeigeführt, um mit dem Hammer sehr flach arbeiten zu können. Die Schwenktülle ist nur 20 mm hoch.

Comfortable air connectors

For lettering and chiseling hammers with pistol grip. It consists of a fixable swivel joint, ca 1 m (ca. 3 ft.) of tubing inner Ø 6 mm (1/4") resp. 9 mm (3/8") and a nipple connector to quick-release couplings. It enables to work in a very acute angle to the surface. The height of the swivel joint is only 20 mm.

Für Schriftenhämmer mit 1/4"-Gewinde und Schlauch LW 6 **Art.Nr. / order no. 665501**
for lettering hammers, 1/4" thread, rubber hose i-Ø 6 mm

Für CP-Meißelhämmer mit 1/4"-Gewinde und Schlauch LW 9 **Art.Nr. / order no. 665502**
for CP-chiseling hammers, 1/4" thread, PVC hose i-Ø 9 mm





Kombi Wartungseinheit

Wasserabscheider, Filter, Druckminderer und Nebelöler in einem kompakten Gehäuse mit Handablass.

- zur Montage direkt am Kompressor
- mit 1/2" Innengewinden
- Breite: 66 mm / Höhe: 230 mm / Tiefe: 100 mm
- max. Arbeitsdruck: 10 bar

Art.Nr. / order no. 661000

Combined service unit

Filter, water separator, pressure reducer and oilmist lubricator in one compact casing.

- can be fixed directly at a compressor's outlet
- with 1/2" inner threads
- width: 66 mm / height: 230 mm / depth: 100 mm
- max. input pressure: 10 bar = 143 psi



Wasserabscheider

- und Filterdruckminderer mit Handablass
- zur Montage direkt am Kompressor
- mit 3/8" Innengewinden
- Breite: 47 mm / Höhe: 225 mm / Tiefe: 90 mm
- max. Arbeitsdruck: 10 bar

Art.Nr. / order no. 661001

Water separator

- and filter/pressure reducer
- can be fixed at a compressor's outlet
- with 3/8" inner threads
- width: 47 mm / height: 225 mm / depth: 90 mm
- max. input pressure: 10 bar = 143 psi



Kleinöler Modell 317

Ideal für den mobilen Einsatz, vor allem bei stoßweisem Arbeiten mit z.B. einem kleinen Meißelhammer. Bei langen Luftzuführungen kann der Kleinöler durch die geringen Außenmaße direkt vor der DL-Maschine dazwischen gesteckt werden. Lieferung komplett mit Schnellverschlusskupplungen und Anschlussnippel.

- Abmessungen ohne Anschlüsse: Ø 39x72 mm
- max. Arbeitsdruck: 6 bar

Art.Nr. / order no. 661317

Mini oilmist lubricator model 317

Useful oilmist lubricator for mobile work with e.g. light and medium-heavy chiselling hammers. If the distance between an oiler and a pneumatic machine is over ca. 5 m (16 ft.), the oil will condense inside the hose. Model 317 can easily be connected in short distance to the tool. Complete with nipple connector and quick-release coupling.

- size without connectors: Ø 39x72 mm
- max. input pressure: 6 bar





Mobiler Öler Modell 200

Äußerst robuster Öler zum Einsatz mit schweren Keiloch-, Bohr- und Meißelhämmern oder Winkelschleifern z.B. im Steinbruch oder auf Baustellen. Das ovale Gehäuse besteht aus robustem Aluminiumdruckguss und ist extrem schlagfest. Mit zwei Klauenkupplungen bestückt. Auf Wunsch, ohne Aufpreis, kann auch eine Schnellverschlusskupplung und ein Anschlussnippel montiert werden.

- Länge: 140 mm / Breite: 100 mm / Höhe: 100 mm
- Masse: ca. 1,8 kg
- Luftdurchsatz: 2,5 m³/min
- Öl-Füllmenge: ca. 200 ml

Art.Nr. / order no. 661002

Mobile Wartungseinheit Modell 12

Wasserabscheider mit Handablass und Nebelöler in einem robusten, standfestem Gehäuse für schwere Keiloch-, Bohr- und Meißelhämmer oder Winkelschleifer. Ideal für den Einsatz mit Anhängerkompressoren, die in der Regel keinen integrierten Wasserabscheider haben. Mit zwei Klauenkupplungen bestückt. Auf Wunsch, ohne Aufpreis, kann auch eine Schnellverschlusskupplung und ein Anschlussnippel montiert werden.

- Breite: 220 mm / Tiefe: 165 mm / Höhe: 340 mm
- Masse ca. 4,2 kg
- Luftdurchsatz: 1,5 m³/min
- Öl-Füllmenge und Wasser-Abscheidmenge: ca. 200 ml
- Anschluß: ½" IG (2x)

Art.Nr. / order no. 661012

mit Druckregulierung und Manometer

incl. pressure reducer

Art.Nr. / order no. 661012A

Abblaspistole

Mit breitstrahlender (BR) Düse zum weiträumigen Abblasen von z.B. gestockten Flächen oder mit normaler, punktförmig (PU) strahlender Düse zum Ausblasen von Nuten, Ritzen etc. Jeweils mit Nippel für Schnellverschlusskupplungen.

Art.Nr. BR / order no. WB 660000

Art.Nr. PU / order no. PU 660002

Ersatzdüse, breitstrahlend

Zum Aufschrauben auf vorhandene Abblaspistolen.

Art.Nr. / order no. 660001

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten/
Errors and technical variations expected

Mobile oilmist lubricator model 200

Sturdy oilmist lubricator for heavy hammer drills, key-slot-and chiseling hammers, angle sanders etc. at quarries or at construction. The oval casing is made of cast aluminium and extremely impact resistant. Complete with two claw couplings. On request, without surcharge, nipple connector and quick-release coupling can also be mounted.

- length: 140 mm / width: 100 mm / height: 100 mm
- weight: ca. 1.8 kg
- max airflow: 2.5 m³/min = 88.5 cu.ft./min
- oil filling capacity: ca. 200 ml



Mobile service unit model 12

Water separator and oilmist lubricator in a sturdy and steady casing for heavy key-slot-and chiseling hammers, hammer drills, angle sanders etc. It is an ideal completion to trailer-compressors, which usually are not equipped with water separator. Complete with two claw couplings. On request, without surcharge, nipple connector and quick-release coupling can also be mounted.

- width: 220 mm / depth: 165 mm / height: 340 mm
- weight ca. 4.2 kg
- max airflow: 1,5 m³/min = 53.1 cfm
- oil and water filling capacity: ca. 200 ml
- Connector: ½" IG (2x)



Blow guns

With wide blasting (WB) nozzle to blow down e.g. bush hammered surfaces, or with the usual punctual blasting (PB) nozzle to clean plug holes, grooves, notches etc. With nipple connector to standard quick-release couplings.



Replacement nozzle, wide blasting

For screwing into existing blow guns.



Spezial-Feinöl, harz- und säurefrei

Mineralöl für sämtliche DL-Hämmer und Maschinen

Art.Nr. / order no. 100 ml 660200
im handlichen Dosierspender / apportioning vessels

Art.Nr. / order no. 1l 660210
in Vorrats-Kunststoffflasche / plastic bottle

Light oil, acid- and resin-free

Mineral oil for all pneumatic machinery



PVC-Schlauch

Transparent, mit Gewebeeinlage; Meterware.
LW 9 mm ist bis ca. 350-400 l/min Luftverbrauch
ausreichend.

Art.Nr. / order no. LW 9x3 660009
Lichte Weite x Wandstärke mm / Inner Ø x wall thickness mm

Art.Nr. / order no. LW 13x3,5 660013
Lichte Weite x Wandstärke mm / Inner Ø x wall thickness mm

PVC-hose

Transparent, with plies of fabric; price per meter.
Inner Ø 9 mm (3/8") is sufficient at airflows up to ca.
350-400 l/min = 12-14 cu.ft./min.



Schraub-Schlauchklemmen

glanzverzinkt

Außen-Ø mm for outer Ø mm	Art.Nr. order no.
8-12	662008
10-16	662010
12-22	662016

Standard hose clip

high polished galvanized, screwable



2-Ohr-Schlauchklemmen

werden mit einer Zange festgeklemmt

Außen-Ø mm for outer Ø mm	Art.Nr. order no.
11-13	663011
14-17	663014
18-21	663018

2-ear-hose clips

are tied up with a pair of pliers





Klauenkupplungen

aus Temperguss, verzinkt, mit Dichtung

Gewindegröße thread size	Art.Nr. order no.
1/2" IG/IT	670012
3/4" IG/IT	670034
3/8" AG/ET	670138
1/2" AG/ET	670112
3/4" AG/ET	670134

Klauenkupplung

wie oben, jedoch mit Schlauchanschluss für Schlauch mit lichter Weite LW 13 mm, als Gegenstück

Art.Nr. / order no.	670213
---------------------	--------

PVC-Dichtringe

für Gewinde for thread	Art.Nr. order no.
1/8"	664018
1/4"	664014
3/8"	664038
1/2"	664012
3/4"	664034

Schnellverschlusskupplungen

aus Messing, mit Schlauchanschluss

für LW for inner Ø mm	Art.Nr. order no.
9 mm	670409
13 mm	670413

Schnellverschlusskupplungen

aus Messing, mit Außengewinde

für Gewinde thread size	Art.Nr. order no.
1/4"	670314
3/8"	670338
1/2"	670312

Schlauchverschraubungsstücke

aus Messing, mit Außengewinde und Schlauchanschluss

für Gewinde thread size	für LW mm for inner Ø mm	Art.Nr. order no.
1/4"	9	670914
3/8"	9	670938
3/8"	13	671338
1/2"	13	671312

Claw couplings

made of malleable iron, galvanized, with sealing



Claw couplings

as above, but the counterpart; with hose sleeve for hoses inner Ø13 mm (1/2")

PVC sealing rings

Quick-release couplings

made of brass, with hose sleeve



Quick-release couplings

made of brass, with external thread



Screwed hose connectors

made of brass, with external thread and hose sleeve





Anschlussnippel

aus Messing, mit Außengewinde, passend zu Standard-Schnellverschlusskupplungen

für Gewinde thread size	Art.Nr. order no.
1 / 4"	671514
3 / 8"	671538
1 / 2"	671512

Stecknippel

aus Messing, mit Schlauchanschluss, passend zu Standard-Schnellverschlusskupplungen

für LW for inner Ø mm	Art.Nr. order no.
6 mm	671606
9 mm	671609
13 mm	671613

Mehrwegabzweigungen

- aus Messing, in Zwei- oder Dreiwegausführung
- mit Innengewinden 3/8" oder 1/2"
- mit oder ohne Schnellverschlusskupplung

Zweiweg – ohne Kupplung
two taps – without coupling

für Gewinde thread	Art.Nr. order no.
3/8" IG/IT	672038
1/2" IG/IT	672012

Dreiweg – ohne Kupplung
three taps – without coupling

für Gewinde thread	Art.Nr. order no.
3/8" IG/IT	673038
1/2" IG/IT	673012

Zweiweg – mit Kupplung
two taps – with coupling

für Gewinde thread	Art.Nr. order no.
3/8" IG/IT	672138
1/2" IG/IT	672112

Dreiweg – mit Kupplung
three taps – with coupling

für Gewinde thread	Art.Nr. order no.
3/8" IG/IT	673138
1/2" IG/IT	673112

Nipple connectors

made of brass, with external thread; counterpart to standard quick-release couplings mentioned above



Nipple connectors

made of brass, with hose sleeve; counterpart to standard quick-release couplings mentioned above



Air distributors

- made of brass, with two or three taps
- with internal threads 3/8" or 1/2"
- with or without standard quick-release couplings





Mini-Schnellverschlusskupplung

- aus Messing, mit Schlauchanschluss für Lichte Weite 6 mm
- ideal für Wasserzuführungen und alle Schlauchverbindungen, bei denen kleine Abmessungen erwünscht sind
- Maße: Ø 17x44 mm

Art.Nr. / order no. 670506

Mini-Anschlussnippel

aus Messing, mit Gewinde und Anschluss zu o.g. Kupplung

für Gewinde thread size	Art.Nr. order no.
1/8" IG/IT	671418
1/4" AG/ET	671414

Reduziernippel

aus Messing, mit Gewinde und Anschluss zu o.g. Kupplung

für Gewinde thread	Art.Nr. order no.
1/4" AG/ET - 1/8" IG/IT	681418
3/8" AG/ET - 1/4" IG/IT	683814
1/2" AG/ET - 3/8" IG/IT	681238
3/4" AG/ET - 1/2" IG/IT	683412

Vergrößerung

- aus Messing
- von 3/8" AG auf 1/2" IG
- Länge ca. 25 mm

Art.Nr. / order no. 683812

Doppelnippel

aus Messing, mit zwei Außengewinden

Gewindegröße 1 thread size 1	Gewindegröße 2 thread size 2	Art.Nr. order no.
1/8"	1/8"	691818
1/4"	1/4"	691414
3/8"	3/8"	693838
1/2"	1/2"	691212
1/8"	1/4"	691814
1/4"	3/8"	691438

Mini quick-release coupling

- made of brass, with hose sleeve for inner Ø 6 mm (1/4")
- to use at wet grinding attachments of angle sanders and all hose connections, where small size is necessary
- size: Ø 17x44 mm



Mini nipple connectors

made of brass, with thread counterpart to couplings above



Reducers

made of brass, with internal and external thread



Extender

- made of brass
- extends from 3/8" external to 1/2" internal thread
- length ca. 25 mm



Double nipples

made of brass, with two external threads



Notizen



Steinmetztisch BAV 750

- fahrbar mit 2 feststellbaren Lenk- und 2 Bockrollen
- Tragkraft: 750 kg
- höhenverstellbar von 63-88 cm
- Auflagefläche 50x50 cm, mit 2 Holzleisten jeweils außen
- Spindel: Ø 60 mm
- Gewicht: 67 kg

Art.Nr. / order no. 540202

Steinmetztisch BAV 750-2

- höhere Ausführung
- höhenverstellbar von 73-98 cm

Art.Nr. / order no. 540203

Steinmetztisch BAV 1000

- fahrbar mit 2 feststellbaren Lenk- und 2 Bockrollen
- Tragkraft: 1.000 kg
- höhenverstellbar von 55-90 cm
- Auflagefläche 50x50 cm
- Spindel: Ø 60 mm
- Gewicht: 75 kg

Art.Nr. / order no. 540201

Bildhauer-Drehstuhl

- Stufenlos höhenverstellbar von 85 - 135 cm
- Auflageplatte neig- und drehbar
- Füße verstellbar
- maximale Tragkraft 200 kg

Art.Nr. / order no. 540250

Sculptors turntable BAV 750

- mobile, with two lockable rotating and two fixed castors
- carrying capacity 750 kg
- adjustable height from 63-88 cm
- table size 50x50 cm
- spindle: Ø 60 mm
- weight 67 kg



Sculptors turntable BAV 750-2

- 10 cm higher construction
- adjustable height from 73-98 cm

Sculptors turntable BAV 1000

- mobile, with two lockable rotating and two fixed castors
- carrying capacity: 1,000 kg
- adjustable height from 55-90 cm
- table size 50x50 cm
- spindle: Ø 60 mm
- weight 75 kg



Sculptor's swivel chair

- continuously adjustable from 85-135 cm
- base plate turnable and tiltable
- feet adjustable





Transportroller klein

- leicht und handlich, äußerst stabile Rohrkonstruktion
- handfreundliche Kunststoffgriffe
- Holme mit Gummiauflage
- Schaufel gummibeschichtet

- Tragkraft: 500 kg
- Höhe: 1.210 mm
- Spurbreite: 620 mm
- Griffweite: 510 mm
- Schaufelgröße: 450x200 mm
- Nabendurchmesser: 25 mm
- Luftbereifung: 260 mm
- Gewicht: 21 kg

Art.Nr. / order no. 540301

Trolley small

- light and manoeuvrable tubular construction
- plastic grips
- rubber bearing surfaces
- rubber coated blade

- carrying capacity: 500 kg
- height: 1,210 mm
- gauge: 620 mm
- claw width: 510 mm
- blade dimensions: 450x200 mm
- wheel hubs: 25 mm
- pneumatic wheels: 260 mm
- weight: 21 kg



Transportroller mittel

- mit Spurbreitenverstellung
- universeller und praktischer Transportroller mit Schwerpunktverlagerung, in jeder Lage fixierbar
- auswechselbare Holzauflage
- Klauen schwenkbar mit vulkanisierter Gummiauflage

- Tragkraft: 800 kg
- Höhe stehend: 1.340 mm
- Höhe liegend: 390 mm
- Spurbreite max.: 590 mm
- Spurbreite min.: 395 mm
- Griffweite: 550 mm
- Nabendurchmesser: 25 mm
- Luftbereifung: 300x100 mm
- Gewicht: 29 kg

Art.Nr. / order no. 540302

Trolley medium

- with width adjustment
- universal trolley with eccentricity of centre gravity with the possibility to be fixed in any position
- removable wooden bearing surfaces
- tilting claws with galvanised rubber

- carrying capacity: 800 kg
- height vertical position: 1,340 mm
- height horizontal position: 390 mm
- gauge max.: 590 mm
- gauge min.: 395 mm
- claw width: 550 mm
- wheel hubs: 25 mm
- pneumatic wheels: 300x100 mm
- weight: 29 kg





Transportroller groß

- universeller und praktischer Transportroller mit Schwerpunktverlagerung, in stabiler Rohrkonstruktion
- Holzauflage
- Tragkraft: 1.000 kg
- Höhe stehend: 1.560 mm
- Höhe liegend: 500 mm
- Spurbreite: 720 mm
- Auflagenbreite: 430 mm
- Griffweite: 600 mm
- Nabendurchmesser: 25 mm
- Luftbereifung: 400x100 mm
- Gewicht: 35 kg

Art.Nr. / order no. 540303

Trolley large

- universal trolley with eccentricity of centre of gravity tubular construction
- with wooden contact surface
- carrying capacity: 1,000 kg
- height vertical position: 1,560 mm
- height horizontal position: 500 mm
- gauge max.: 720 mm
- width of contact surface: 430 mm
- claw width: 600 mm
- wheel hubs: 25 mm
- pneumatic wheels: 400x100 mm
- weight: 35 kg



Holzbock Fichte massiv

- Auflage: 80 cm
- Höhe: 70 cm
- Traglast ca. 800 kg

Art.Nr. / order no. 540220

Wooden trestle

- length: 80 cm
- height: 70 cm
- capacity: 800 kg





Alu Portalkran

Zum Be- und Entladen sowie zum Versetzen von Grabsteinen. Kompletter Kran in Alu-Ausführung incl. Laufkatze

- Tragkraft: 1.500 kg
- Länge der Laufschiene: 4 m
- Höhe max. 3,22 m
- Gesamtgewicht ca. 105 kg
- Tragkraft: 1.000 kg
- Länge der Laufschiene: 5 m
- Höhe max. 3,22 m
- Gesamtgewicht ca. 112 kg

Länge length	Tragkraft carrying capacity	Art.Nr. order no.
4 m	max. 1.500 kg	540050A
5 m	max. 1.000 kg	540051A

Aluminium gantry crane

For emptying and loading and for moving gravestones. Entire crane made of aluminium crab incl.

- load capacity: 1,500 kg
- Beam length: 4 m
- max. height: ca. 3,22 m
- total weight: ca. 105 kg
- load capacity: 1,000 kg
- Beam length: 5 m
- max. height: ca. 3,22 m
- total weight: ca. 112 kg



Flaschenzug für Portalkran

Kettenzug in niedriger Bauweise incl. Kettenspeicher

- Tragkraft: 1.500 kg
- Gesamtgewicht ca. 17 kg

Flaschenzug pulley	Tragkraft carrying capacity	Art.Nr. order no.
1.500 kg	max. 1.500 kg	540056

Pulley for gantry crane

Manual chain pull with chain storage incl.

- load capacity: 1,500 kg
- total weight: ca. 17 kg



Plattengreifer (ohne Schäkel)

- Tragkraft: 1.200 kg
- für schnelles Be- und Entladen von Steinplatten
- äußerst kompakte, schmale Bauweise und niedrige Bauhöhe
- in 2 Ausführungen erhältlich
- bruchfeste Druckplatte
- verstärkter Zughebel

Greifweite claw width	Gewicht weight	Art.Nr. order no.
15-50 mm	ca. 20 kg	540010
20-60 mm	ca. 26 kg	540011

Lifting bar

- carrying capacity: 1,200 kg
- for quick and easy transport of slabs
- compact and narrow design and shallow pattern
- two claw width available
- unbreakable pressure plate
- strengthened lever





Vakuumheber

für glatte und raue Oberflächen

- Dichtlippen bei Verschleiß leicht und kostengünstig auszutauschen
- mit Warneinrichtung
- mit und ohne Handpumpe lieferbar

Ohne Handpumpe
without hand pump

Tragkraft load capacity	Saugplatte suction plate	Art.Nr. order no.
200 kg	Ø 300 mm	540035
300 kg	600 x 200 mm	540036
400 kg	Ø 440 mm	540037
600 kg	650 x 300 mm	540038

Mit Handpumpe
with hand pump

Tragkraft load capacity	Saugplatte suction plate	Art.Nr. order no.
200 kg	250 x 300 mm	540040
300 kg	600 x 200 mm	540041
400 kg	Ø 440 mm	540042
600 kg	650 x 300 mm	540043

Vacuum lifter

for smooth and rough surfaces

- easy and economic change of sealing lips
- with alarm unit
- with or without hand pump available



Mit Elektropumpe (220V) und Handpumpe
with electric pump and hand pump

Tragkraft load capacity	Saugplatte suction plate	Art.Nr. order no.
500 kg	600 x 250 mm	540046
600 kg	600 x 300 mm	540047

Hebebänder

- Tragkraft bei doppelter Aufhängung: 1.000 kg
- Breite: 50 mm
- Stärke: ca. 7 mm

Länge length	Art.Nr. order no.
2,0 m	540021
2,5 m	540022
3,0 m	540023
3,5 m	540024
4,0 m	540025
4,5 m	540026
5,0 m	540027

Lifting Strap

- lifting capacity double attachment: 1.000 kg
- width: 50 mm
- strength: ca. 7 mm



GFK-Profil Abroller

Ermöglicht sicheres Aufbewahren und einfaches Abwickeln von GFK-Profilen (100m Rollen)

Art.Nr. / order no. 540504

Roll-off machine for GFK-profiles

The roll-off machine allows the perfect unwinding of the profiles





GFK-Profile

- Glasfaserprofil zur Armierung von Küchenarbeitsplatten
- in 3 verschiedenen Größen lieferbar!
- Verpackungseinheit: entweder 1 x 100 lfm. Rollen oder 10 x 4 lfm. Stangen

Maße size	Länge length	Art.Nr. order no.
10x3 mm	1x100 lfm.	540500
10x3 mm	10x4 lfm.	540501
12x3 mm	1x100 lfm.	540505
15x3 mm	1x100 lfm.	540510
15x3 mm	10x4 lfm.	540511



GFK-profile

- profile made of glass fiber for the reinforcement of the kitchen tops
- two different sizes available
- packaging unit: 1 x 100 m
10 x 4 m

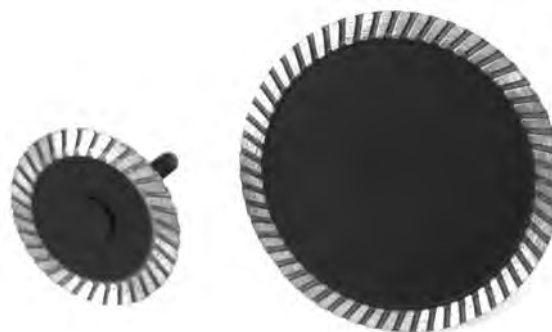
Diamant-Trennscheiben Turbo

- für Stabschleifer mit Flansch Ø 6 mm (z.B. UT 8720)

Ø mm	Art.Nr. Granit + Marmor
Ø mm	order no. granite + marble
50	652151
85	652185

Diamond saws Turbo

- for axial grinder with socket Ø 6 mm (e.g. UT 8720)



Diamant-Trennscheiben

- für Stabschleifer mit Flansch Ø 6 mm (z.B. UT 8720)
- galvanisch gebunden



Ø mm	Art.Nr. Granit
Ø mm	order no. granite
25	652125
50	652150

Ø mm	Art.Nr. Marmor
Ø mm	order no. marble
25	652025
50	652050

Diamond saws

- for axial grinder with socket Ø 6 mm (e.g. UT 8720)
- galvanic bronze bonding



Ø mm	Art.Nr. Granit + Marmor
Ø mm	order no. granite + marble
25	652126
30	652130
40	652140



Diamant-Schleifstifte-Sortiment

- für Stabschleifer mit Spannschaft Ø 6 mm (z.B. UT 8720)
- galvanische Bindung; Körnung D 252 für Weichgestein (Marmor) und D 427 für Hartgestein (Granit)
- 5 Schleifkörper sortiert, bestehend aus je 1 Stück der untenstehenden Schleifstifte

Art.Nr. Marmor order no. marble 651000

Art.Nr. Granit order no. granite 651100

Diamant-Schleifstifte

einzeln, aus obigem Sortiment

Form shape	Ø in mm Ø mm	Art.Nr. Marmor order no. marble
1	5,4	651010
1	8,5	651011
5	10 x 10	651050
9	10 x 10	651090
4	10 x 10	651040

Form shape	Ø in mm Ø mm	Art.Nr. Granit order no. granite
1	5,4	651110
1	8,5	651111
5	10 x 10	651150
9	10 x 10	651190
4	10 x 10	651140

Assortment of diamond grinding points

- for axial grinder with socket Ø 6 mm (e.g. UT 8720)
- glavanic bronze bonding; grain D 252 for soft stone (marble), grain D 427 for harder stone (granite)
- 5 pieces consisting of one piece of each type mentioned below



Form 1 1 5 9 4

Diamond grinding points

single



Form 1 1 5 9 4

Diamant-Trennscheibe Supercut Granit

- Bohrung 22,22 mm
- für Trockenschnitt geeignet

Ø mm Ø mm	Art.Nr. order no.
115 mm	653211
125 mm	653212
150 mm	653215
180 mm	653218
230 mm	653223

Diamond cut-off wheel Supercut Granit

- bore 22.22 mm
- for dry cutting also





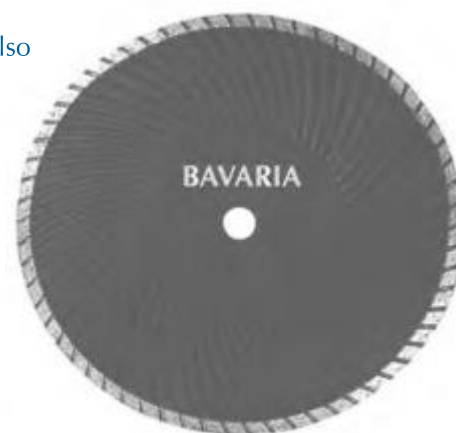
Diamant-Trennscheibe Turbo Granit

- Bohrung 22,22 mm
- für Trockenschnitt geeignet

Ø mm	Art.Nr.
Ø mm	order no.
125 mm	653312
180 mm	653318
230 mm	653323

Diamond cut-off wheel Turbo Granit

- bore 22.22 mm
- for dry cutting also



Diamant-Trennscheibe Granit

- Ø 400 mm
- saubere/feinere Kanten
- Belag 20 mm
- nur für Nasseinsatz

Art.Nr. / order no. 653340

Diamond cut-off wheel Granit

- Ø 400 mm
- close-pitch edges
- coating 20 mm
- wet cutting only



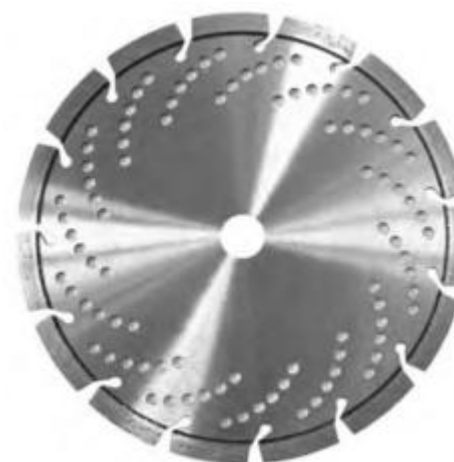
Diamant-Trennscheibe Granit Spezial

- Ø 230 mm
- Bohrung 22,22 mm
- lasergeschweißt
- max. 6.600 U/min / 80 m/s
- für Trockenschnitt geeignet

Art.Nr. / order no. 653423

Diamond cut-off wheel Granit Spezial

- Ø 230 mm
- bore 22.22 mm
- laser welded
- max. 6,600 U/min / 80 m/s
- for dry cutting also





Dia-Teller TN 100

- Ø 100 mm
- für Trockeneinsatz bei 2.000 bis 4.000 U/m
- für Nasseinsatz bei 9.000 bis 11.000 U/m
- lieferbare Körnung: 00+ / 0+ / 1 / 2 / 3

Aufnahme die holder	Körnung graining	Art.Nr. order no.
------------------------	---------------------	----------------------

M 14	00+	653816A*
M 14	0+	653816B*
M 14	1	653816C*
M 14	2	653816D*
M 14	3	653816E*



KONVEX

Aufnahme die holder	Körnung graining	Art.Nr. order no.
------------------------	---------------------	----------------------

M 14	0+	653816X*
------	----	----------



KONVEX

DUO GRIP

Aufnahme die holder	Körnung graining	Art.Nr. order no.
------------------------	---------------------	----------------------

M 14	0+	653816Y*
------	----	----------



DUO GRIP

Dia-Teller D100 mm gummiert

- Körnung 0+
- Aufnahme M 14

Art. Nr. / order no. 653818

Diamond TN Cup with M14 Thread

- rubber vulcanized
- Grain 0+, D=100mm / M 14



Elastische Kupplung M 14

Ø	Artikel / Order
60 mm	653816
75 mm	653817

Flexible coupling M 14





Diamant-Nass-Klettscheiben Ø 100 mm

Politur in fünf Schritten

Art.Nr. / order no.	Schritt 1	631601
	Schritt 2	631602
	Schritt 3	631603
	Schritt 4	631604
	Schritt 5	631605

Diamant-Trocken-Klettscheiben Ø 100 mm

Politur in fünf Schritten

Art.Nr. / order no.	Schritt 1	631521
	Schritt 2	631522
	Schritt 3	631523
	Schritt 4	631524
	Schritt 5	631525

Diamant-Nass-Klettscheiben Ø 100 mm

Körnung graining	Art.Nr. order no.
50	631701
150	631702
300	631703
500	631704
1000	631705
2000	631706
3000	631707
Pol. schwarz	631708
Set 9-tlg.	631700

Diamant-Trocken-Klettscheibe 100 mm

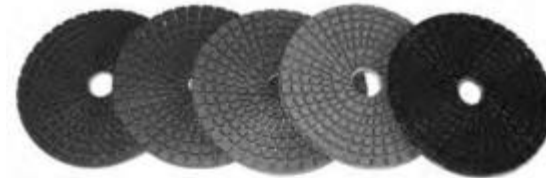
für den Trockeneinsatz

- für eine schnelle und perfekte Politur
- Set 9-tlg. mit Polierer Schwarz und Gummi-Aufnahmeteller

Körnung graining	Art.Nr. order no.
50	631501
100	631502
200	631503
400	631504
800	631505
1500	631506
3000	631507
Pol. schwarz	631508
Pol. weiß	631509
Set 9-tlg.	631499

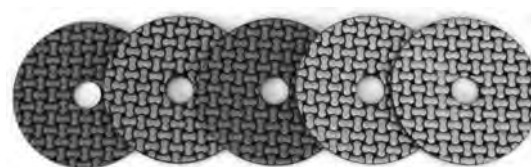
Diamant wet polishing discs Ø 100 mm

Polishing in five steps



Diamant dry polishing discs Ø 100 mm

Polishing in five steps



Diamant wet polishing discs Ø 100 mm



Dry polishing discs klett, Ø 100 mm

Ideal for field applications where water is a problem.

- use on granite dry
- as set 9 pcs. with polisher black and back-up pad M14 Ø 100 mm



Gummi - Aufnahmeteller für Klettscheiben Ø 100 mm

- Aufnahme M 14

Art.Nr. / order no. 631510

Klett-Aufnahmeteller HART Ø 100 mm

Aufnahme M 14

Art.Nr. / order no. 631511

Diamant-Hohlbohrer

- Ø 10 bis 100 mm
- Standardgewinde R 1/2", andere Gewinde auf Anfrage
- bis 50 mm kompletter Diamantring, ab 60 mm segmentiert
- Standardtypen: Granit, Marmor, Universal (andere Materialien auf Anfrage)

- Standardbohrtiefen bis
Ø 10-12mm = 100 mm
ab Ø 14 mm = 120 mm
andere Längen auf Wunsch

- konstante Nass-Kühlung erforderlich

Ø mm	Art.Nr. Granit order no. granite	Art.Nr. Marmor order no. marmor	Art.Nr. Universal order no. universal
10 mm	653610	653710	653510
12 mm	653612	653712	653512
14 mm	653614	653714	653514
15 mm	653615	653715	653515
16 mm	653616	653716	653516
18 mm	653618	653718	653518
20 mm	653620	653720	653520
22 mm	653622	653722	653522
24 mm	653624	653724	653524
25 mm	653625	653725	653525
26 mm	653626	653726	653526
28 mm	653628	653728	653528
29 mm	653629	653729	653529
30 mm	653630	653730	653530
32 mm	653632	653732	653532
35 mm	653635	653735	653535
40 mm	653640	653740	653540
45 mm	653645	653745	653545
50 mm	653650	653750	653550
55 mm	653655	653755	653555
60 mm	653660	653760	653560
65 mm	653665	653765	653565
68 mm	653668	653768	653568
70 mm	653670	653770	653570
80 mm	653680	653780	653580
90 mm	653690	653790	653590
100 mm	653611	653711	653511

Back-up pad M 14 for dry polishing discs, Ø 100 mm

- die holder M 14



Back-up Pad M 14 "non elastic" for polishing discs Ø 100 mm

Back up M 14



Diamant hollow drill

- Ø 10 bis 100 mm
- die holder R 1/2", on request other die holder available
- to 50 mm complete diamontring, from 60 mm segments
- standard types: granite, marmor, universal (on request other materials available)

- usable length to
Ø 10-12mm = 100 mm
from Ø 14 mm = 120 mm
on request other length available

permanent water intake necessary



Verkaufs- und Lieferbedingungen

I. Allgemeines

- Die nachstehenden Bedingungen gelten für jeden Auftrag, auch wenn dies nicht ausdrücklich schriftlich bestätigt ist. Andere Bedingungen sind für uns nur bindend, wenn wir sie schriftlich anerkannt haben.
- Für Fehler bei der Erteilung telefonischer oder per E-Mail und per Fax übermittelter Aufträge können wir nicht haftbar gemacht werden. Mündliche Erklärungen und Preisangaben unserer Angestellten haben erst nach schriftlicher Bestätigung durch uns Gültigkeit.
- Die Bedingungen unserer Angebote werden erst mit unserer schriftlichen Bestätigung verbindlich. Kostenvoranschläge sind unverbindlich.
- Wir behalten uns eine verhältnismäßige Erhöhung der Preis vor, wenn nach Vertragsabschluss die Rohstoffpreise, Energiepreise oder die Löhne steigen bzw. die Lieferwerke ihre Preise ändern. Wir haften nicht für Feuer-, Wasser-, oder Entwendungsschäden.

II. Preise und Lieferung

- Die angegebenen Preise sind freibleibende €-Preise ausschließlich Mehrwertsteuer und verstehen sich ab Werk ausschließlich Porto, Verpackung und Versicherung. Verpackung ist zum Selbstkostenpreis berechnet und wird nicht zurückgenommen.
- Der Mindestbestellwert beträgt EUR 50,- Netto. Für Bestellungen, deren Netto - Rechnungswert darunter liegt, müssen wir einen Bearbeitungszuschlag in Höhe von EUR 10,- zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer erheben.
- Wir sind bemüht, Lieferfristen nach Möglichkeit einzuhalten, jedoch sind alle Angaben über die Lieferzeit unverbindlich.
- Höhere Gewalt sowie unverschuldetes Unvermögen bei uns oder unseren Lieferanten, insbesondere Verkehrs- und Betriebsstörungen oder Rohstoffmangel, berechtigen uns, vom Vertrag ganz oder teilweise zurückzutreten oder die Lieferung hinauszuschieben, ohne dass dem Auftraggeber hieraus Ansprüche erwachsen. Dies gilt auch dann, wenn die genannten Ereignisse zu einem Zeitpunkt eintreten, in dem wir uns im Verzug befinden.
- Teillieferungen sind zulässig, ohne dass es besonderer Vereinbarungen hierüber bedarf. Jede Teillieferung gilt als besonderes Geschäft.
- Die Einhaltung unserer Lieferfristen setzt die Erfüllung der Vertragspflichten des Bestellers voraus.

III. Versand

- Der Versand geschieht auf Kosten und Gefahr des Auftraggebers.
- Sofern uns der Auftraggeber keine besonderen Weisungen erteilt, übernehmen wir keine Verbindlichkeit für billigsten Versand und für den Abschluss einer Transportversicherung.
- Die Gefahr geht spätestens mit der Absendung unserer Lieferung auf den Besteller über und zwar auch dann, wenn Teillieferungen oder frachtfreie Lieferungen erfolgen. Verzögert sich aber die Absendung aus Gründen, welche wir nicht zu vertreten haben, so geht die Gefahr mit der Mitteilung der Versandbereitschaft auf den Besteller über.
- Angelieferte Gegenstände sind – auch wenn sie unwesentliche Mängel aufweisen – vom Besteller ungeachtet der Rechte aus Abs. VI entgegenzunehmen.
- Sendungen, die auf dem Transport verloren gegangen sind, müssen vom Empfänger bei den betreffenden Stellen reklamiert werden. Von seiner Zahlungspflicht ist er jedoch nicht entbunden.
- Rücksendungen werden nur mit unserer ausdrücklichen Genehmigung angenommen. Bei einwandfreiem Zustand und frachtfreier Rücksendung erfolgt Gutschrift abzüglich 5 % Unkostenanteil.

IV. Beanstandungen und Mängelrügen

- Beanstandungen wegen unvollständiger oder unrichtiger Lieferung oder Rügen wegen erkennbarer Mängel sind unverzüglich spätestens 8 Tage nach Empfang schriftlich mitzuteilen.
- Bei nicht rechtzeitiger Mitteilung von Beanstandungen oder Mängelrügen gilt die Lieferung als genehmigt. Bei rechtzeitiger Mitteilung sind wir zur Nachlieferung bzw. Gewährleistung nach Abschnitt V verpflichtet, unmittelbarer oder mittelbarer Schaden wird nicht ersetzt.

V. Gewährleistung

- Unsere Gewährleistung besteht nach unserer Wahl entweder in der Nachbesserung oder in einer Ersatzlieferung. Ansprüche auf Wandlung, Minderung oder Schadenersatz sind ausgeschlossen. Gegen unseren Zahlungsanspruch hat der Käufer bzw. Besteller kein Zurückbehaltungsrecht. Die Aufrechnung ist ausgeschlossen. Änderungen in der Ausführung, die wir vor Auslieferung eines Auftrages an einer Ware allgemein vornehmen, berechtigen nicht zu einer Beanstandung. Wir gewähren eine Garantiezeit von 1 Jahr.
- Die Gewährleistung erlischt, wenn der Liefergegenstand von fremder Seite oder durch Einbau von Teilen fremder Herkunft verändert wird. Für Materialmängel haften wir nur insoweit, als wir bei Anwendung fachmännischer Sorgfalt die Mängel hätten erkennen müssen.
- Natürlicher Verschleiß und Beschädigungen durch unsachgemäße Behandlung sind von der Gewährleistung ausgeschlossen.
- Durch die Instandsetzung wird die Gewährleistungspflicht nicht verlängert oder erneuert.
- Ansprüche des Bestellers auf Ersatz von Schäden, die nicht am Liefergegenstand selbst entstanden sind, sowie auf Ersatz von Eigenleistungen, Kosten aus Produktionsausfall usw. sind ausgeschlossen.
- Zur Beseitigung von Mängeln sind wir nicht verpflichtet, solange der Besteller seine Zahlungsverpflichtungen nicht erfüllt oder Zahlungen zurückgehalten werden.
- Die beanstandete Ware ist in jedem Fall fracht- und spesenfrei an uns einzusenden.

VI. Eigentumsvorbehalt

- Wir behalten uns das Eigentum an den gelieferten Waren bis zum Ausgleich aller Forderungen aus der Geschäftsverbindung vor, bei Zahlung durch Scheck oder Wechsel bis zu deren Einlösung. Der Eigentumsvorbehalt bleibt auch wirksam, wenn die Ware verarbeitet und/oder vermischt wird. In diesem Falle erwerben wir Miteigentum im Verhältnis des Rechnungswertes unserer Waren zu dem der anderen Materialien. Alle Forderungen aus dem Verkauf von Waren, an denen uns Eigentumsrechte zustehen, tritt der Käufer an uns ab.
- Der Verkäufer verpflichtet sich, auf Verlangen des Käufers die ihm nach den vorstehenden Bedingungen zustehenden Sicherheiten nach seiner Wahl freizugeben, soweit der realisierbare Wert der Sicherheiten die zu sichernden Forderungen um mehr als 20 % übersteigt.
- Jede Verpfändung oder Sicherheitsübereignung unserer Ware zu Gunsten Dritter ist ohne unsere Einwilligung ausgeschlossen.
- Wir sind jederzeit berechtigt, die Herausgabe der uns gehörenden Waren zu verlangen. Machen wir von diesem Recht Gebrauch, so liegt nur dann ein Rücktritt vom Vertrag vor, wenn wir dies ausdrücklich erklären.

VII. Zahlungsbedingungen

- Wenn nichts Abweichendes vereinbart ist, gelten unsere nachfolgenden Zahlungsbedingungen:
- Rechnungen sind zahlbar innerhalb von 10 Tagen mit 2 % Skonto, innerhalb von 30 Tagen nach Rechnungsdatum netto ohne Abzug.
 - Der Eingangstag der Rechnungen oder der Waren beim Empfänger hat keinen Einfluss auf die Zahlungsfrist.
 - Bei Bestellern, die uns bisher unbekannt waren, behalten wir uns vor, die Lieferung nur gegen Nachnahme oder Vorkasse auszuführen.
 - Kommt der Käufer mit einer Zahlung in Verzug oder verschlechtert sich seine Vermögenslage nach Vertragsabschluss wesentlich, so werden alle unsere Forderungen aus der Geschäftsverbindung auch im Falle einer Stundung sofort fällig. Dies gilt auch, wenn wir Wechsel oder Schecks entgegengenommen haben. Außerdem sind wir in diesem Falle berechtigt, Vorauszahlung oder Sicherheitsleistung zu verlangen.
 - Bei Nichteinhaltung der Zahlungstermine verfallen alle Sondervereinbarungen wie Sonder- und Mengenrabatt.
 - Erfolgt die Zahlung vereinbarungsgemäß durch einen für den Käufer spesenfreien Wechsel, sind die Spesen trotz Vereinbarung des Verkäufers VII/6 zu ersetzen, wenn der Wechsel nicht rechtzeitig eingelöst wird oder prolongiert wurde. Im Falle des Verzugs hat der Käufer ohne weiteren Nachweis durch den Verkäufer Verzugszinsen in Höhe von 12 % per anno zu entrichten. Ebenso hat er alle Kosten zu erstatten, die dem Verkäufer durch den Verzug entstehen.
 - Erfolgt eine Bezahlung mit Wechsel nicht innerhalb der Verfallzeit der Rechnung, so werden Wechselzinsen nicht nach der Laufzeit der Wechsel, sondern nach der Fälligkeit der betreffenden Rechnung und nur zum banküblichen Kontokorrentkredit angerechnet.

VIII. Erfüllungsort

- Der Erfüllungsort und Gerichtsstand ist für beide Parteien Landsberg am Lech. Dies gilt auch für Wechsel- und Scheckklagen und Klagen aus dem Eigentumsrecht.
- Für alle durch den Kaufvertrag begründeten Rechtsverhältnisse findet ausschließlich deutsches Recht Anwendung.

Bavaria Steinmetzwerkzeuge GmbH
86899 Landsberg am Lech
Geschäftsführer Andreas Weber

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten/
Errors and technical variations expected

BAVARIA - FAX: 08191 2010

GENERAL TERMS OF BUSINESS

I. VALIDITY

1. The following Terms of Business shall apply for all deliveries and services performed by the Supplier including those in the future.
2. Terms and conditions of the Purchaser shall not be acknowledged, even when they are not expressly rejected.
3. Should two letters of confirmation with different provisions cross in the mail, our letter of confirmation shall rule.
4. Should the object delivered by us be a machine, the machinery manufacturer's terms and conditions shall be part of the sales agreement.
5. The goods supplied by us may only be used within the country. Export shall be subject to our express approval.

II. CONCLUSION OF AGREEMENT

1. Our quotations are non-binding unless expressly stated to the contrary. Samples and specimens shall be considered as approximate inspection items. Quality, dimensions and colouring shall not provide the basis for warranty claims on the part of the Purchaser.
2. Printing, typing and calculation errors, telephonic misunderstandings, errors in drawings or measurements shall not provide the basis for warranty or performance obligation claims against us.
3. In the event that we provide an estimate but that no order is placed, the Purchaser shall pay a reasonable remuneration for the calculation of the estimate.

III. PRICES

1. Prices are to be understood to include dispatch and delivery to the agreed destination unless expressly specified to the contrary.
2. On the date of delivery we reserve the right to pass on any labour or material cost increases, i.e. to adjust our prices. This provision shall not apply if fixed prices have been agreed in writing.
3. Unless otherwise agreed prices are to be understood ex warehouse or factory plus packaging, freight and value added tax.

IV. DELIVERY

1. The risk shall pass to the Purchaser as soon as the goods are ready in the warehouse or factory. This shall also apply to partial deliveries.
2. The amount per order should be a minimum of net EUR 50.--. For orders less than EUR 50.-- net we have to charge EUR 10.-- net for a high processing effort."
3. We shall do the utmost to maintain the delivery schedules quoted. In the event of circumstances, transportation obstructions and acts of God of all types, our delivery schedules shall be extended accordingly, irrespective of whether these circumstances occur in our factory or those of our suppliers.
4. Delivery schedules shall be non-binding unless agreed in writing.
5. In the event of in delivery delays the Purchaser shall grant us a written period of grace.
6. Should circumstances arise which severely hinder delivery or performance we shall be entitled to withdraw from the agreement, even if it has already been partly completed. In such instances the Purchaser shall not be entitled to claim for damages.
7. We shall be entitled to make partial deliveries at all times. Each partial delivery may be invoiced separately. Delivery quoted ex warehouse shall be subject to prior sale.

V. DISPATCH

1. Dispatch shall be at the expense and risk of the Purchaser. We shall not be obliged to effect transport by the cheapest means. The same shall apply to the conclusion of transport insurance.
2. Deliveries lost during transport must be claimed by the recipient who shall not, however, be released from payment obligations.
3. Return deliveries shall only be accepted with our express permission. A credit note minus 5 % administrative costs shall be issued for such returns, made at the Purchaser's expense, provided they are in perfect condition.
4. Warranty 1 year.

VI. PAYMENT

1. Place of fulfilment for all payments shall be Landsberg am Lech, Germany, at our discretion.
2. In the case of cash sales the purchase price shall be payable on receipt of the goods without deduction.
3. All other invoices shall be payable within 30 days of the date of the invoice without deduction. For payment within 10 days a 2 % discount shall be allowed.
4. In the case of unknown purchasers, we reserve the right in the absence of suitable references to effect delivery C.O.D. or payment in advance.
5. In the event of delays in payment, we shall be entitled to Charge interest on arrears of 12 % p.a. plus sales tax without prior notice from the date on which the invoice was due. Other claims for damages shall remain unaffected. Checks and bills of exchange shall only be accepted by agreement and in fulfilment of obligations. Discount charges shall be paid by the Purchaser without delay. We shall not be obliged to submit or protest the documents.
6. In the event that the Purchaser does not meet its payment obligation or that circumstances come to light which give us reason to believe that the Purchaser's creditworthiness is suspect, all our outstanding claims shall be due for immediate payment, even where checks or bills of exchange have been accepted. Where the purchaser fails to meet payment deadlines, all special discounts and benefits shall be cancelled. We shall not be obliged to provide further delivery or service unless the Purchaser pays in advance.
7. The Purchaser shall not be entitled to set-off claims or to withhold payment. Non-traders shall only be entitled to withhold payment if the set-off refers to the same agreement. Set-offs shall be admissible in exceptional circumstances if the claim is undisputed or legally determined.

VII. RETENTION OF TITLE

1. Delivered goods shall remain our property until all claims arising out of the business relationship have been satisfied. This shall also apply if the Purchaser makes payment on specifically noted claims. In the event of continuous invoicing, the provisional retention of title shall be applicable to safeguard remaining claim.
2. Should reserved goods be processed by the Purchaser into removable items, said processing shall be performed on our behalf and with no Obligation on our part. The new item shall be our property, we shall be co-owners of the new item in the ratio of the value of the reserved goods to the other goods at the time of processing. Should reserved goods be processed, mixed or added to other goods belonging to us in the sense of 947/948 Civil Code (BGB), we shall become co-owners in accordance with the statutory provisions. Should the Purchaser obtain title through combining, mixing or adding, said co-titles shall be assigned to us in advance in the ratio of the reserved goods to the other goods at the time of combining, mixing or adding. In such events, the Purchaser shall keep the objects to which we have title or co-title in safekeeping for us at no Charge. They shall also be considered as reserved goods in the sense of the following provisions.
3. Should the reserved goods be sold by the Purchaser on their own or together with other goods not belonging to us, the Purchaser shall assign all claims arising out of the sale to the extent of the value of the reserved goods, with all auxiliary rights and priorities. We accept this assignment. The value of the reserved goods is defined as the invoiced amount plus a surety supplement of 10 % which shall not, however, be applicable where barred by adverse third-party claims. Where we have co-title to the goods sold, the assignment of claims shall be to the amount equivalent our co-title.
4. Should the reserved goods be integrated by the Purchaser as essential elements in the real property of a third party, the assignable claims for remuneration against the said third or other party concerned shall be assigned to us with priority to extent of the value of the reserved goods, with all auxiliary rights including the right to granting of a mortgage as security.
5. The Purchaser shall only be entitled and authorized to resell, utilize or integrate the reserved goods in the normal course of business and with the provisions that claims as defined in Sections III and IV are actually assigned to the supplier.
6. The Purchaser shall not be entitled to dispose of the reserved goods in any other way. In particular it shall not be entitled to pledge them or offer them as security.
7. In the event that payments for the goods is subject to liability by the Purchaser on a bill, the retention of title shall not be cancelled until the bill has been redeemed by the purchaser as a drawee. Should the Purchaser be in arrears of payment, the Supplier shall be entitled after having sent out a reminder to repossess the reserved goods. The Purchaser shall be obliged to release said goods.

VIII. RIGHT OF COLLECTION, CLAIM ASSIGNMENT

1. The Supplier grants the Purchaser the right subject to revocation to collect claims assigned in accordance with Paragraph 7, Sections III, IV and V. We reserve the right to revoke this entitlement, particularly if the Purchaser is in arrears of payment.
2. The Purchaser may only assign claims against follow-up orderers. In the event of failure to comply with this Obligation, we shall be entitled to cancel the agreement. In such an instance the Purchaser shall be fully liable.
3. The Purchaser shall inform the Supplier without delay of any seizure by third parties of the reserved goods or of assigned claims and shall include the documents necessary for filling an objection.

IX. WARRANTY, LIABILITY

1. Any defects in the goods, including the absence of assured features, are to be notified in writing without delay on receipt of the goods or completion of performance. Complaints may be made by telephone, provided that they are confirmed without delay in writing. Any machining or processing by the Purchaser is to be suspended as soon as defects are discovered. The item in question is to be kept without alteration for inspection and assessments by us. Should the Purchaser fail to observe the above provisions, all claims in respect of defects shall be void. Liability on our part is excluded in particular if the defect is notified too late, i.e. after processing, mixing or combining, or if the Purchaser has modified the delivered goods or used them incorrectly.
2. If the complaint is justified and made in good time, i.e. within 10 days of delivery or termination of our performance at the latest, we shall accept the goods in return and replace them. In the event of defects in works or works delivery agreements, we shall be entitled at our discretion to repair or replace the defective goods.
3. If the Purchaser fails to meet its payment obligations, we shall be entitled to suspend warranty work or not to begin it.
4. Damage claims (including follow-up damage claims) shall be excluded unless the damage is due to deliberate or gross negligence. This shall also apply in the event that our liability derives from 823 Civil Code (BGB). At all events our liability shall be limited to fulfilment.
5. The warranty shall be limited to six months from the date of transfer of risk or three months in the case the goods subject to exceptional stress, e.g. multi-shift operation. Claims for replacement for statutory reasons other than warranty claims shall be limited to one year from the date of transfer of risk, unless the statutory period is shorter.
6. Where delivery is made using tools designed according to individual specifications or drawings, the quantity may vary by 10 % in either direction from the quantity agreed. We shall be entitled to make minor alterations if necessary for technical reasons. Deviations of up to 10 % in the quoted weights shall be tolerated by the Purchaser.

X. PLACE OF JURISDICTION AND FULFILMENT

1. Place of fulfilment for our deliveries shall be the place of dispatch. Place of jurisdiction shall be Landsberg am Lech, Germany. This shall also apply to claims arising out of documents, bills or checks concerned with or resulting from the agreement overleaf. This provision shall only apply if the Purchaser is a general trader.
2. We reserve the right to assert claims against the Purchaser at its general place of jurisdiction.

XI. MISCELLANEOUS

1. Should any of the above provisions be partially or totally invalid, the validity of the remaining provisions shall remain unaffected.
2. Where a generally invalid provision contains valid parts, these shall be maintained.

BAVARIA Steinmetzwerkzeuge GmbH,
Albert-Einstein-Strasse 13,
86899 Landsberg am Lech,
Germany,
Andreas Weber, Managing Director

Impressum:

Konzeption, Realisation
und Gestaltung:

MJU Marketing
86157 Augsburg
www.mju-online.de

Druck:

Egger Druck + Medien
86899 Landsberg/Lech
www.eggerdruck.de

Alle Rechte vorbehalten.
Nachdruck, auch auszugsweise,
nur mit Genehmigung von
Bavaria Steinmetzwerkzeuge GmbH.

Technische Änderungen, Verbesserungen
sowie Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

September 2019

BAVARIA
Steinmetzwerkzeuge GmbH

Albert-Einstein-Straße 13
D-86899 Landsberg/Lech

Telefon: 08191-2031
Telefax: 08191-2010

info@bavaria-steinmetzwerkzeuge.de
www.bavaria-steinmetzwerkzeuge.de

BAVARIA

Steinmetzwerkzeuge GmbH

Albert-Einstein-Straße 13
D-86899 Landsberg/Lech

Telefon: 08191-2031
Telefax: 08191-2010

info@bavaria-steinmetzwerkzeuge.de
www.bavaria-steinmetzwerkzeuge.de

